

We optimize your flow



We optimize your flow

L'importance du bon fonctionnement des pompes dans des procédés industriels ne doit pas être sous-estimée. La continuité de la production est largement dépendante de la fiabilité et de la robustesse des pompes. Mais aussi la sécurité alimentaire et donc la facilité de nettoyage sont d'une importance primordiale. En outre, l'efficacité énergétique, donc votre facture d'électricité, devient de plus en plus un facteur distinctif.

Ainsi vous découvrirez dans cette brochure, que les pompes Packo combinent un savoir-faire technique approfondi avec une connaissance minutieuse des procédés de l'entreprise. Nous visons à améliorer non seulement l'écoulement dans la pompe, mais aussi la facilité de nettoyage, la fiabilité et l'efficacité énergétique.

Que ce soit les applications les plus hygiéniques, le transfert des liquides contaminés ou le transfert de légumes (particules/ solides) sans dommage, Packo est le partenaire fiable pour améliorer le processus global de l'entreprise.

«We optimize your flow» n'est pas un simple slogan mais une mission pour laquelle tous nos employés se mobilisent.





veut être le maillon le plus fort dans la chaîne

Les fournisseurs de machines et équipements pour l'alimentation et d'autres industries, qui sont fortement réglementés, sont sous pression croissante. Que ce soit au niveau de la R & D, des ingénieurs de conception ou des ingénieurs projets liés à l'installation de nouvelles lignes de production, ils sont tous confrontés aux mêmes défis. D'une part, ils cherchent à accroître la capacité de production chez les clients, d'autre part les coûts de leurs propres processus doivent être réduits. En outre, la pression juridique et sociale s'accroît de plus en plus pour atteindre les normes les plus contraignantes en matière d'hygiène et de répondre aux normes environnementales les plus strictes (énergie, eau, déchets, etc). Packo veut aider en proposant des pompes et des services qui fonctionnent mieux dans tous ces domaines, de sorte que les entreprises travaillant avec Packo puissent faire face aux défis de l'avenir. Packo a l'ambition d'être le maillon le plus fort dans la chaîne des processus de l'entreprise.

Distribution mondiale

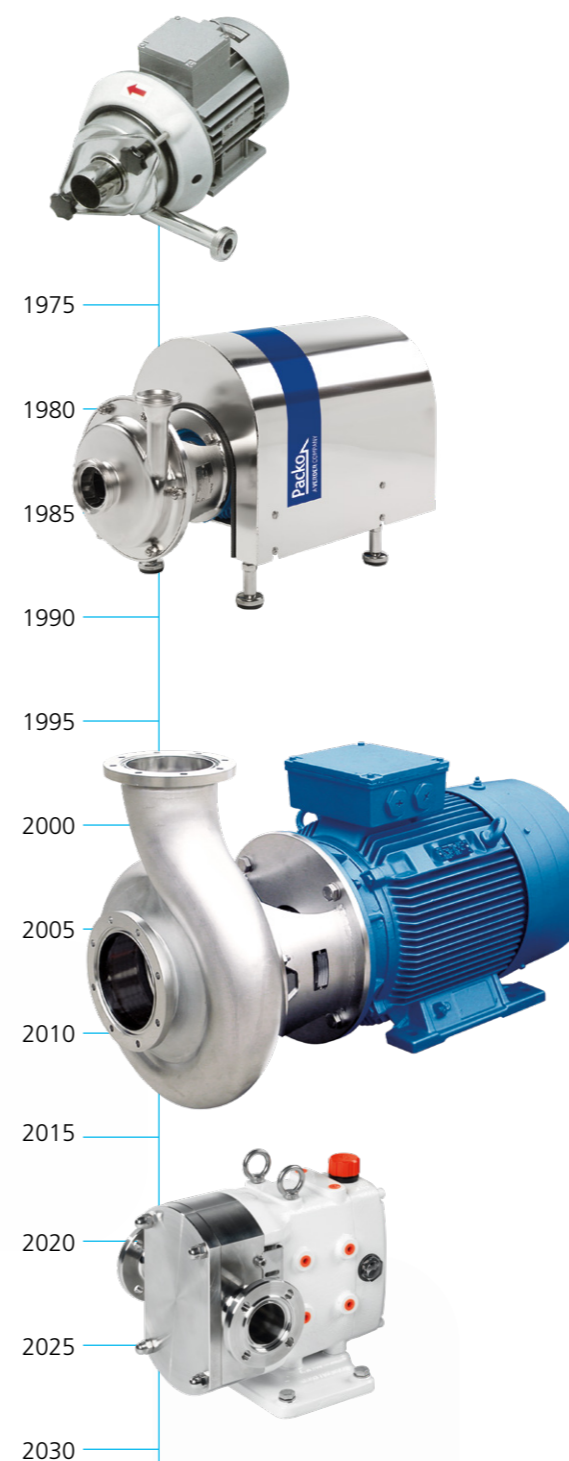


Les valeurs fondamentales de Packo

- **Fiabilité**
- **Axé sur le résultat**
- **Passionné**

Nos domaines spécialisés

- **Agriculture**
- **Alimentation animale**
- **Boissons**
- **Brasseries**
- **Cosmétiques**
- **Des solutions d'économie d'énergie**
- **Industries chimiques**
- **Industrie pharmaceutique**
- **Laiteries et industrie laitière**
- **Légumes**
- **Poisson**
- **Solutions environnementales**
- **Textile**
- **Traitement d'eau**
- **Et beaucoup plus...**



Le spécialiste dans le domaine des pompes centrifuges en acier inoxydable

Depuis 1975, Packo conçoit et construit des pompes en acier inoxydable pour les industries diverses. Depuis cette date, nous avons expédié plus de 350.000 pompes dans le monde entier et ce, pour des applications les plus diverses. Les premières pompes qui ont été développées chez nous, étaient destinées à l'industrie laitière. L'hygiène et le nettoyage étaient donc dès le départ une exigence de base pour Packo. L'utilisation de l'acier inoxydable et l'application standard d'un traitement de surface électrochimique (polissage électrolytique), trouvent leur origine ici. Ce sont deux facteurs avec lesquels Packo se distingue encore aujourd'hui. Diversification et approfondissement des connaissances ont conduit à la position de leader du marché dans plusieurs secteurs.

