

Bombas higiénicas

Bombas de acero inoxidable para la industria alimentaria





Los fabricantes de alimentos deben elegir las bombas teniendo en mente estas dos consideraciones:

La primera es la seguridad alimentaria.

El mayor temor de los fabricantes de alimentos es un problema de seguridad alimentaria que provoque una retirada de alimentos o una parada de la planta. Por esto, las bombas alimentarias deben diseñarse pensando en una óptima facilidad de limpieza. En este folleto descubrirá por qué las bombas Packo sobresalen de entre la competencia

La segunda es una mayor eficiencia.

La mayoría de los profesionales de la alimentación clasifican una mayor eficiencia como la segunda consideración más importante al elegir una bomba. Su preocupación es evitar paradas de producción y aumentar el rendimiento. Continúe leyendo para descubrir cómo las bombas Packo le ayudarán a conseguir estos objetivos e incluso más.

We optimize your flow



Resumen del producto

	EHEDG	3A	1935/2004	FDA	ATEX	MEI	Soldaduras pulidas a mano	Electropulido	Carcasa de la bomba
FP60	-	-	√	√	O	√	√	√	Prensada
FP1	-	-	√	√	O	√	√	√	Prensada
FP2	-	-	√	√	O	√	√	√	Prensada
FP2+	-	√	√	√	O	√	√	√	Prensada
FP3	√	-	√	√	O	√	√	√	Prensada
MFP2	-	-	√	√	O	√	√	√	Fundición de precisión
MFP3	-	-	√	√	O	√	√	√	Fundición de precisión
FPP2	-	-	√	√	O	-	√	√	Mecanizado
FPP3									
FMS	-	-	√	√	O	-	√	√	Prensada o fundición de precisión
CRP	√	-	√	√	O	-	√	√	Prensada
CRP+	√	√	√	√	O	-	√	√	Prensada
SFP2	-	-	√	√	O	-	√	√	Prensada
SFP3	-	-	√	√	O	-	√	√	Prensada
RMO	√	-	√	√	-	√	√	√	Prensada oder Guß
VPCP	-	-	√	√	-	-	-	√	Soldado
IMO	-	-	√	√	-	-	-	√	Prensada o fundición de precisión
GFP	-	-	-	√	-	-	√	√	Prensada o fundición de precisión

	Impulsor	Sellado por enfriamiento	Doble sellado	Característica especial	pág.
FP60	Abierto	O	-	Bomba de proceso de bajo coste higiénica	16
FP1	Abierto	-	-	Bomba de proceso higiénica con opciones limitadas	18
FP2	Abierto	O	O	Bomba de proceso higiénica	20
FP2+	Abierto	O	O	Bomba de proceso higiénica certificada 3A	22
FP3	Cerrado	O	O	Certificado EHEDG	24
MFP2	Abierto o semiabierto	O	O	Ahorro de energía extremo gracias a sistemas hidráulicos de la bomba óptimos	26
MFP3	Cerrado	O	O	Caudal hasta 1200 m³/h	28
FPP2	Abierto	O	O	Máx. presión de aspiración: 40 bar	30
FPP3	Cerrado	O	O	Máx. presión de aspiración: 40 bar	32
FMS	Abierto	O	O	Bomba multietapa	34
CRP	Abierto o Cerrado	O	O	Manipulación de aire centrífuga (retorno CIP)	36
CRP+	Abierto	O	O	Manipulación de aire centrífuga (retorno CIP)	38
SFP2	Abierto	O	O	Bomba de elevado corte	40
SFP3	Cerrado	O	O	Bomba de elevado corte	40
RMO	Abierto o Cerrado	-	-	Bomba de recogida de leche para camiones y furgonetas	42
VPCP	Álabe	-	-	Bombeo de gran paso libre, sin daños	44
IMO	Abierto, cerrado o vortex	-	-	Bomba de voladizo hasta un máx. de 200°C para aceite de fritura caliente	46
GFP	Abierto o Cerrado	-	-		48
MSCP		-	-		50

Leyenda

√ = aprobado/estándar
O = opcional

Nuestra experiencia en su mercado

Lácteos y la industria alimentaria en general

Packo Pumps cuenta con una experiencia sin igual en el sector. Por ejemplo, hemos desarrollado las primeras bombas para la industria láctea y las hemos mejorado continuamente con nuestros clientes.

Aunque la industria exige mucho en la capacidad de limpieza de las bombas, las normas se han sido superadas con creces por Packo Pumps. La base de esto es un diseño muy estudiado y la aplicación estándar de electropulido como tratamiento final de la superficie. Una serie de bombas certificadas EHEDG fueron desarrolladas específicamente para este sector. Las bombas también cumplen con la normativa europea CE 1935/2004.

Aplicaciones típicas:

La leche, suero de leche, cuajada, escabeche, levadura, sangre, CIF, etc.

Cervecería y bebidas

Una limpieza perfecta, alta fiabilidad, mínimo daño del producto, bajo ruido y eficiencia extremadamente alta de la bomba con resultados notables en las facturas de electricidad, son algunas de las propiedades más importantes para este campo de aplicación.

Con un caudal de hasta 1.800 m³/h Packo Pumps ofrece casi la más amplia gama de bombas de grado alimenticio para este segmento de mercado.

Packo Pumps va camino de convertirse en la norma del mercado. El hecho de que la bomba de filtración Packo para el vino y la cerveza se haya convertido en un estándar, es la evidencia más fuerte de esto. Las bombas también cumplen con la normativa europea CE 1935/2004.

Aplicaciones típicas:

Vino, cerveza y filtración de jugo de fruta, Bombeo de pulpa, así como el manejo de los sedimentos o restos, agua, soluciones de azúcar, jarabes, extractos, CIP, etc

Vegetales y patatas

Una parte significativa de nuestra actividad principal se realiza en este sector. En base a nuestra experiencia, podemos autodefinirnos como especialistas en este segmento de mercado. Tanto si se trata del bombeo sin daños de patatas como de cualquier tipo de vegetales, en todos los casos Packo Pumps le proporciona una solución fiable. Un diseño bien pensado asegura un bombeo suave y sin daños, sin perder de vista el aspecto higiénico, la durabilidad o la fiabilidad.

Aplicaciones típicas:

Transferencia y escaldado de patatas y vegetales.

Carne, pescado y aceite de fritura

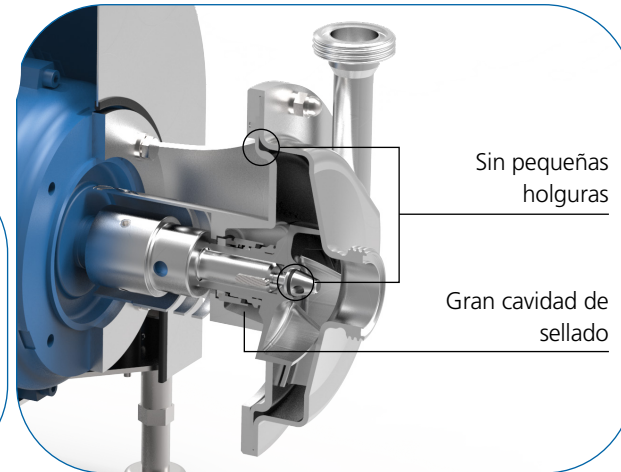
Algunas de las aplicaciones más difíciles tienen lugar en este sector. El proceso de producción – desde la transferencia de mariscos, preparación e inyección de salmuera o el bombeo de aceite de fritura a 200°C – es extremadamente exigente para las bombas. Hay muchas razones para decantarse por bombas Packo para el trabajo; una de ellas, su durabilidad y eficiencia inigualable al trabajar en condiciones difíciles.

Aplicaciones típicas :

Transferencia de pescados y mariscos, manipulación de salmuera, masa y aceite de fritura a 200°C.



Construcción perfectamente lavable. Certificado EHEDG y 3A disponible para bombas alimentarias, bombas farmacéuticas y también para bombas de retorno CIP.



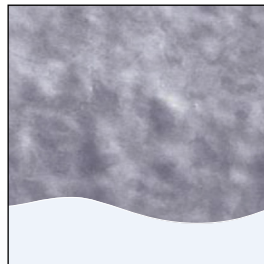
Producto hidráulico de alta calidad con las mayores eficiencias de bomba y los menores valores NPSH.

¡Facturas de consumo energético más reducidas gracias a las bombas Packo!

Concepto sencillo, modular, de fácil mantenimiento y fuerte.

Diseño electropulido

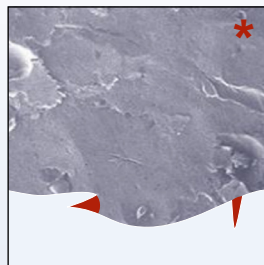
(para piezas húmedas y no húmedas);



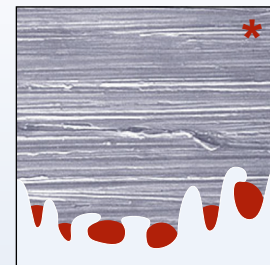
Electropoli

Todas las bombas están electropulidas. En comparación con otras técnicas, tiene las siguientes ventajas:

- Facilidad de limpieza
- Resistencia a la corrosión aumentada
- Sin espacios donde queden atrapadas las bacterias



Micro-billage



Polissage mécanique 240 #

* Mayor riesgo de atrapadas las bacterias con otras marcas de bombas.

Diseñada para alimentos

Las bombas Packo están diseñadas para destacar en la industria alimentaria.

Con su inigualable diseño higiénico y fuerte, se sitúan entre las bombas más eficientes del sector alimentario.

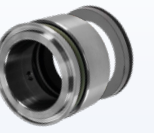
Descubra algunas de las características de las bombas Packo y encuentre la combinación perfecta para su proceso de producción alimentaria.



Juntas mecánicas estandarizadas según EN12756. Número de dimensiones limitado para toda la gama de bombas Packo.



Juntas equilibradas estériles disponibles (muelle sin contacto con el líquido), también para mayores presiones.



