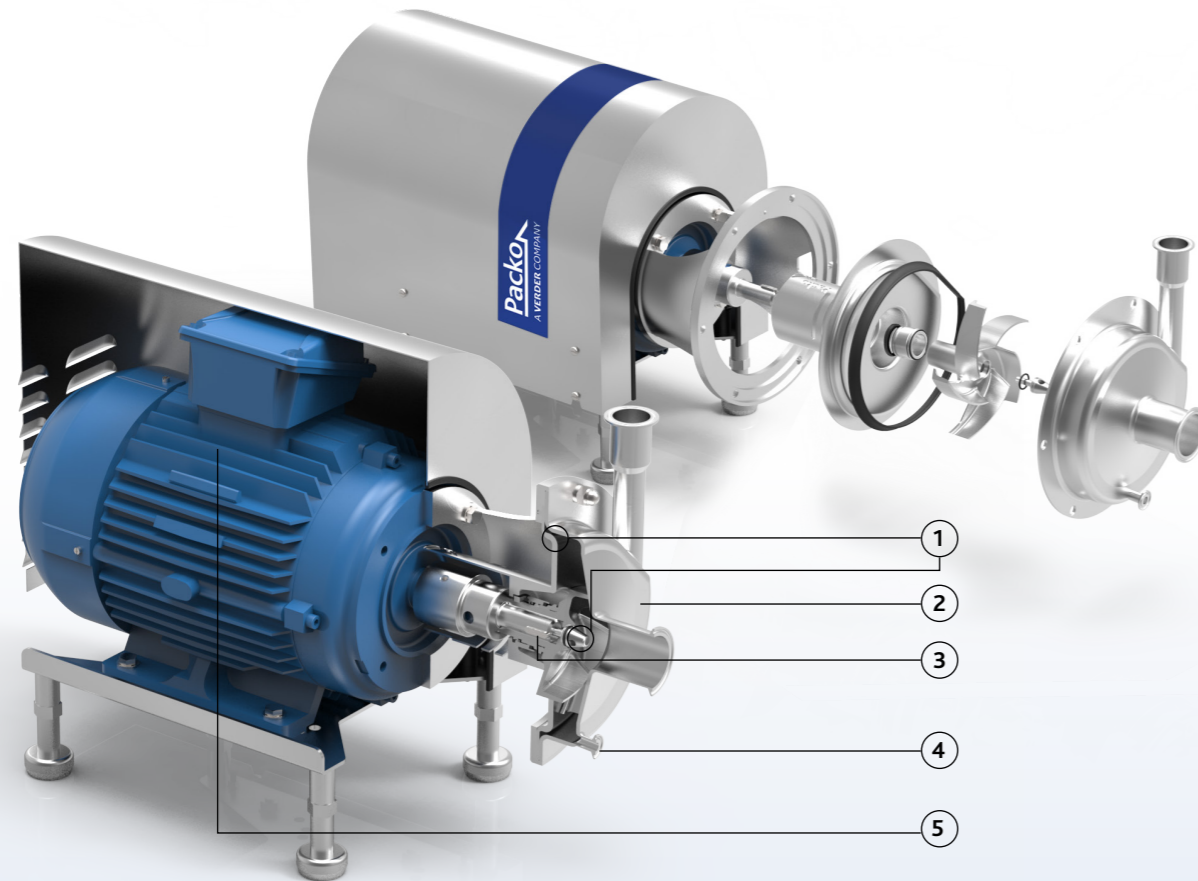


Series de bombas PHP2



Características

Las bombas de proceso farmacéuticas certificadas Packo EHEDG y 3A de la serie PHP2 se utilizan para las aplicaciones estériles más exigentes en la industria farmacéutica, biotecnológica y de semiconductores. Estas bombas perfectamente posibles de limpiar cuentan con cuerpos de bomba fabricados en acero inoxidable RVS 316L de chapa gruesa laminada en frío, 100% no porosa y extremadamente lisa. Las bombas tienen rodets abiertos completamente fresados fabricados en material 1.4435. Gracias a su diseño completamente sin ranuras y pulido electrolítico como tratamiento final de superficie, las bombas de la serie PHP2 son perfectamente posibles de limpiar, lo que resulta en un componente fiable en su proceso de producción.



PHP2

- 1 Pulido por electrólisis, construcción fácil de limpiar, no hay riesgo de bacterias gracias a que se evitan las ranuras alrededor de las juntas tóricas
- 2 Construcción en chapa de acero inoxidable laminada en frío en calidad 2B, extremadamente lisa
- 3 Cámara de sellado grande para una perfecta limpieza de la junta
- 4 Completamente drenable
- 5 Versión monobloque con motores IEC estándar
- 6 Juntas mecánicas de estanqueidad de eje estándar de acuerdo con la norma EN 12756.
Juntas tóricas estériles con certificación FDA



Sus ventajas:

- El alto rendimiento de la bomba da como resultado un bajo consumo de energía
- Bajos valores NPSH, menos riesgo de cavitación
- Pulido por electrólisis: limpieza perfecta
- Construcción simple y facilidad de mantenimiento: menos tiempo de inactividad
- Simplicidad de instalación
- Componentes estándar
- 2 diámetros de juntas para toda la serie
- Completamente certificadas (valor de rugosidad, FDA, USP, 3.1 para piezas en contacto con el elemento a bombear, certificado de conformidad, etc.)
- Apta para SIP
- Piezas en contacto < 0,4 µm

Áreas de aplicación

Estas bombas de proceso con posibilidad de limpieza perfecta son la solución ideal para la circulación de agua purificada, aplicaciones de limpieza, etc.

Los fluidos más corrientes son PW, WFI, CIP, jarabes, etc.

Series de bombas

PHP2

Área de trabajo	
max. caudal	110 m³/h
max. altura de impulsión	110 m
max. presión de aspiración	13 bar
max. viscosidad del fluido	1000 cP
max. temperatura	140°C
tipo de rodete	Open
max. paso libre	22 mm
max. potencia del motor	45 kW
max. revoluciones	3000 / 3600 rpm
Frecuencia disponible	50 / 60 Hz
Especificaciones técnicas	
material de las piezas en contacto con el medio	Acero inoxidable 316L para el cuerpo de la bomba y la tapa posterior 1.4435 para los rodets, dúplex 1.4462 para piezas metálicas de las juntas en el tornillo del impulsor
junta tórica del material disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silicone
Composición de la junta de sellado mecánico del eje	simple, junta de enfriamiento, junta doble
conexiones	steriele conexiones
Calidad de la superficie	Calidad farmacéutica, valor de rugosidad < 0,4 µm para piezas en contacto con el elemento a bombear, pulido por electrólisis, completamente certificada
Certificados & legislación	

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

PHP2