Dans l'usine de Dixmude sont fabriqués des pompes industrielles et des composants hygiéniques pour des machines à traire. Il y a aussi une division de polissage électrolytique qui donne à nos produits un très haut degré de finition. L'usine de production à Dixmude représente un effectif de plus de 140 employés et une fabrication de plus de 10.000 pompes par an! Packo fait partie du groupe Verder depuis l'été 2015. Ensemble, nous employons 2000 personnes réparties dans les différents sites de production et bureaux de vente dans le monde entier.

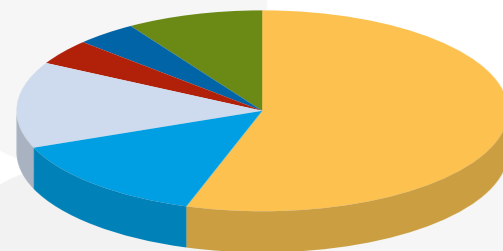
En 2020, des pompes à lobes rotatifs, à pistons circonconférentiels et à double vis sont venues compléter la très large gamme de pompes centrifuges. Avec les pompes péristaltiques et à membrane et les mélangeurs statiques et dynamiques de Verder, nous pouvons donc offrir une solution pour chaque application hygiénique de pompage, de dispersion et de mélange.

Aujourd'hui, les pompes Packo sont distribuées dans plus de 70 points de vente dans le monde ... L'entreprise ainsi que la division Packo réalise une croissance organique durable due à la haute qualité des produits et du service avec le désir constant d'amélioration.

Notre expertise dans votre marché

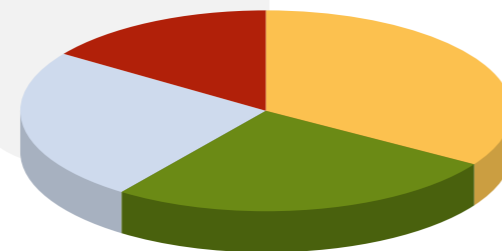
Sur cette page et les pages suivantes, vous trouverez un bref aperçu des différents domaines dans lesquels Packo a développé une expertise considérable. Cet aperçu ne vise pas à être exhaustif, parce que de nouveaux développements sont mis sur le marché chaque année. Aussi les industries dans lesquelles Packo n'était pas actif avant, nous demandent d'élaborer ensemble de nouveaux concepts et d'améliorer ceux qui existent déjà.

Segmentation du marché



- Alimentation
- Pharma & biotech
- Industrie générale et textile
- Alimentation animale
- Traitement d'eau & biogaz
- Service après vente

Présence dans l'industrie alimentaire



- Brasserie & boissons
- Légumes & pommes de terre
- Produits laitiers et industrie d'alimentation générale
- Viande, poisson, huile à friture

Produits laitiers et industrie alimentaire générale

Packo a une expérience inégalée dans ce secteur. Ainsi, nous avons développé les premières pompes pour l'industrie laitière et nous les améliorons constamment ensemble avec nos clients. Packo dépasse largement les exigences élevées en terme de qualité de nettoyage imposées par les industries. Le point de départ pour obtenir ce résultat est une conception bien étudiée mais aussi le polissage électrolytique standardisé à toute la gamme. Certaines pompes certifiées EHEDG ont été développées spécifiquement pour ce secteur. Les pompes sont également conformes au règlement européen 1935/2004 CE.

Applications typiques:

Lait, yaourt, crème, crème glacée, lactosérum, caillé, saumure, levure, sang, CIP, etc.

Boissons

Lorsqu'il s'agit de déchargement de camion, d'applications de filtration, de pompage bidirectionnel ou en douceur de liquides sensibles au cisaillement, avec sa large gamme de technologies et de capacités de pompage, Packo offre une solution de tranquillité d'esprit pour chaque application de pompage dans l'industrie des boissons.

Nous laissons la concurrence derrière nous avec notre efficacité suprême, notre faible cisaillement et notre certification complète aux réglementations et normes mondiales.

Applications typiques:

Transfert de vin, jus (concentré), boissons non alcoolisées, sirops de sucre, eau (gazeuse), extraits, filtration de jus, NEP.

Brasserie

Une parfaite nettoyabilité, une grande fiabilité, un respect des produits, un niveau de bruit bas, des rendements élevés ayant pour conséquence des factures d'énergie moins élevées, sont quelques unes des exigences les plus importantes pour ce champ d'application.

Avec un débit jusqu'à 1800 m³/h Packo offre quasiment la gamme la plus large de pompes hygiéniques appropriées pour ce segment de marché. Packo est en voie de devenir la référence sur ce type de marché. La preuve la plus évidente réside dans le fait que la pompe Packo est devenue un standard pour la filtration du vin et de la bière.

Applications typiques:

Pompage en douceur de la maïs, du moût, du "trub", de l'eau, des solutions de sucre, des sirops, des extraits. Transfert et filtration de la bière, houblonnage à sec, NEP, etc.

Notre expertise dans votre marché

Boulangerie

Les pompes Packo sont conçues pour offrir des performances optimales dans une large gamme de viscosités et de capacités. Grâce à leur conception hygiénique, leurs performances en matière de nettoyage en place (NEP) et leur capacité de chauffage/refroidissement en option, elles conviennent parfaitement à un large éventail de processus dans l'industrie de la boulangerie, de la plus petite boulangerie artisanale aux opérations à l'échelle industrielle. Les rotors héli-lobe uniques garantissent un pompage en douceur avec une pulsation minimale, tout en conservant les caractéristiques de vos précieux ingrédients.

Applications typiques:

NEP, pâte, garnitures de crème, puddings, œufs, levure, graisse, pâte, fondants et crèmes.

Plats cuisinés

La conception hygiénique, la facilité de nettoyage, la fiabilité, la grande flexibilité et l'aptitude à l'automatisation des processus sont les principales caractéristiques des pompes Packo pour l'industrie des plats cuisinés.

Grâce à notre large gamme de géométries et de matériaux de rotor de pointe, Packo est le leader technologique en matière de résistance à l'usure, de précision de dosage et de traitement des particules molles dans une large gamme d'applications.