Acorde a las normas y legislaciones aplicables, particularmente en Europa, pero también fuera de ella.



Antes de su envío todas las bombas se someten a un completo procedimiento de prueba automatizado. Las pruebas de rendimiento y de presión hidrostática, así como una prueba de vibración y el control de las dimensiones principales, forman parte del procedimiento de prueba estándar. ¡Inspección final al 100 %!

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



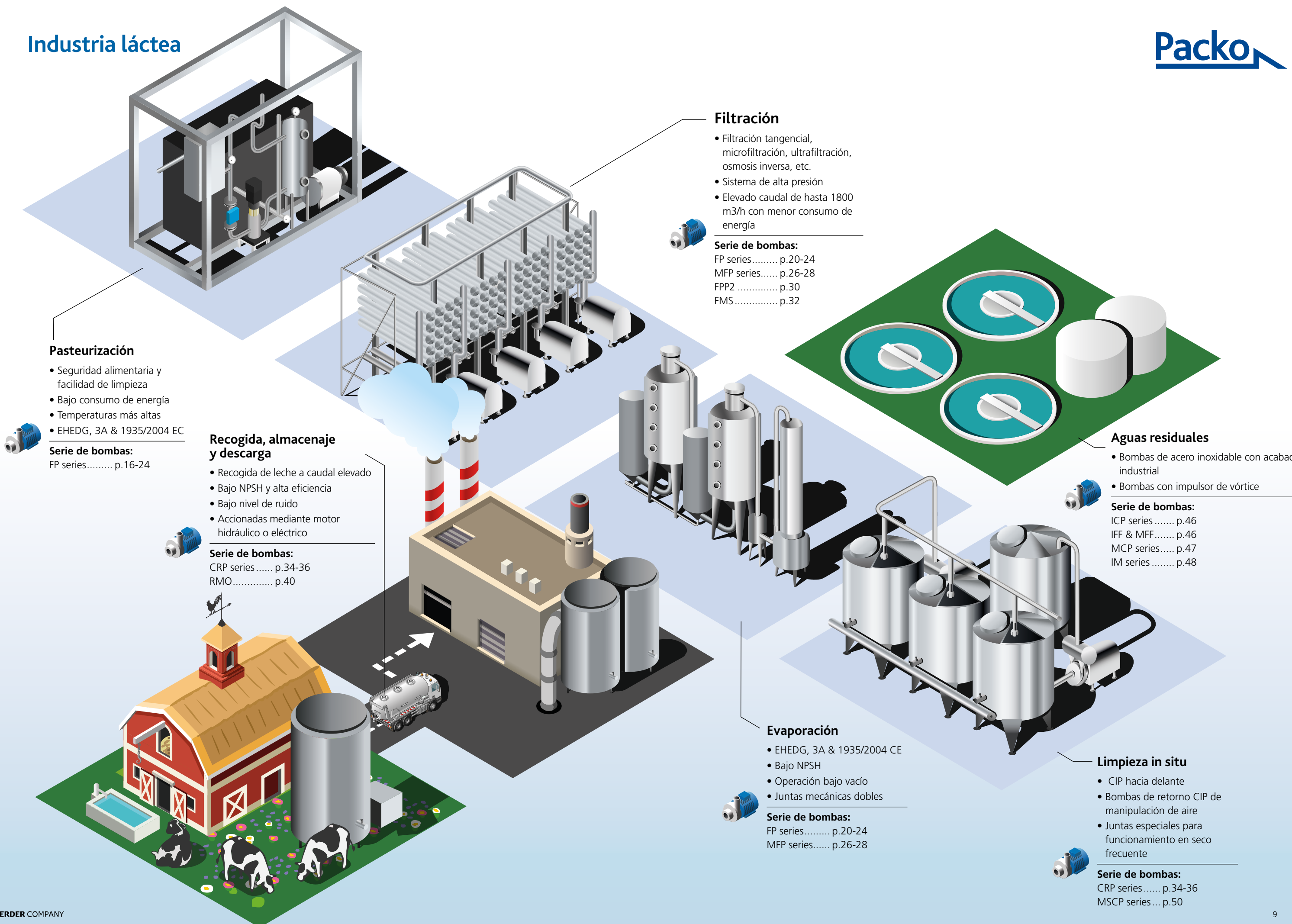
BQA_QMS019_C_1994041



BQA_EMS019_C_2015041



Dimensiones del motor estandarizadas según IEC. Disponible de acuerdo con las leyes sobre motores locales.



Pasteurización

- Seguridad alimentaria y facilidad de limpieza
- Bajo consumo de energía
- Temperaturas más altas
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC

Serie de bombas:
FP series..... p.16-24

Recogida, almacenaje y descarga

- Recogida de leche a caudal elevado
- Bajo NPSH y alta eficiencia
- Bajo nivel de ruido
- Accionadas mediante motor hidráulico o eléctrico

Serie de bombas:
CRP series..... p.34-36
RMO..... p.40

Filtración

- Filtración tangencial, microfiltración, ultrafiltración, osmosis inversa, etc.
- Sistema de alta presión
- Elevado caudal de hasta 1800 m³/h con menor consumo de energía

Serie de bombas:
FP series..... p.20-24
MFP series..... p.26-28
FPP2 p.30
FMS p.32

Aguas residuales

- Bombas de acero inoxidable con acabado industrial
- Bombas con impulsor de vórtice

Serie de bombas:
ICP series p.46
IFF & MFF..... p.46
MCP series..... p.47
IM series p.48

Evaporación

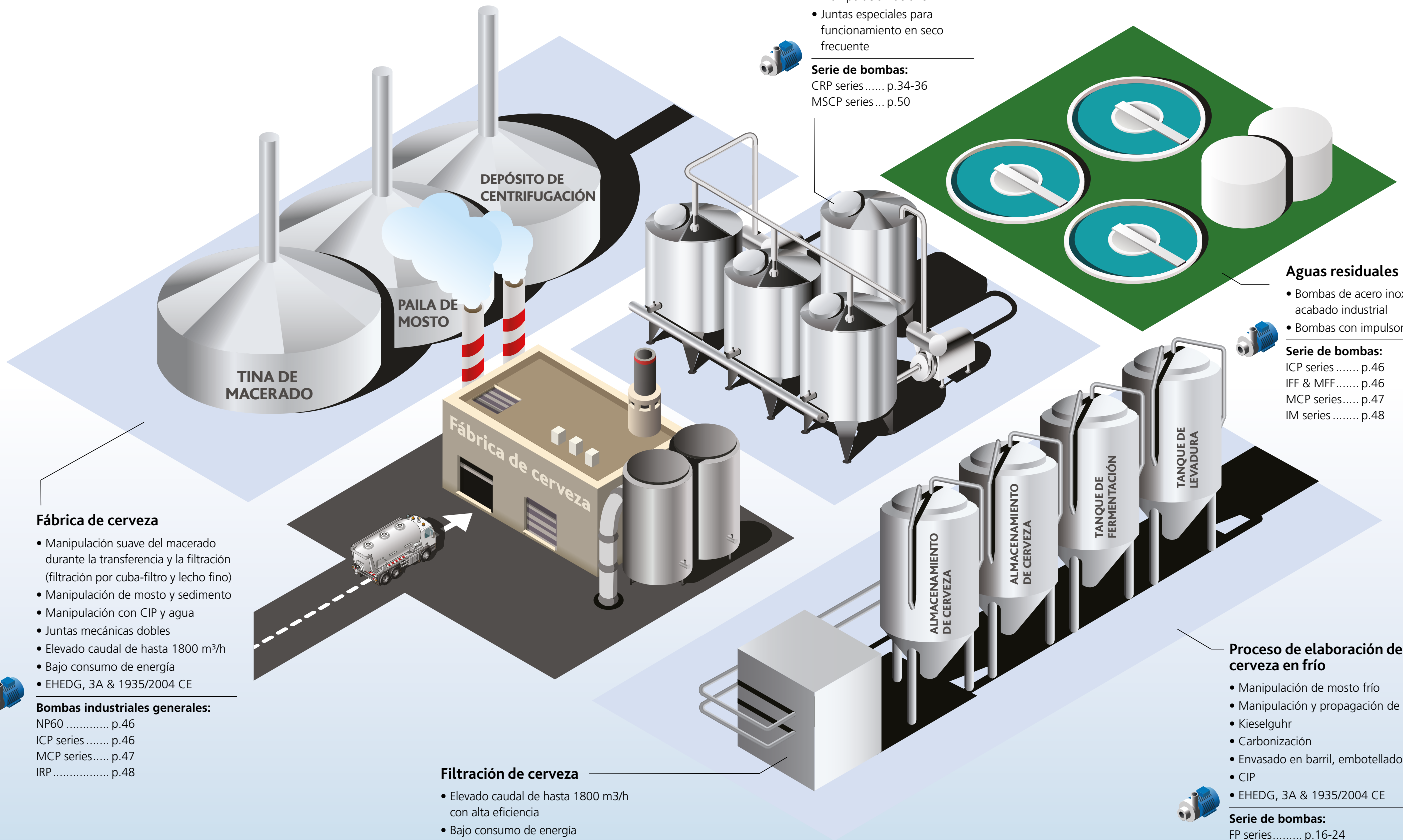
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE
- Bajo NPSH
- Operación bajo vacío
- Juntas mecánicas dobles

Serie de bombas:
FP series..... p.20-24
MFP series..... p.26-28

Limpieza in situ

- CIP hacia delante
- Bombas de retorno CIP de manipulación de aire
- Juntas especiales para funcionamiento en seco frecuente

Serie de bombas:
CRP series..... p.34-36
MSCP series... p.50



Fábrica de cerveza

- Manipulación suave del macerado durante la transferencia y la filtración (filtración por cuba-filtro y lecho fino)
- Manipulación de mosto y sedimento
- Manipulación con CIP y agua
- Juntas mecánicas dobles
- Elevado caudal de hasta 1800 m³/h
- Bajo consumo de energía
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

