

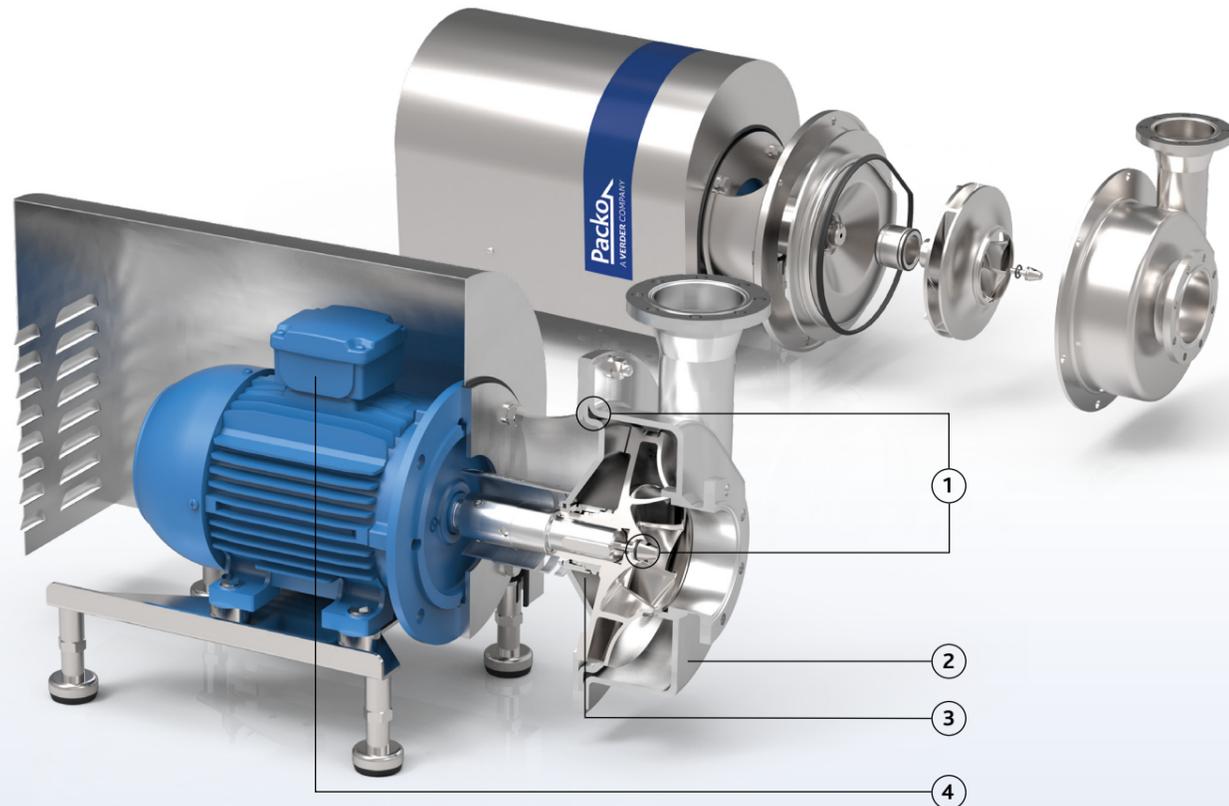
Séries de pompe FP3



Caractéristiques

Ces pompes certifiées EHEDG ont un corps de pompe en épaisse tôle embouti à froid 316L, garanti 100% non poreux et extrêmement lisse. Ces pompes sont équipées de roues fermées (selon la méthode cire perdue) en 316L ou duplex équipé d'aubes profilées tridimensionnelles avec un passage libre important ainsi qu'une force axiale réduite par la présence de trous d'équilibrage et d'aubes dorsales sur la face arrière.

Grâce à une conception sans zones mortes et un traitement final de la surface par électro-polissage, les pompes de la série FP3 et leur nettoyage facile constituent un composant fiable pour vos processus dans l'industrie agroalimentaire.



FP3

- 1 Electropolie, construction facile à nettoyer, pas de risques d'infection grâce à l'absence de zones mortes autour des joints toriques
- 2 Réalisation en acier inoxydable embouti à froid de qualité 2B – extrêmement lisse
- 3 Grande chambre de garniture pour un nettoyage parfait
- 4 Réalisation monobloc avec des moteurs IEC standards
- 5 Des garnitures mécaniques standardisées selon EN 12756. Garnitures à soufflet certifiées FDA ou des garnitures stériles balancées (le ressort n'est pas en contact avec le liquide)
- 6 Deux diamètres de garniture mécanique:
 - puissance moteur \leq 45 kW: \varnothing 43 mm
 - puissance moteur $>$ 45 kW: \varnothing 70 mm



Vos avantages

- Rendement de pompe élevé d'où résulte une faible consommation d'énergie
- Des NPSH très bas, moins de risques de cavitation
- Electropolie : facile à nettoyer
- Construction et entretien facile: arrêts de production courts
- Simple à installer
- 2 diamètres de garniture pour l'ensemble de la série
- Construction robuste

Domaines d'application

Ces pompes facile à nettoyer sont la solution idéale pour les applications de filtration, la pasteurisation, les systèmes d'évaporation, la propagation de la levure ainsi que les systèmes de nettoyage NEP.

Font partie des applications typiques : la filtration de la bière, du vin et des jus de fruits ainsi que le pompage de levure, sérum et caillé.

Séries de pompe

Performance

	FP3
débit max.	320 m ³ /h
HMT max.	120 m
pression de refoulement max.	15 bar
viscosité max. de produit	1000 cP
température max.	140°C
type de roue	fermé avec des aubes dorsales et des trous d'équilibrage
passage libre max.	21 mm
puissance moteur max.	90 kW
vitesse max.	3000/3600 tr/min
fréquence disponible	50/60 Hz

Données techniques

matériau des pièces en contact	acier inoxydable 316L ou similaire
configuration de garniture mécanique	simple, arrosée, double
matériau disponible joint torique	EFDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silicone
raccords	raccords hygiéniques
finition de surface	qualité hygiénique, les soudures internes sont polies à la main + électropolies (volute 0.8 μ m - roue 3.2 μ m)



Courbes de pompe à 2900 tr/min

FP3