Applications typiques:

Transfert de soupes, ragoûts, vinaigrettes, sauces, concentré de tomate, mayonnaise, ketchup, marmelade, confitures et plats cuisinés.

Viande, poisson & huile de friture

Les applications les plus compliquées se situent dans ce secteur. Les processus de production allant du transport des fruits de mer, de la préparation et de l'injection de saumure ou du pompage d'huile de friture jusqu'à 200°C sont très exigeants pour les pompes. Avec ces types d'applications, il existe une multitude de raisons pour choisir les pompes Packo, notamment leur résistance inégalable et leur rendement lorsqu'il s'agit de prestations dans des conditions difficiles.

Applications typiques:

Transfert de poissons et de fruits de mer, le pompage de saumure, ainsi que de l'huile de friture jusqu'à 200°C.

Sucreries

Grâce à notre technologie éprouvée de configurations spéciales de joints d'arbre - par exemple, joints à triple lèvre et joints à arête de couteau - Packo offre une solution très fiable lorsqu'il s'agit de sceller des produits à base de sucre ou de chocolat, même lorsque le rinçage n'est pas une option, ce qui est courant dans l'industrie de la confiserie. Pour traiter des amas tenaces à travers la pompe sans ajouter ni mélanger d'air, Packo propose des solutions comprenant des têtes de pompe chauffées dans leur ensemble et une entrée rectangulaire élargie. En outre, pour les applications de dispersion, de dissolution, de mélange et d'activation des agents de texture, notre pompe à haut cisaillement brevetée est le complément parfait et inégalé.

Applications typiques:

NEP, chocolat, masse de bonbons durs et mous, gommes, gélatine et nappages.

Légumes, pommes de terre, viande et poisson, huile à friture, ...

Une partie importante de notre cœur de métier est réalisée dans ce secteur. Nous pouvons également nous présenter comme des spécialistes dans ce segment de marché. Que ce soit le pompage sans dommage, de pommes de terre, de légumes, de fruits de mer, etc ou le pompage d'huile à friture jusqu'à 190° C, Packo propose des solutions fiables. Un design bien pensé assure le pompage en douceur et sans dommage, sans perdre de vue l'aspect hygiénique, la durabilité ou la fiabilité.

Les pompes sont également conformes au règlement européen 1935/2004 CE.

Applications typiques:

Transfert et le blanchiment de pommes de terre, légumes, poissons, fruits de mer, etc; transfert de saumure et pâte, huile à friture jusqu'à 190° C.

Industrie pharmaceutique, cosmétique, biotechnologique et l'industrie des semi-conducteurs

Même si les exigences sont poussées à l'extrême, Packo propose une solution. Pompes stériles en acier inoxydable, usinées à la qualité de surface la plus stricte (0,4 microns en version standard), avec les certificats associés offrent la tranquillité d'esprit de l'utilisateur. Grâce à notre savoir-faire, le haut rendement de la pompe (facture énergétique plus basse), l'utilisation de joints spécifiques - et donc une grande fiabilité - Packo note une croissance remarquable dans ce secteur.

Applications typiques:

Eau purifiée, WFI, NEP, etc

Industrie générale et textile

Packo propose une large gamme pour une variété d'applications industrielles, y compris la coloration textile, la galvanisation, la peinture à base de poudre, mais aussi pour l'alimentation animale, le biodiesel, le bioéthanol, etc. Il est évident que ces pompes répondent à la législation ATEX.

Une conception robuste, la facilité de construction et d'entretien ainsi qu'une grande fiabilité veillent à ce que les pompes Packo fassent la différence.

Applications typiques:

Teinture des textiles et de la laine, traitement de surface, les équipements de nettoyage industriel, le biodiesel, le bioéthanol, solvants, aliments pour animaux, etc

Traitement d'eau et biogaz

Nous pensons particulièrement aux pompes pour le flux d'eaux usées provenant des entreprises alimentaires et pharmaceutiques, mais aussi au traitement de fluide pour des laveurs d'air, la génération de biogaz produit à base de déchets de fruits et légumes, etc. Une facture d'énergie réduite, l'exécution robuste et la facilité d'entretien sont des caractéristiques typiques des pompes Packo pour ce segment de marché. Ce marché est en évolution rapide et fait souvent appel à l'expertise de Packo pour le développement et l'amélioration du parc de pompage.

Applications typiques:

Liquide NEP usé, eaux usées, eau avec particules et fibres, etc



Construction parfaitement nettoyable. Certificat EHEDG et 3A disponible pour les pompes alimentaires et pharmaceutiques ainsi que les pompes pour le retour NEP.



Produit standard conçu par une équipe d'ingénieurs et avec utilisation du logiciel sophistiqué CFD (Computational Fluid Dynamics).

Concept simple, modulaire, facile d'entretien et robuste.

Où les pompes centrifuges Packo font la différence



Produit de haute qualité hydraulique avec des rendements plus élevés et des valeurs de NPSH plus faibles. Réduction de la facture d'énergie grâce à Packo.

Toutes les pompes sont électropolies, ce qui permet une augmentation de résistance à la corrosion et une meilleure facilité de nettoyage. En outre, cela donne un meilleur aspect visuel.

Les Pompes Packo sont plus performantes à bien des égards que leurs concurrents. La conception, le choix des matériaux, le service, la connaissance du marché et le niveau élevé de finition font toute la différence. Voici quelques traits distinctifs que nos concurrents nous envient.

Dimensions normalisées du moteur selon la norme CEI. Disponible en conformité avec les règlements locaux concernant les moteurs.



Garnitures mécaniques standardisées selon EN12756. Nombre limité de dimensions pour la gamme complète.



Toutes les pompes sont soumises à un protocole de tests minutieux et automatisé avant l'expédition. Des tests de performance et de pression, ainsi qu'un test de vibration et contrôle des dimensions principales font partie de la procédure standard de test. 100% inspection finale!

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



Grâce à l'expertise de Packo dans le domaine des pompes centrifuges, mais aussi en termes de connaissance des processus, nous nous efforçons de trouver la meilleure solution possible pour votre système. Packo vous soutient dans votre sélection de pompes grâce à CAPDATA (Computer Aided Pump Selection Program).