Bombas industriales generales:

- NP60 p.46
- ICP series p.46
- MCP series..... p.47
- IRP p.48

Filtración de cerveza

- Elevado caudal de hasta 1800 m³/h con alta eficiencia
- Bajo consumo de energía
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

Serie de bombas:

- FP series..... p.16-24
- MFP series..... p.26-28

Limpieza in situ

- CIP hacia delante
- Bombas de retorno CIP de manipulación de aire
- Juntas especiales para funcionamiento en seco frecuente

Serie de bombas:

- CRP series p.34-36
- MSCP series... p.50

Aguas residuales

- Bombas de acero inoxidable con acabado industrial
- Bombas con impulsor de vórtice

Serie de bombas:

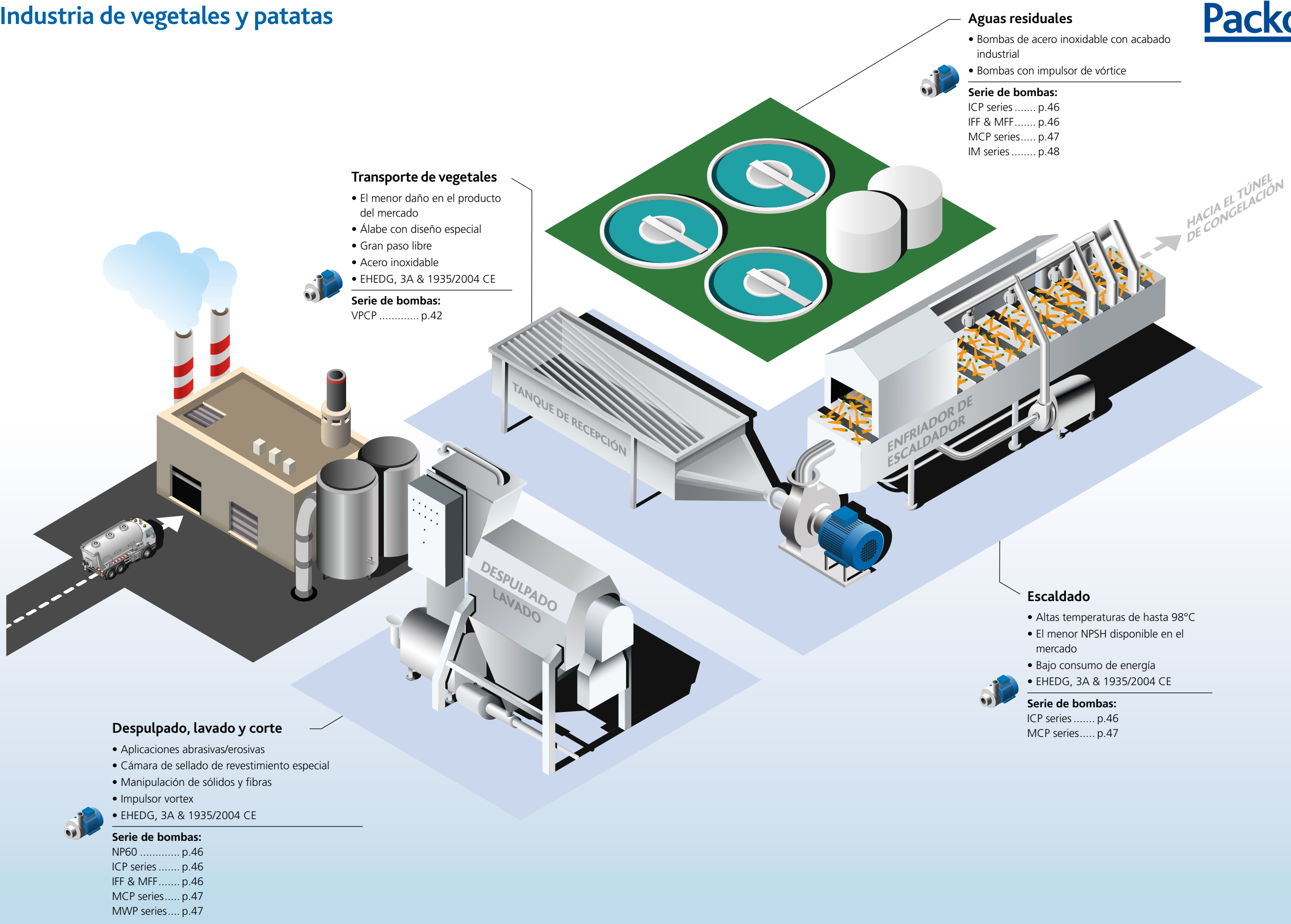
- ICP series p.46
- IFF & MFF p.46
- MCP series..... p.47
- IM series p.48

Proceso de elaboración de cerveza en frío

- Manipulación de mosto frío
- Manipulación y propagación de levadura
- Kieselguhr
- Carbonización
- Envasado en barril, embotellado y lavado
- CIP
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

Serie de bombas:

- FP series..... p.16-24
- MFP series..... p.26-28
- FMS p.32
- CRP series..... p.34-36
- MSCP series... p.50



Transporte de vegetales

- El menor daño en el producto del mercado
- Álabes con diseño especial
- Gran paso libre
- Acero inoxidable
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

Serie de bombas:
VPCP p.42

Aguas residuales

- Bombas de acero inoxidable con acabado industrial
- Bombas con impulsor de vórtice

Serie de bombas:
ICP series p.46
IFF & MFF p.46
MCP series p.47
IM series p.48

Despulpado, lavado y corte

- Aplicaciones abrasivas/erosivas
- Cámara de sellado de revestimiento especial
- Manipulación de sólidos y fibras
- Impulsor vortex
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

Serie de bombas:
NP60 p.46
ICP series p.46
IFF & MFF p.46
MCP series p.47
MWP series p.47

Escaldado

- Altas temperaturas de hasta 98°C
- El menor NPSH disponible en el mercado
- Bajo consumo de energía
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

Serie de bombas:
ICP series p.46
MCP series p.47

HACIA EL TÚNEL DE CONGELACIÓN

Otras aplicaciones en la industria alimentaria

Además de las industrias presentadas en las páginas anteriores, Packo Pumps puede ofrecer una amplia gama de bombas de calidad higiénica para casi cualquier industria.

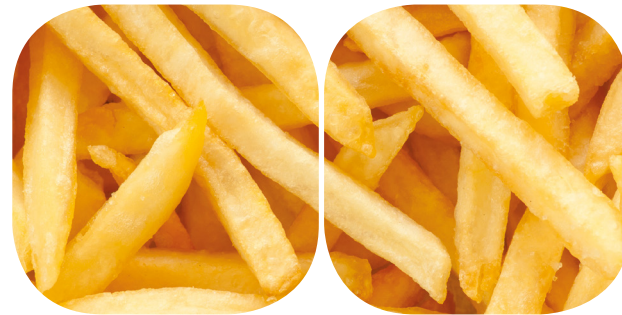
Tenemos soluciones ilimitadas sin importar la aplicación. Cuando se trata de facilidad de limpieza, seguridad alimentaria, facilidad de mantenimiento, consumo de energía y fiabilidad, Packo Pumps es el socio ideal.

Aceite de fritura caliente

- Patatas fritas, nuggets de pollo, etc.
- Solución sin pérdida
- Solución sin mantenimiento hasta 200°C



Serie de bombas:
IMO p.44



Inyector de salmuera

- Seguridad alimentaria
- Viscosidad del producto hasta 1000 cP
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

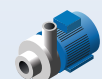


Serie de bombas:
FP series p.18-24
MFP series p.26-28



Masa y emulsiones

- Agua, sal, proteínas, azúcar, gelatina, etc.
- Viscosidad del producto hasta 1000 cP
- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE

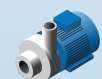


Serie de bombas:
FP series p.16-20

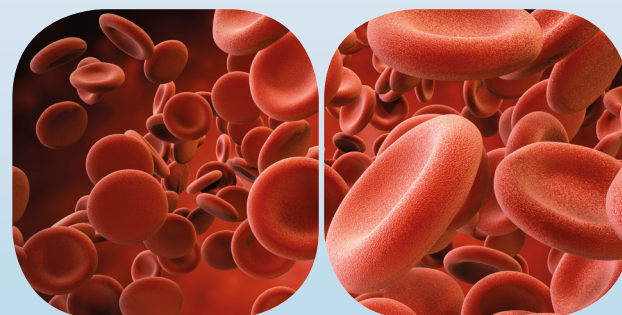


Manipulación de sangre animal

- EHEDG, 3A & 1935/2004 CE
- Viscosidad del producto hasta 1000 cP
- Hemoglobina, plasma y concentrado



Serie de bombas:
FP series p.16-24



Pescados y crustáceos

- Bombeo sin daños
- Escaldado y enfriamiento
- 1935/2004 CE



Serie de bombas:
VPCP p.42
ICP series p.46
IFF & MFF p.46
MCP series p.47



Clara de huevo/yema de huevo

- Seguridad alimentaria, EHEDG, 3A & 1935/2004 CE
- CIP y retorno de CIP



Serie de bombas:
FP series p.16-24
CRP series p.34-36
MSCP series ... p.50



Leche de soja/bebidas de sojas

- Seguridad alimentaria, EHEDG, 3A & 1935/2004 CE
- CIP y retorno de CIP



Serie de bombas:
FP series p.16-24
CRP series p.34-36
MSCP series ... p.50



Bebidas

- Seguridad alimentaria
- CIP y retorno de CIP
- Filtración, mezclado, carbonización, etc.



