

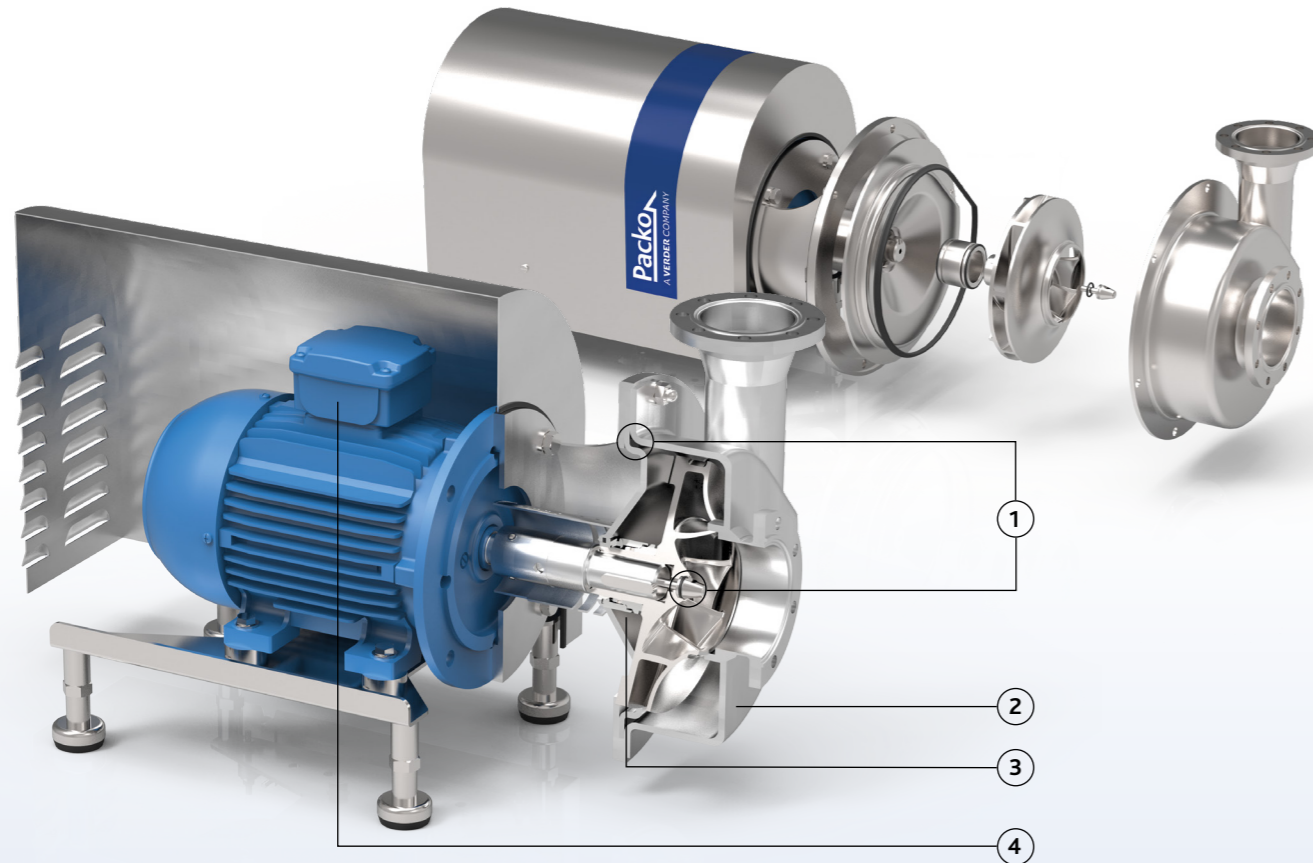
Serie de bombas FP3



Características

Las bombas tienen impulsores cerrados con álabes perfilados en 3 dimensiones y un gran paso, y están fabricadas en 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP2+ son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.

Estas bombas perfectamente lavables tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave.



FP3

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Dos diámetros de junta
 - potencia del motor \leq 45 kW: \varnothing 43 mm
 - potencia del motor $>$ 45 kW: \varnothing 70 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Estas bombas de proceso perfectamente lavables son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación, propagación de levadura y también para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura.

Serie de bombas

Área de trabajo

Serie de bombas	FP3
máx. caudal	320 m ³ /h
máx. presión diferencial	120 m
presión de descarga máx.	15 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	cerrado con álabes traseros y agujeros de equilibrado
máx. paso libre	21 mm
máx. potencia del motor	90 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EFDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 μ m - impulsor 3,2 μ m)

certificados y legislación



Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FP3