En conformité avec les normes et les lois applicables, en particulier à l'intérieur, mais aussi hors d'Europe.

Notre large gamme de pompes en acier inoxydable

Gamme de pompes Packo standard

Pompes industrielles générales



Séries de pompe NP60

Pompe centrifuge industrielle à faible coût en acier inoxydable. Economique grâce aux rendements élevés. Simplicité dans le concept et la maintenance.

- Débit max. 40 m³/h
- HMT max. 27 m
- Puissance moteur jusqu'à 2.2 kW



Séries de pompe ICP1

La meilleure pompe centrifuge industrielle 'value for money' en acier inoxydable. Economique à rendement élevé. Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

- Débit max. 55 m³/h
- HMT max. 37 m
- Puissance moteur jusqu'à 5.5 kW



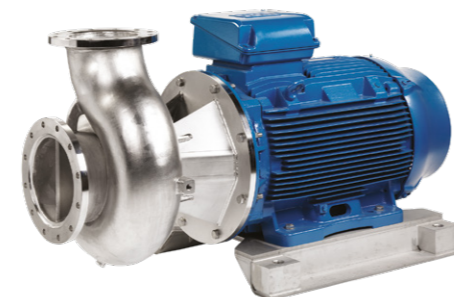
Séries de pompe ICP2 & ICP3

Conception robuste en acier inoxydable 316L embouti. Economique et NPSH très bas. Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

Disponible avec raccords hygiéniques, séries de pompe ICP+.

- Débit max. 320 m³/h
- HMT max. 220 m
- Puissance moteur jusqu'à 90 kW



Séries de pompe MCP2 & MCP3

Conception robuste en acier inoxydable coulé 316L. Extrêmement efficace grâce à l'hydraulique optimale de la pompe. Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

- Débit max. 1800 m³/h
- HMT max. 75 m
- Puissance moteur jusqu'à 250 kW



Pompes industrielles générales



Séries de pompe Vortex IFF & MFF

Pompe à vortex en acier inoxydable avec roue retirée. Idéal comme pompe de processus pour le pompage de liquides avec une concentration importante de matières solides et / ou de fibres longues.

Disponible avec raccords hygiéniques.

- Débit max. 750 m³/h
- HMT max. 35 m
- Puissance moteur jusqu'à 250 kW



Séries de pompe en duplex MWP2

Une construction robuste en matériau duplex résistant. Idéal pour le pompage de produits abrasifs/érosifs.

- Débit max. 50 m³/h
- HMT max. 60 m
- Puissance moteur jusqu'à 11 kW



Séries de pompe NMS

Pompe multicellulaire construite en version industrielle. Idéal pour un fonctionnement à débit modéré et des pressions élevées.

- Débit max. 50 m³/h
- HMT max. 215 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW



Séries de pompe IPP2 & IPP3

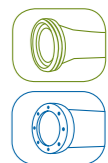
Pompe à haute pression adaptée pour des pressions de service allant jusqu'à 40 bar !

En acier inoxydable 316L massif et usiné.

Principalement pour l'utilisation dans des applications à osmose inverse.

Disponible avec raccords hygiéniques.

- Débit max. 350 m³/h
- HMT max. 110 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW



Pompes industrielles générales



Séries de pompe de dégazage IRP

Pompe industrielle de dégazage pour les applications de retour NEP ainsi que pour décharger les camions et les citernes. Haut rendement et faible NPSH par rapport à la pompe à anneau liquide classique.

Niveau de bruit modéré.

Maintenance simple.

Disponible avec raccords hygiéniques, séries de pompe IRP+.

- Débit max. 150 m³/h
- HMT max. 75 m
- Puissance moteur jusqu'à 22 kW



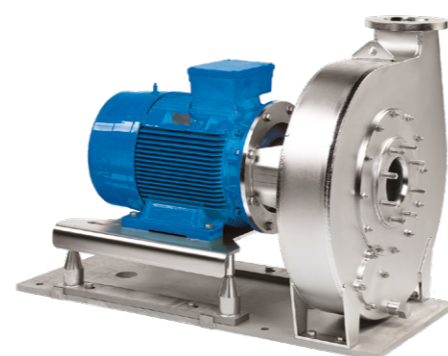
Pompe auto-amorçante Séries MSP2

Concept robuste en acier inoxydable 316L coulé. Conçu pour le retour NEP, le déchargement des camions, etc.

Idéal pour le pompage de liquides contenant de l'air.

Disponible avec raccords hygiéniques.

- Débit max. 70 m³/h
- HMT max. 30 m
- Puissance moteur jusqu'à 11 kW



Séries de pompe VPCP

Pompe de produit en acier AISI 304 inoxydable. Grâce à sa roue à canal spécialement conçue, elle est particulièrement adaptée pour le pompage en douceur et sans dommage des légumes, des pommes de terre, des moules, des crevettes, etc.

Passage très large.

Valable jusqu'au refoulement DN 250.

- Débit max. 1000 m³/h
- HMT max. 20 m
- Puissance moteur jusqu'à 55 kW
- Passage max. 213 mm



Séries de pompe VDKM

Pompe de produit en acier inoxydable 304L électropolé. Grâce au grand passage libre, la pompe VDKM est idéale pour pomper en douceur des produits alimentaires solides dans l'eau, tels que des légumes entiers ou coupés, des fruits et des créatures marines...

Passage extrêmement large.

Entretien facile : temps d'arrêt courts.

- Max. débit jusqu'à 180 m³/h
- Max. tête 13 mètres
- Puissance moteur jusqu'à 5,5 kW
- Max. passage libre 85 mm

Pompes industrielles générales



Pompes immergées série IMO

Séries de pompe Cantilever IMO spécialement développées pour le pompage d'huile de friture allant jusqu'à 190°C. Conception fiable tant pour l'huile de friture brûlante que durant le processus de nettoyage!

- Débit max. 1000 m³/h
- HMT max. 60 m
- Puissance moteur jusqu'à 132 kW



Pompes immergées séries IML

Disponible en tant que pompe cantilever série IML sans garniture mécanique ni palier lisse pour une longueur d'immersion de 0,5 m.