Serie de bombas:
FP series p.16-24
MFP series p.26-28
CRP series p.34-36
SFP series p.38
MSCP series ... p.50



Glicol

- Para aplicaciones de enfriamiento
- Soluciones especiales para hasta -40°C



Serie de bombas:
ICP series p.46
MCP series p.47

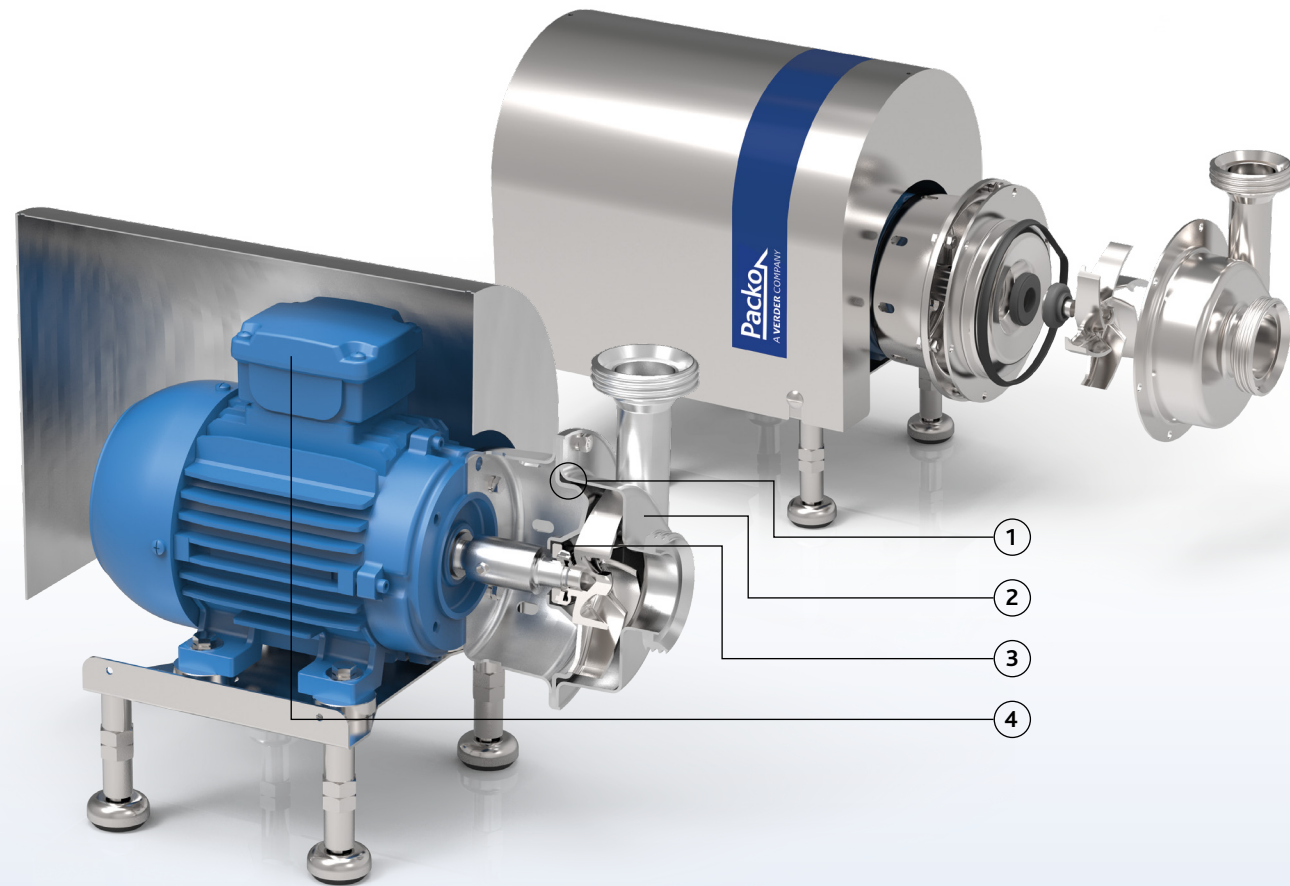


Serie de bombas FP60



Características

Estas bombas de bajo coste tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos 316L. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP60 son un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



FP60

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas aprobadas por la FDA
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 18 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- La mejor relación calidad-precio

Áreas de aplicación

Las bombas alimentarias de la serie FP60 se utilizan principalmente para el bombeo de líquidos limpios y ligeramente contaminados provenientes de lecherías, fábricas de queso, cervecerías, destilerías, sector de bebidas, etc.

Se utilizan a menudo como bomba de proceso para intercambiadores de calor, unidades de filtración, máquinas de llenado, inyectores de salmuera, máquinas de masa y sistemas de limpieza CIP.

Los líquidos típicos son leche, suero de leche, cuajada, masa, salmuera, cerveza, CIP, alcohol, etc.

Serie de bombas

Área de trabajo

Serie de bombas	FP60
máx. caudal	40 m ³ /h
máx. presión diferencial	27 m
máx. presión de aspiración	3 bar
máx. viscosidad del fluido	500 cP
máx. temperatura	95°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	15 mm
máx. potencia del motor	2.2 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

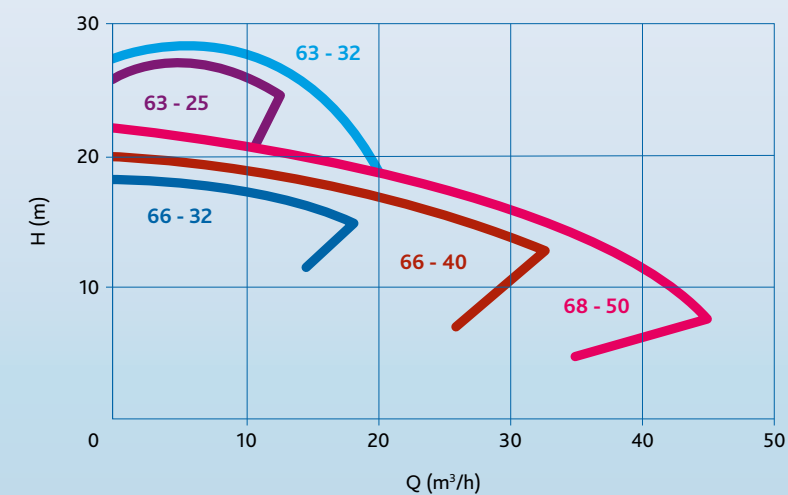
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 µm - impulsor 3,2 µm)

certificados y legislación



Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FP60

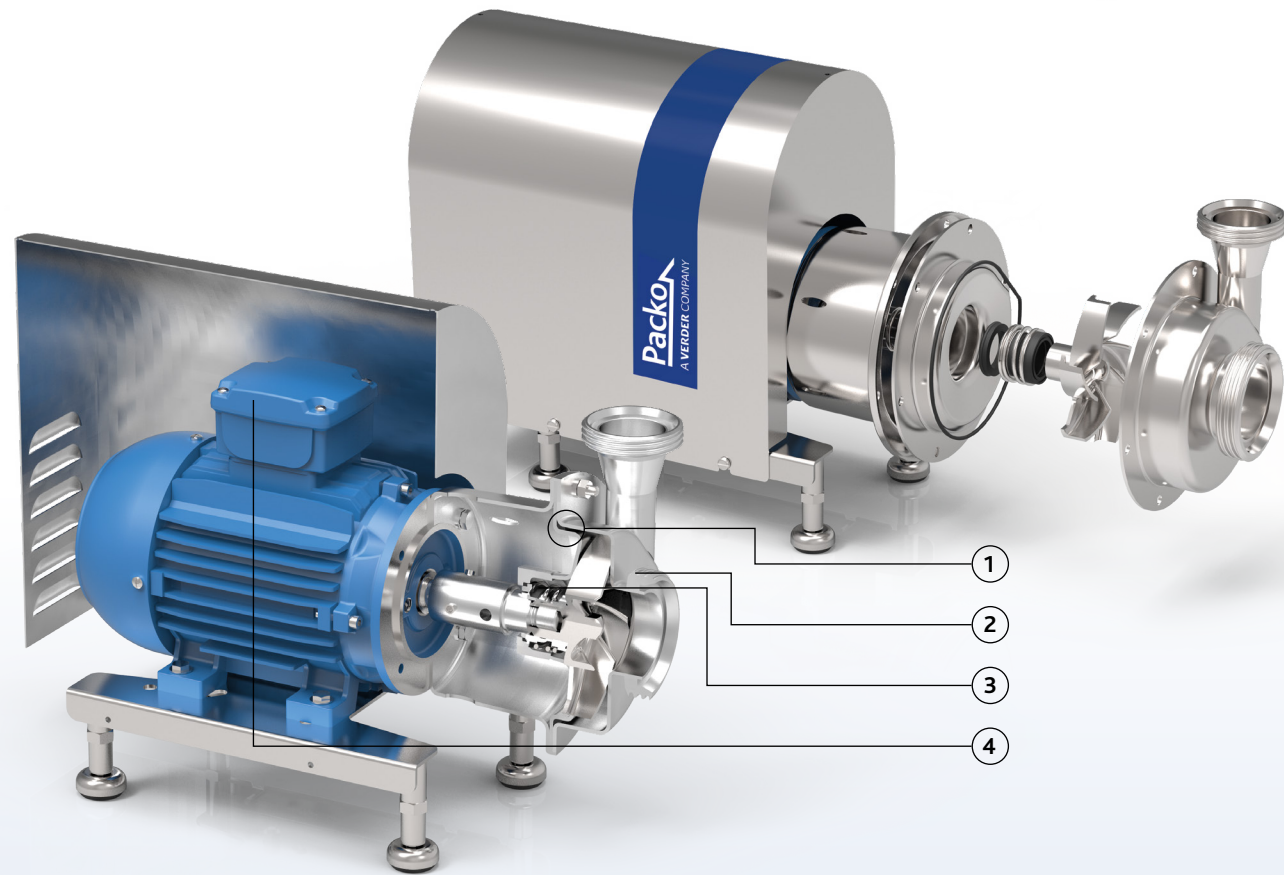


Serie de bombas FP1



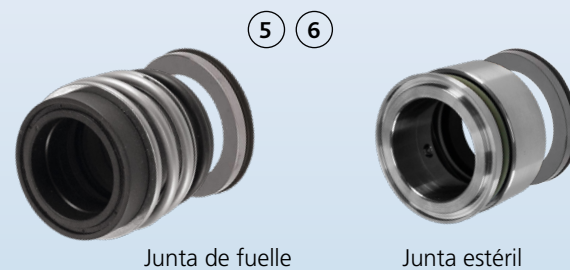
Características

Las bombas centrífugas de acero inoxidable Packo de la serie FP1 son las bombas de calidad higiénica con la mejor relación calidad-precio, utilizadas principalmente para el bombeo de líquidos limpios y ligeramente contaminados. Esta serie consigue una elevada eficiencia general, lo que lleva a un menor consumo de energía en su proceso de producción. Gracias a su concepto modular también garantiza un fácil mantenimiento.