Particulièrement adaptée pour le pompage de liquides dont l'étanchéité est difficile à réaliser tels que des peintures, des laques, des galvanisations, de l'huile de friture, etc.

- Débit max. 1000 m³/h
- HMT max. 60 m
- Puissance moteur jusqu'à 132 kW



Pompes immergées séries IMXL

Les pompes verticales de la série IMXL sont conçues pour être installées dans un réservoir ou un puits. Les pompes ont une longueur de 1,5 m ayant un arbre supporté par un palier lisse dans le liquide.

Particulièrement adaptée pour le pompage de liquides dont l'étanchéité est difficile à réaliser tels que des peintures, des laques, des galvanisations, de l'huile de friture, etc.

- Débit max. 300 m³/h
- HMT max. 28 m
- Puissance moteur jusqu'à 22 kW

Gamme de pompes Packo standard

Pompes hygiéniques



Séries de pompe FP60

Pompe sanitaire à faible coût construit en acier inoxydable embouti. Economique grâce à un haut rendement.

Concept et maintenance simple.

- Débit max. 40 m³/h
- HMT max. 25 m
- Puissance moteur jusqu'à 2.2 kW



Séries de pompe FP2 & FP3

Pompe hygiénique robuste emboutie en acier inoxydable 316L. Economique et NPSH très faible. Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

- Débit max. 320 m³/h
- HMT max. 220 m
- Puissance moteur jusqu'à 90 kW



Séries de pompe FP1

La meilleure pompe centrifuge hygiénique 'value for money' en acier inoxydable.

Economique à rendement élevé.

Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

- Débit max. 55 m³/h
- HMT max. 40 m
- Puissance moteur jusqu'à 5.5 kW



Séries de pompe FP2+

Pompe hygiénique de conception robuste en acier inoxydable 316L.

Economique et NPSH très bas.

Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

- Débit max. 110 m³/h
- HMT max. 110 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW

Pompes hygiéniques



Séries de pompe MFP2 & MFP3

Exécution hygiénique en acier inoxydable 316L coulé. Extrêmement efficace grâce à l'hydraulique optimale. Concept modulaire construit avec des composants standards.

Maintenance simple.

- Débit max. 1800 m³/h
- HMT max. 70 m
- Puissance moteur jusqu'à 250 kW



Séries de pompe FMS

Pompe multicellulaire hygiénique.

Idéal pour un fonctionnement à débit modéré et hautes pressions.

- Débit max. 50 m³/h
- HMT max. 215 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW



Séries de pompe FPP2 & FPP3

Pompe hygiénique à haute pression adaptée pour des pressions de service allant jusqu'à 40 bar !

En acier 316L massif, usiné et inoxydable.

Principalement pour l'utilisation dans des applications à osmose inverse.

- Débit max. 200 m³/h
- HMT max. 110 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW



Séries de pompe CRP

Pompe de retour NEP

Concept unique de traitement d'air.

Haut rendement et NPSH faible par rapport à la pompe à anneau liquide classique.

Niveau de bruit modéré.

Maintenance simple.

- Débit max. 120 m³/h
- HMT max. 70 m
- Puissance moteur jusqu'à 22 kW

Gamme de pompes Packo standard

Pompes hygiéniques



Séries de pompe CRP+

Pompe de retour CIP

Concept unique de traitement d'air.

Niveau de bruit modéré.

Maintenance simple.

- Débit max. 80 m³/h
- HMT max. 70 m
- Puissance moteur jusqu'à 22 kW



Séries de pompe GFP

Cette pompe multiphase hygiénique est une combinaison d'une pompe centrifuge standard et d'une pompe à anneau liquide, toutes les deux montées sur 1 moteur et 1 arbre.

Idéal pour des liquides moussants et des liquides (visqueux) contenant du gaz.

- Débit max. 400 m³/h
- HMT max. 30 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW



Séries de pompe PHP2

Construction en conformité avec les directives ASME BPE.

Parties en contact Ra < 0.4 µm

Certificats matière et déclarations de l'usine.

Economique et NPSH très faible.

Concept modulaire construit avec des composants standard.

Maintenance simple.

Convient pour SIP.

Configurations de garniture spéciales.

- Débit max. 100 m³/h
- HMT max. 110 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW



Séries de pompe PRP2

Pompe de retour NEP

Parties en contact Ra < 0.4 µm

Certificats matière et déclarations de l'usine.

Concept unique de traitement d'air.

Haut rendement et faible NPSH par rapport à la pompe à anneau liquide classique.

Niveau de bruit modéré.

Maintenance simple.

Possibilité de configurations spéciales de garniture.

- Débit max. 80 m³/h
- HMT max. 70 m
- Puissance moteur jusqu'à 22 kW



Séries de pompe MSCP

Pompe à canal latéral auto-amorçante avec une puissance d'aspiration et une capacité de traitement de l'air exceptionnelles.

Utilisée dans des applications très diverses où la présence de l'air cause des problèmes, notamment dans des systèmes avec des pertes de charge très élevées coté refoulement.

- Débit max. 40 m³/h
- HMT max. 75 m
- Puissance moteur jusqu'à 15 kW

Technologies disperseurs



Pompes mélangeuses à haut taux de cisaillement séries SFP2 & SFP3

Basées sur les séries de pompes FP2 avec roue ouverte et FP3 avec roue fermée. Stator spécialement développé avec le logiciel CFD d'ANSYS (breveté). Amélioration du rendement entre 70 et 100% par rapport aux technologies disponibles actuellement. Très économique grâce à son rendement élevé.

- Débit max. jusqu'à 200 m³/h
- HMT max. 50 m
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW
- Shear max. jusqu'à 100.000 s⁻¹



Broyeur colloïdal séries CM

Le CM est un broyeur colloïdal hygiénique avec rotor et stator denté en acier inoxydable duplex électropoli. Ils sont utilisés pour broyer avec précision des particules solides en suspension dans l'espace annulaire entre le stator et le rotor avec des résultats reproductibles. L'écartement peut être ajusté en décalant la position axiale du rotor. Le rotor et le stator contiennent 2 zones de broyage. Grâce aux forces de cisaillement élevées entre le rotor et le stator, le CM mixera également le liquide.

- Débit max. jusqu'à 15 m³/h
- HMT max. 35 m avec de l'eau pression d'entrée max
- Puissance moteur jusqu'à 45 kW

Pompes Packo pour les constructeurs de machines et solutions spécifiques

Séries pour les constructeurs de machines

Packo offre des pompes sur mesure pour les fabricants de machines et d'installations spécifiques. Ces séries de pompe sont basées sur la gamme de pompes Packo standard avec des options et ajustements.



Pompe hygiénique appropriée pour le montage sur un camion pour la collecte de lait. Spécialement construit sur un palier en acier inoxydable, peut aussi être équipé d'un moteur hydraulique.



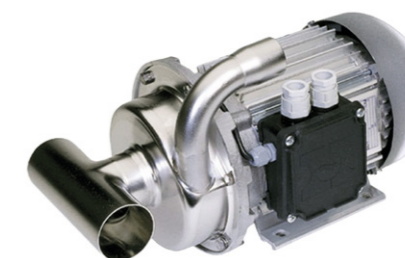
Versions de pompes avec des moteurs spéciaux tels que des moteurs en acier inoxydable, des moteurs sans ventilateur, etc.



Design compact sans lanterne moteur.



Revêtement dans le boîtier pour une résistance à l'usure accrue.



Pompe avec entrée et refoulement spécial.

Autres produits Verder

Solutions spécifiques sur mesure

Vous recherchez une solution spécifique adaptée pour une installation? Ou vous recherchez des améliorations novatrices en matière de technologie de pompe dans votre machine? Packo est alors le spécialiste de pompes en acier inoxydable sur mesure!



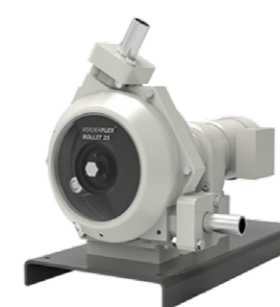
Pompe MCP entraînée par un moteur hydraulique pour l'utilisation dans le service d'incendie.



Pompe axiale spécialement conçue pour les applications dans l'industrie de la viande.

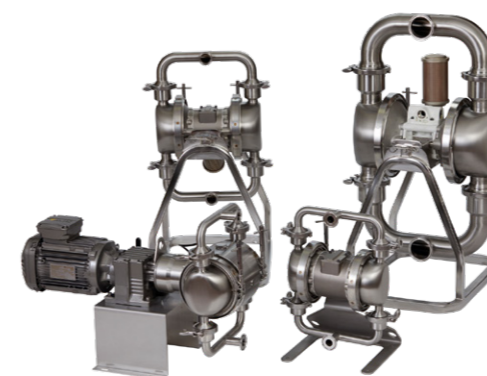


Pompe verticale en ligne.



Verderflex Rollit Hygienic

- Débit jusqu'à 7 m³/h
- Pression jusqu'à 2 bar
- Puissance jusqu'à 3 kW
- Vitesse de rotation maximale: 165 rpm
- Hauteur d'aspiration maximum: 7 mCE



Verderair HI CLEAN

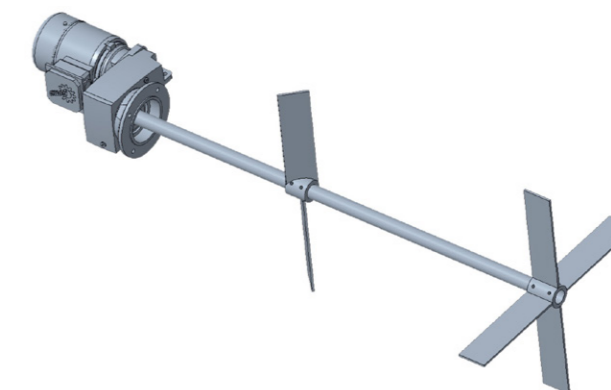
- Débit max: 35 m³/h
- Pression différentielle max: 8 bar



Mélangeurs statiques VMS, VMX, VMW

Les mélangeurs statiques permettent un mélange et une dispersion précis, des gaz et des fluides à faible viscosité aux fluides à haute viscosité, sans utiliser de pièces mobiles.

- Viscosité: 1 - 1 000 000 cP
- Disponible pour: liquide-liquide, liquide-gaz et gaz-gaz
- Diamètre nominal: DN4-DN800



Mélangeurs dynamiques VNF, VSM, VFG, VKG, VWM

- Viscosité: 1 - 1.000 cP
- Longueur d'arbre jusqu'à 3.000 mm



BQA_QMS019_C_1994041



BQA_EMS019_C_2015041

ISO 9001:2015 - ISO 14001:2015

Toutes les pompes sont soumises à un protocole de tests minutieux et automatisé avant expédition. Des mesures de performance et de pression, ainsi qu'un test de vibration et contrôle des dimensions principales font partie de la procédure standard de test. 100% inspection finale!



Grâce à l'expertise de Packo dans le domaine des pompes, mais aussi en termes de connaissance des processus, nous nous efforçons de trouver la meilleure solution possible pour votre système. Packo vous soutient dans votre sélection de pompes grâce à CAPDATA (Computer Aided Pump Selection Program).

Conception facile à entretenir

La pompe peut rester raccordée aux conduites pendant le remplacement d'un joint grâce aux joints à chargement frontal.