FP1

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 33 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- La mejor relación calidad-precio

Áreas de aplicación

Las bombas FP1 se utilizan principalmente para el bombeo de productos limpios y ligeramente contaminados provenientes de lecherías, fábricas de queso, cervecerías, destilerías, sector de bebidas, etc.

Se utilizan a menudo como bomba de proceso para intercambiadores de calor, unidades de filtración, máquinas de llenado, inyectores de salmuera, máquinas de masa y sistemas de limpieza CIP.

Los líquidos típicos son leche, suero de leche, cuajada, masa, salmuera, cerveza, CIP, alcohol, etc.

Serie de bombas

Área de trabajo

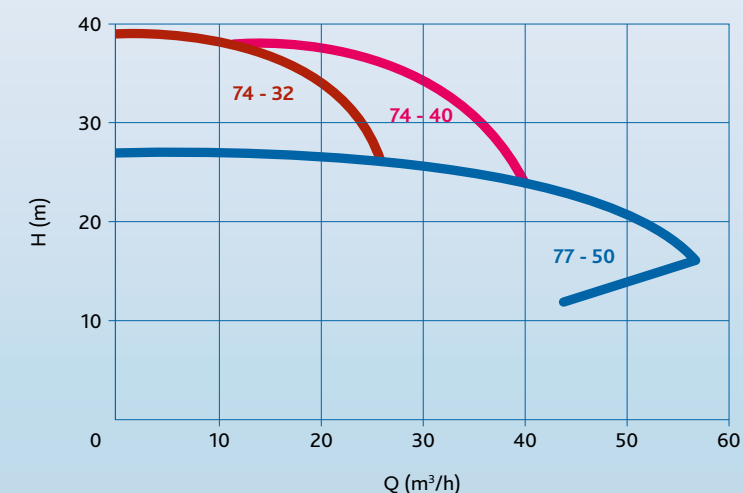
	FP1
máx. caudal	55 m ³ /h
máx. presión diferencial	37 m
máx. presión de aspiración	6 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	18 mm
máx. potencia del motor	5.5 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP, FFKM
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 µm - impulsor 3,2 µm)
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FP1

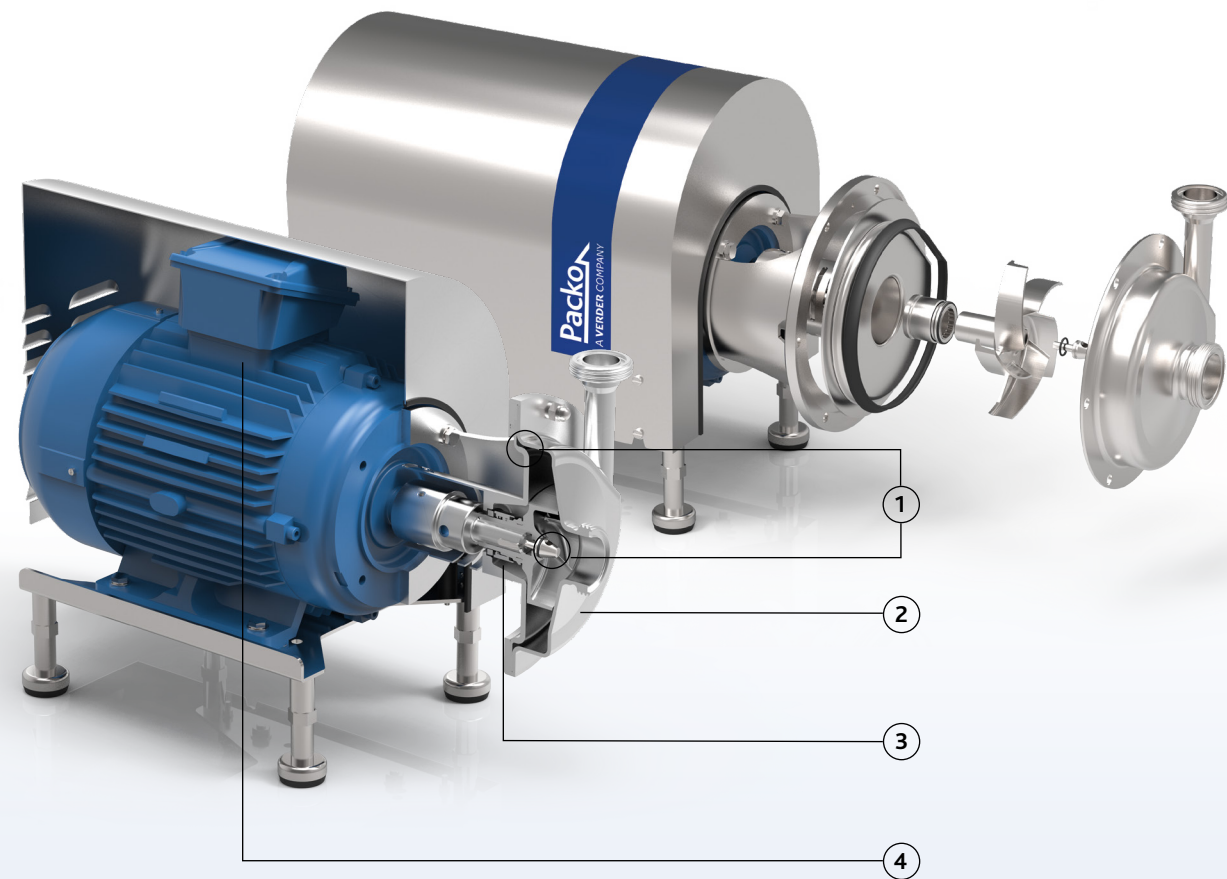


Serie de bombas FP2



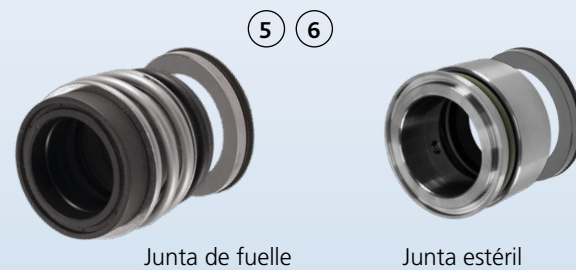
Características

Estas bombas tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP2 son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



FP2

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para tipos 250: Ø 43 mm y tipos 315: Ø 70 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Los cierres mecánicos estandarizados garantizan una fácil disponibilidad a nivel mundial y repuestos con bajos costes
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Las bombas de proceso Packo de la serie FP2 se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc.

Son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación, propagación de levadura y también para sistemas de limpieza CIP.

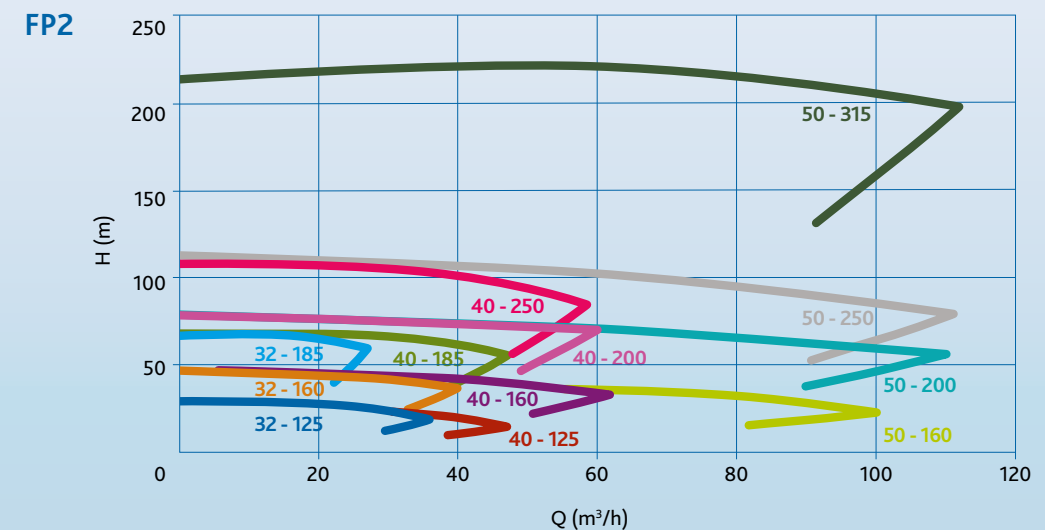
Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche y cuajada.

Serie de bombas

FP2

Área de trabajo	FP2
máx. caudal	110 m ³ /h
máx. presión diferencial	220 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	90 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz
Especificaciones técnicas	
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	fuelle sencillo, estéril, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 µm - impulsor 3,2 µm)
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

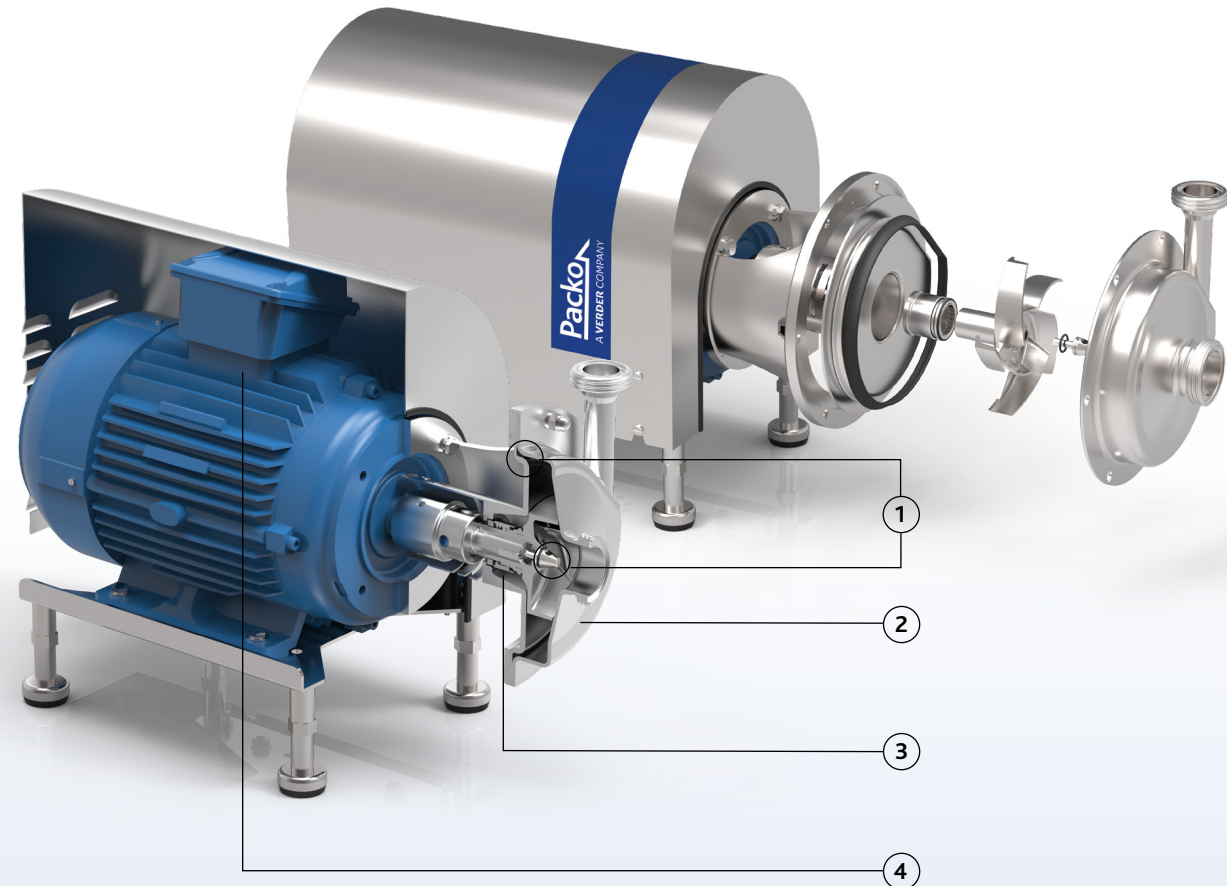


Serie de bombas FP2+



Características

Estas bombas certificadas 3A tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP2+ son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



FP2+

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para tipos 250: Ø 43 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Las bombas de proceso certificadas 3A Packo de la serie FP2+ se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc.

Son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación, propagación de levadura y también para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche y cuajada.

Serie de bombas

Área de trabajo

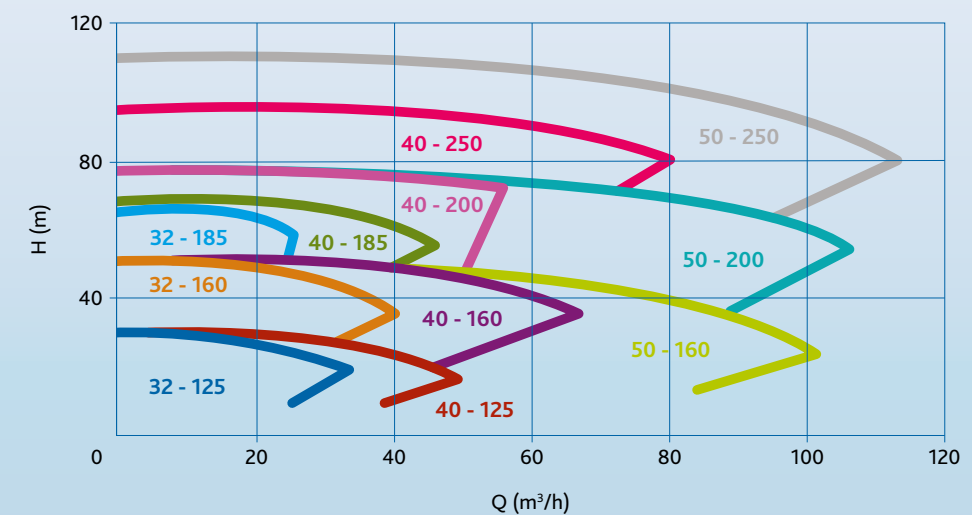
Serie de bombas	FP2+
máx. caudal	110 m ³ /h
máx. presión diferencial	110 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	45 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo estéril, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	solo accesorios higiénicos aprobados 3A
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (piezas mojadas 0,8 µm)
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FP2+



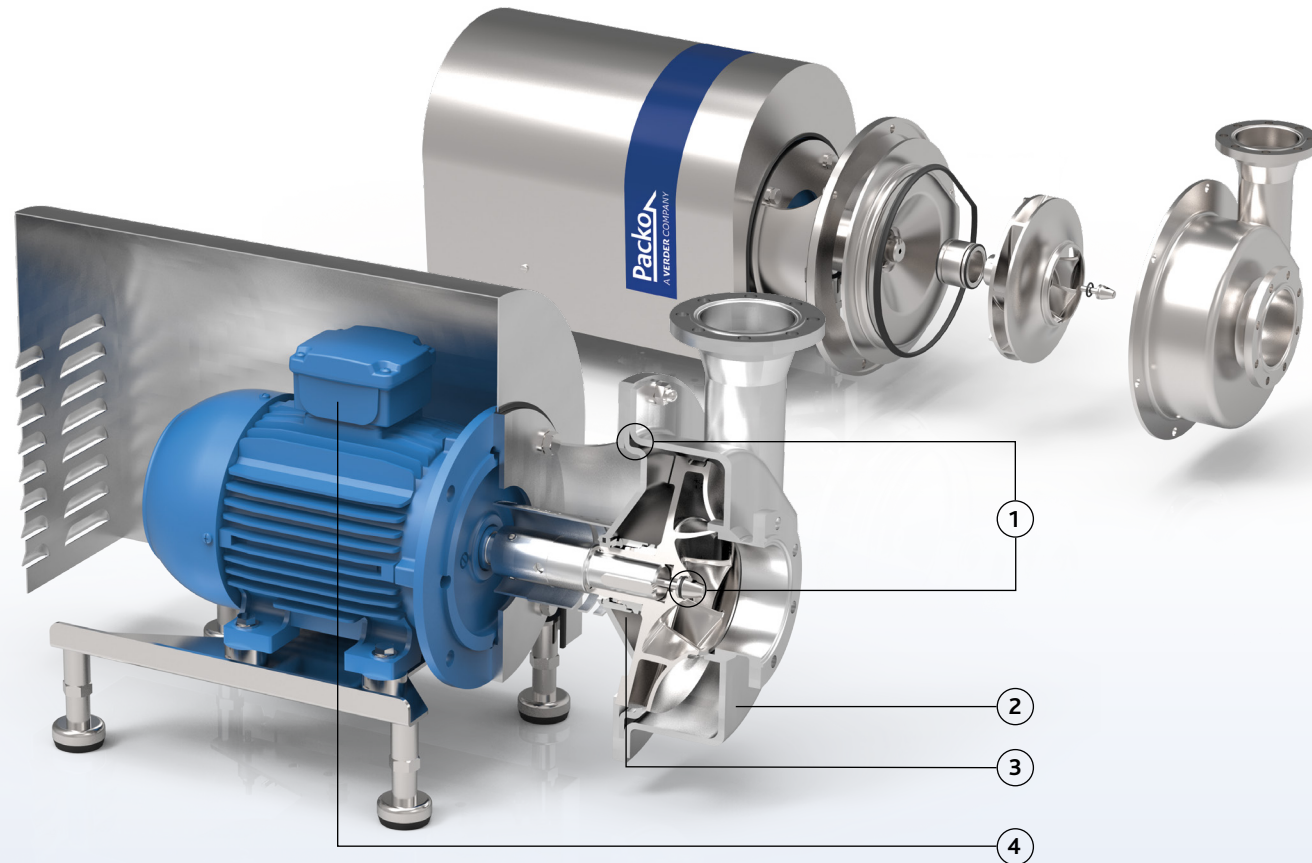
Serie de bombas FP3



Características

Las bombas tienen impulsores cerrados con álabes perfilados en 3 dimensiones y un gran paso, y están fabricadas en 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP2+ son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.

Estas bombas perfectamente lavables tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave.



FP3

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Dos diámetros de junta
 - potencia del motor \leq 45 kW: \varnothing 43 mm
 - potencia del motor $>$ 45 kW: \varnothing 70 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Estas bombas de proceso perfectamente lavables son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación, propagación de levadura y también para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura.