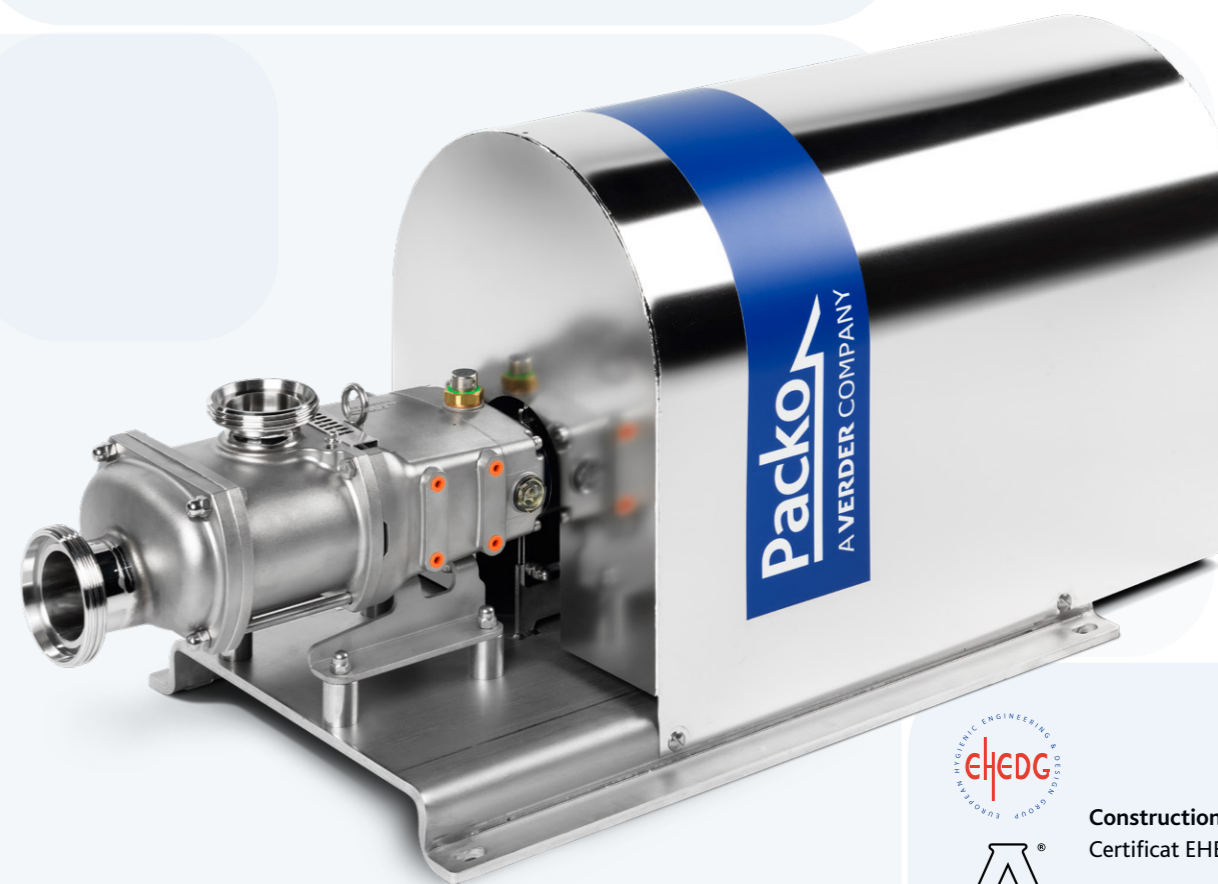
Concept facilement modulable

Les rotors peuvent être changés, par un modèle identique ou différent, sans synchroniser les arbres ni ouvrir la boîte à engrenages.

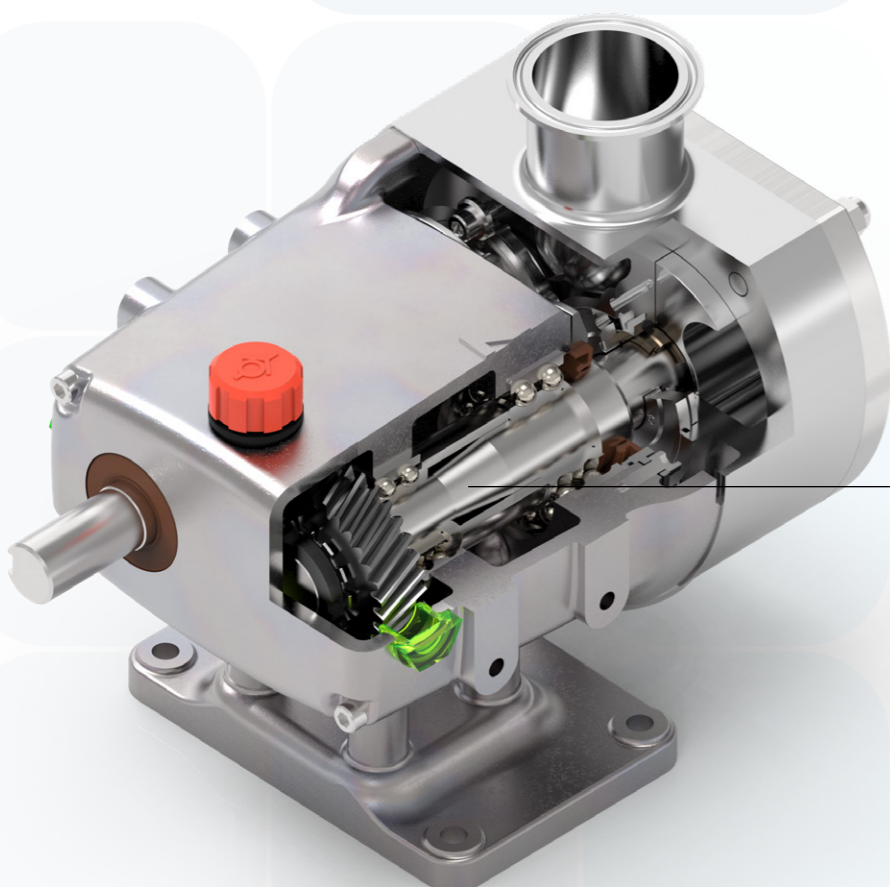
Pompes volumétriques conçues pour l'industrie agroalimentaire

Les pompes Packo sont conçues pour être les meilleures dans l'industrie alimentaire. Leur conception est inégalée en matière d'hygiène, de pompage en douceur et de facilité d'entretien. Elles se classent parmi les pompes avec le coût total de possession le plus bas du secteur alimentaire.

Découvrez quelques caractéristiques des pompes volumétriques hygiéniques Packo et trouvez la solution idéale pour votre processus de production alimentaire.



Construction parfaitement nettoyable
Certificat EHEDG et 3A disponible.



La boîte à engrenages remplie d'huile de qualité alimentaire prolonge la durée de vie du roulement et permet un minimum de travaux d'entretien. Les roulements à billes génèrent très peu de chaleur; les engrenages hélicoïdaux et polis garantissent un fonctionnement en douceur.