Serie de bombas

Área de trabajo

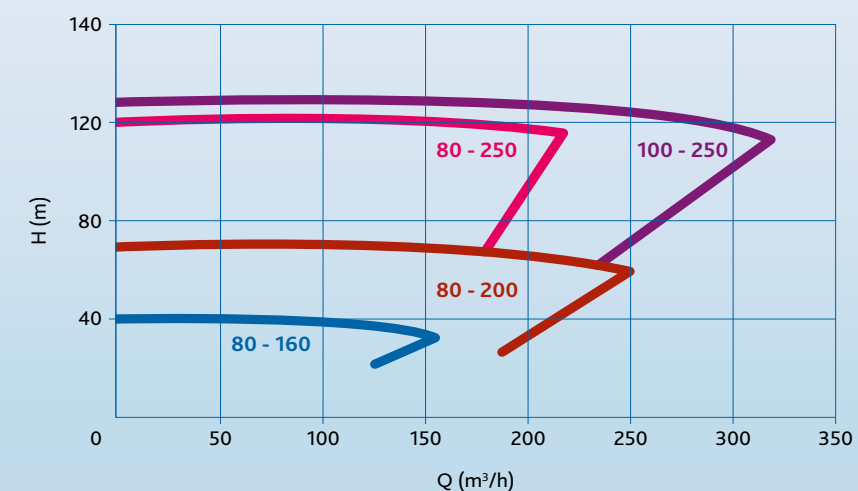
Serie de bombas	FP3
máx. caudal	320 m ³ /h
máx. presión diferencial	120 m
presión de descarga máx.	15 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	cerrado con álabes traseros y agujeros de equilibrado
máx. paso libre	21 mm
máx. potencia del motor	90 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EFDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 μ m - impulsor 3,2 μ m)
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FP3

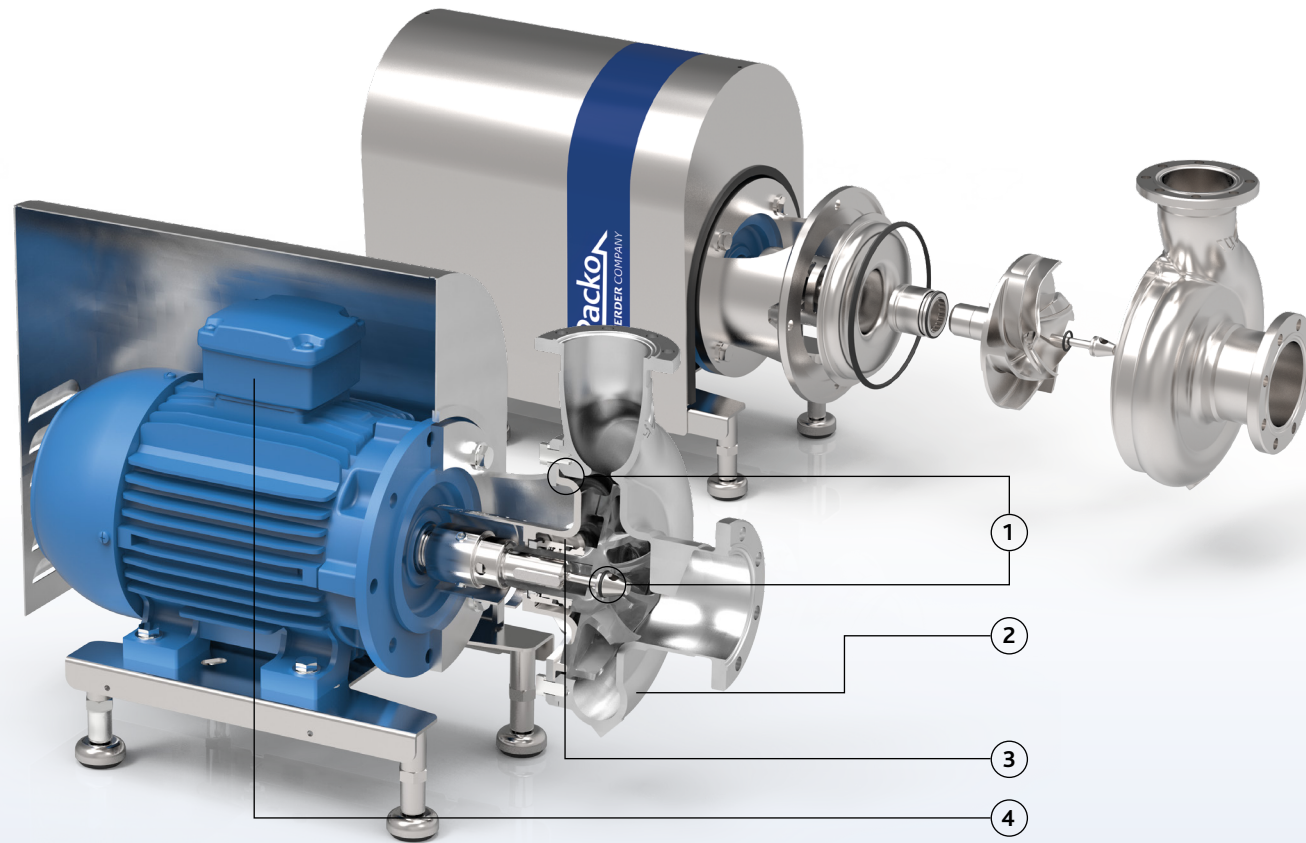


Serie de bombas MFP2



Características

Las bombas Packo de la serie MFP2 se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc. Estas fuertes bombas tienen carcasas de acero inoxidable 316L e impulsores de fundición de precisión abiertos o semiabiertos, fabricados con 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie MFP2 son el componente fiable ideal para su proceso de producción de alimentos.



MFP2

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño sólido gracias a carcasas e impulsores de fundición de precisión
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 33 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Estas fuertes bombas de proceso son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación y propagación de levadura, así como para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche, CIP y cuajada.

Serie de bombas

Área de trabajo

máx. caudal	120 m ³ /h
máx. presión diferencial	65 m
máx. presión de aspiración	10 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto o semiabierto
máx. paso libre	25 mm
máx. potencia del motor	22 kW
máx. revoluciones	3000/3600
frecuencia disponible	50/60 Hz

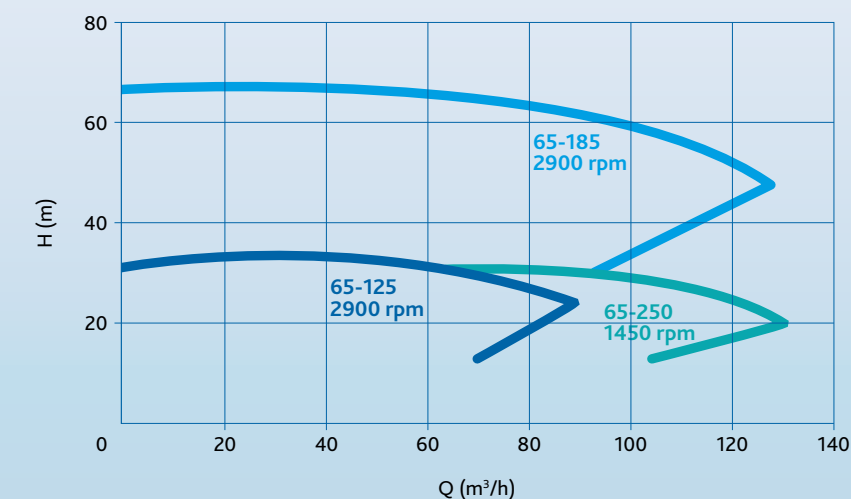
Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido
certificados y legislación	



Curvas de rendimiento

MFP2

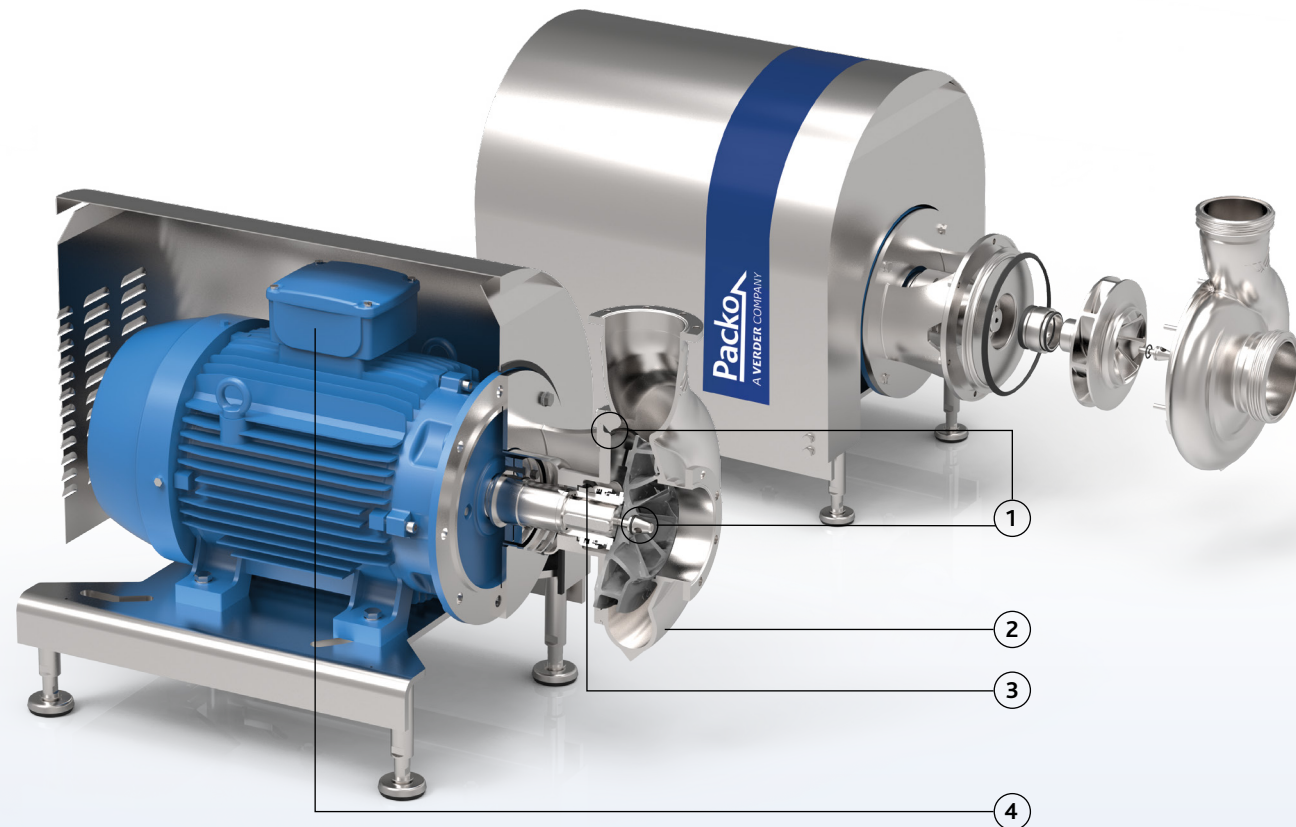


Serie de bombas MFP3



Características

Las bombas Packo de la serie MFP3 se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc. Estas fuertes bombas tienen carcasas de acero inoxidable 316L e impulsores de fundición de precisión cerrados, fabricados con 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie MFP3 son el componente fiable ideal para su proceso de producción alimentaria.