Rotors à pistons circonférentiels



Tri-Lobe rotor



Multi-Lobe rotor



Heli-Lobe rotor

Différentes formes et matériaux de rotor disponibles. La solution optimale pour chaque application est disponible.

En conformité avec les normes et les lois applicables, en particulier à l'intérieur, mais aussi en dehors de l'Europe.



Gamme de pompes Packo standard

Pompes à lobes rotatifs



Séries de pompe ZL

La série peut être équipée d'une variété de rotors et d'options qui la rendent adaptée à presque toutes les applications de pompage hygiéniques. Cela garantit un fonctionnement optimal et efficace du processus de pompage.

Parties en contact avec le fluid acier inoxydable 316L.
Amélioration des performances NEP.

- Débit max: 100 m³/h
- Viscosité produit max: 1.000.000 cP
- Pression différentielle max: 20 bar
- Température max: 150° C



Séries de pompe ZW

Pompes équipées de rotors heli-lobes en caoutchouc standard, conçues pour pomper des liquides contenant de petites particules. Le faible jeu entre les rotors en caoutchouc souple et le corps de pompe permet d'obtenir un rendement élevé et de limiter les dommages au produit.

La pompe peut être montée avec des connexions horizontales et verticales.

- Débit max: 50 m³/h
- Viscosité produit max: 1.000.000 cP
- Pression différentielle max: 8 bar
- Température max: 120° C



Séries de pompe ZLC

Pompes de process pharmaceutiques certifiées 3A utilisées pour les applications stériles les plus exigeantes dans l'industrie pharmaceutique, biotechnologique et cosmétique. Les pièces en contact avec le liquide de ces pompes parfaitement nettoyables sont en acier inoxydable 316L.

Electropoli.

- Débit max: 100 m³/h
- Viscosité produit max: 1.000.000 cP
- Pression différentielle max: 20 bar
- Température max: 150° C

Pompes à pistons circonférentiels



Séries de pompe ZP

Pompes hygiéniques en acier inoxydable. Les rotors, constitués du matériau spécial anti-grippage Nitronic 60, supportent des températures élevées et des particules abrasives, en plus ils offrent un très bon rendement, en particulier avec des produits à faible viscosité.

Bonne nettoyabilité, maintenance plus rapide.

- Débit max: 42 m³/h
- Viscosité produit max: 1.000.000 cP
- Pression différentielle max: 15 bar
- Température max: 180° C

Pompes à double vis

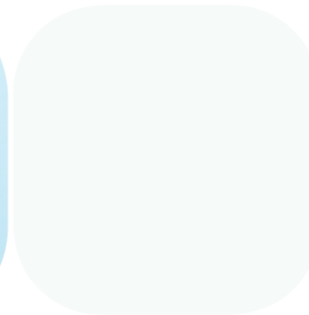
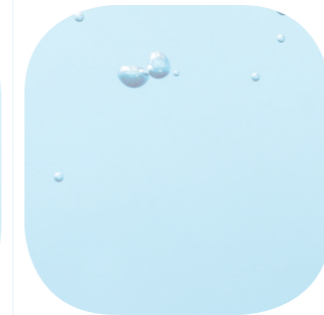
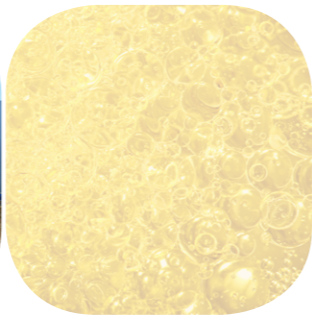
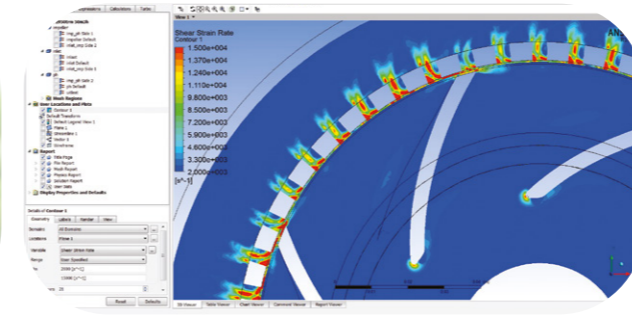
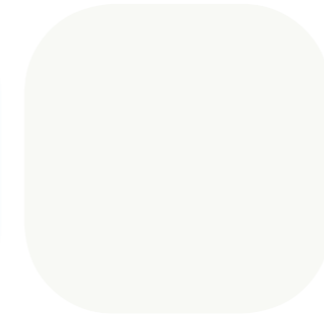
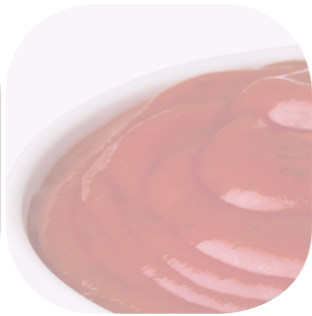
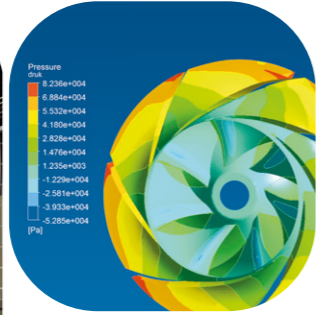


Séries de pompe ZS

Les pompes à double vis offrent une flexibilité maximum en termes de type d'application et de nature du fluide à pomper. Une hygiène et une facilité de nettoyage exceptionnelles rendent ces types de pompes de plus en plus populaires.

Parties en contact avec le fluid acier inoxydable 316L.
Boîte à engrenages en acier inoxydable moulé.

- Débit max: 100 m³/h
- Viscosité produit max: 1.000.000 cP
- Pression différentielle max: 12 bar
- Température max: 150° C



Packo

A VERDER COMPANY

We optimize your flow

A VERDER COMPANY

Packo Inox Ltd • Industriepark Heernisse • Cardijnlaan 10 • 8600 Diksmuide • BELGIQUE
Tél. +32-51-51 92 80 • Fax +32-51-51 92 99 • E-mail pumps@packo.com • www.packopumps.com
www.linkedin.com/company/packopumps



Watch the Packo pumps video.