MFP3

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño sólido gracias a carcasas e impulsores de fundición de precisión
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Diámetros de junta mecánica dependientes de la potencia del motor: 43 - 70 - 100 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Construcción robusta

Áreas de aplicación

Estas fuertes bombas de proceso son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación y propagación de levadura, así como para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche, CIP y cuajada.

Mayores capacidades de hasta 1800 m³/h disponibles en la gama industrial.

Serie de bombas

Área de trabajo

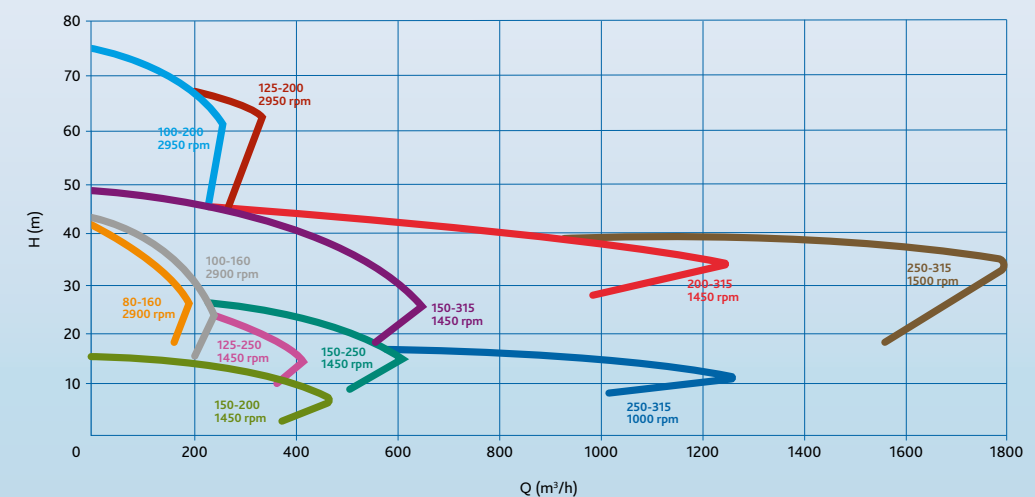
Serie de bombas	MFP3
máx. caudal	1800 m³/h
máx. presión diferencial	75 m
presión de descarga máx.	12 bar
máx. viscosidad del fluido	500 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	cerrado con álabes traseros y agujeros de equilibrado
máx. paso libre	27 mm
máx. potencia del motor	250 kW
máx. revoluciones	3000/3600
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento

MFP3

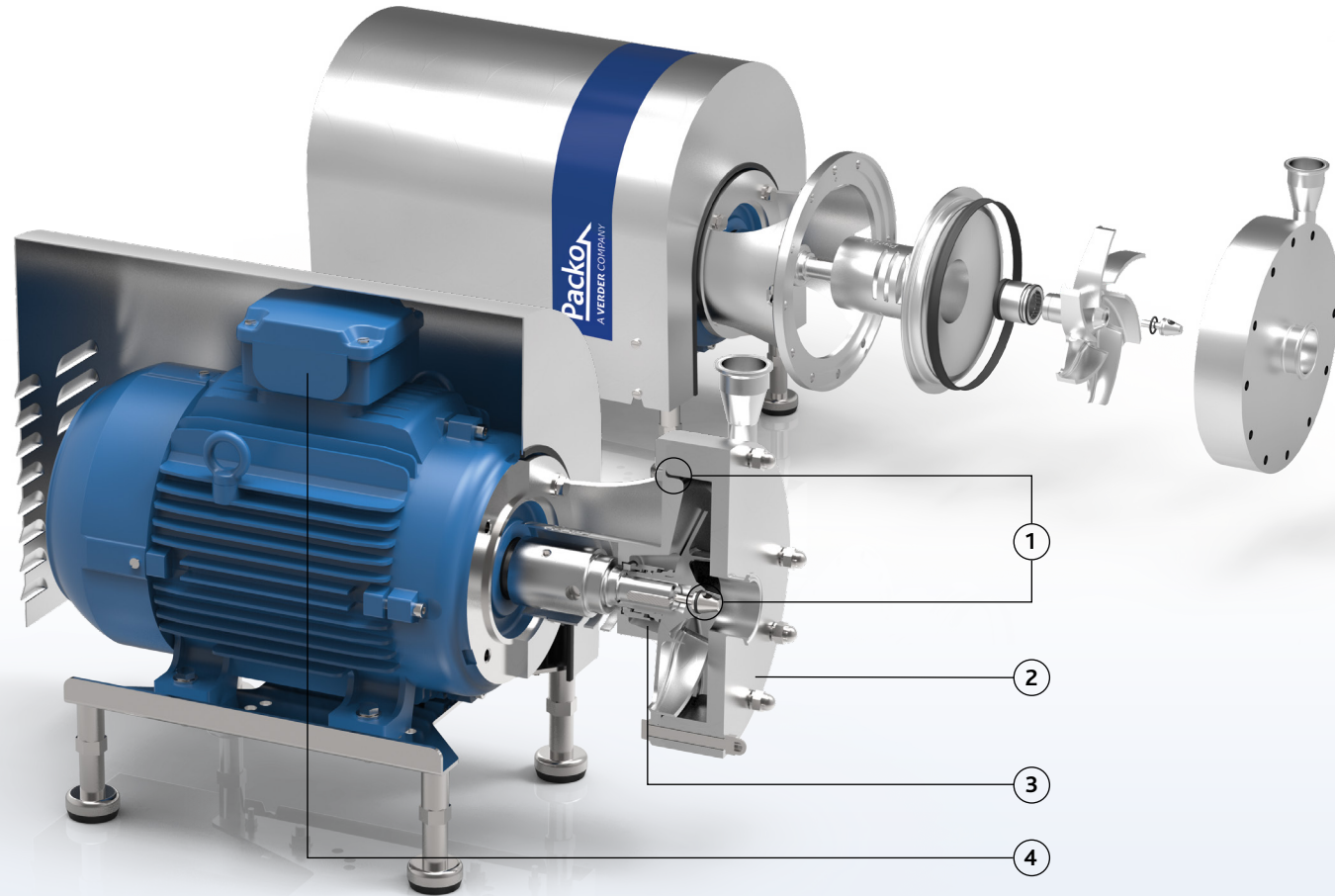


Serie de bombas FPP2



Características

Las bombas de acero inoxidable Packo de la serie FPP2 son bombas fabricadas con acero inoxidable 316L mecanizado y fuerte y son extremadamente adecuadas para aplicaciones de sistemas de alta presión de hasta 40 bar. Las aplicaciones típicas pueden verse en aplicaciones de osmosis inversa en todo tipo de aplicaciones relacionadas con alimentos tales como filtración de suero de leche, filtración de desechos de CIP, filtración de cerveza, etc.



FPP2

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable totalmente mecanizado, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para tipo 40-250: Ø 43 mm



Sus ventajas

- Adecuado para aplicaciones de presión del sistema de hasta 40 bar
- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Easy construction and easy maintenance: less downtime
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama

Áreas de aplicación

Las bombas de alta presión Packo de la serie FPP2 se utilizan principalmente en aplicaciones de osmosis inversa (RO - reverse osmosis) para la filtración de, por ejemplo, agua de CIP contaminada, suero de leche, etc. También se utilizan como una bomba de refuerzo en una amplia variedad de bancadas.





Las encontrará en casi todos los sectores, incluyendo la industria lechera, cervecías y sector de bebidas, así como en el sector de tratamiento de agua.

Serie de bombas

Área de trabajo

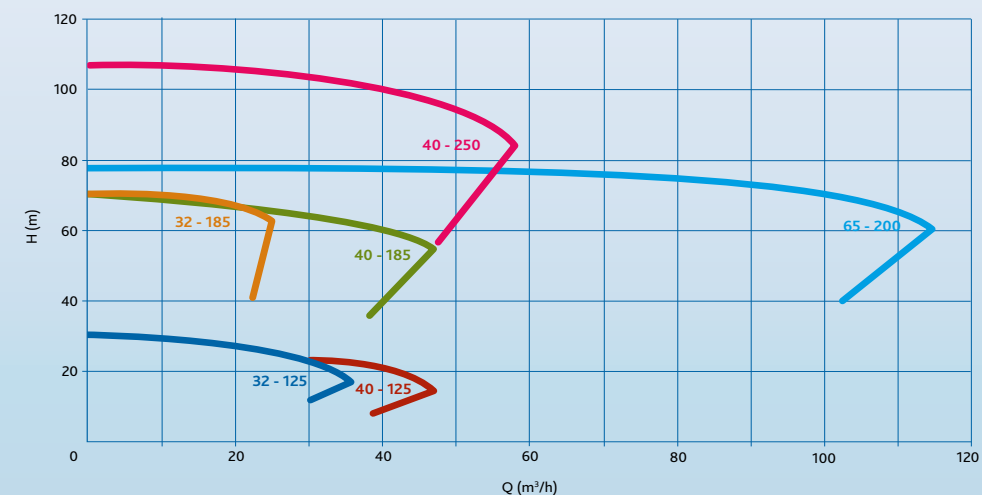
máx. caudal	110 m³/h
máx. presión diferencial	110 m
máx. presión de aspiración	máx. 40 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	45 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	Tri-Clamp conexiones
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido
certificados y legislación	   

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FPP2

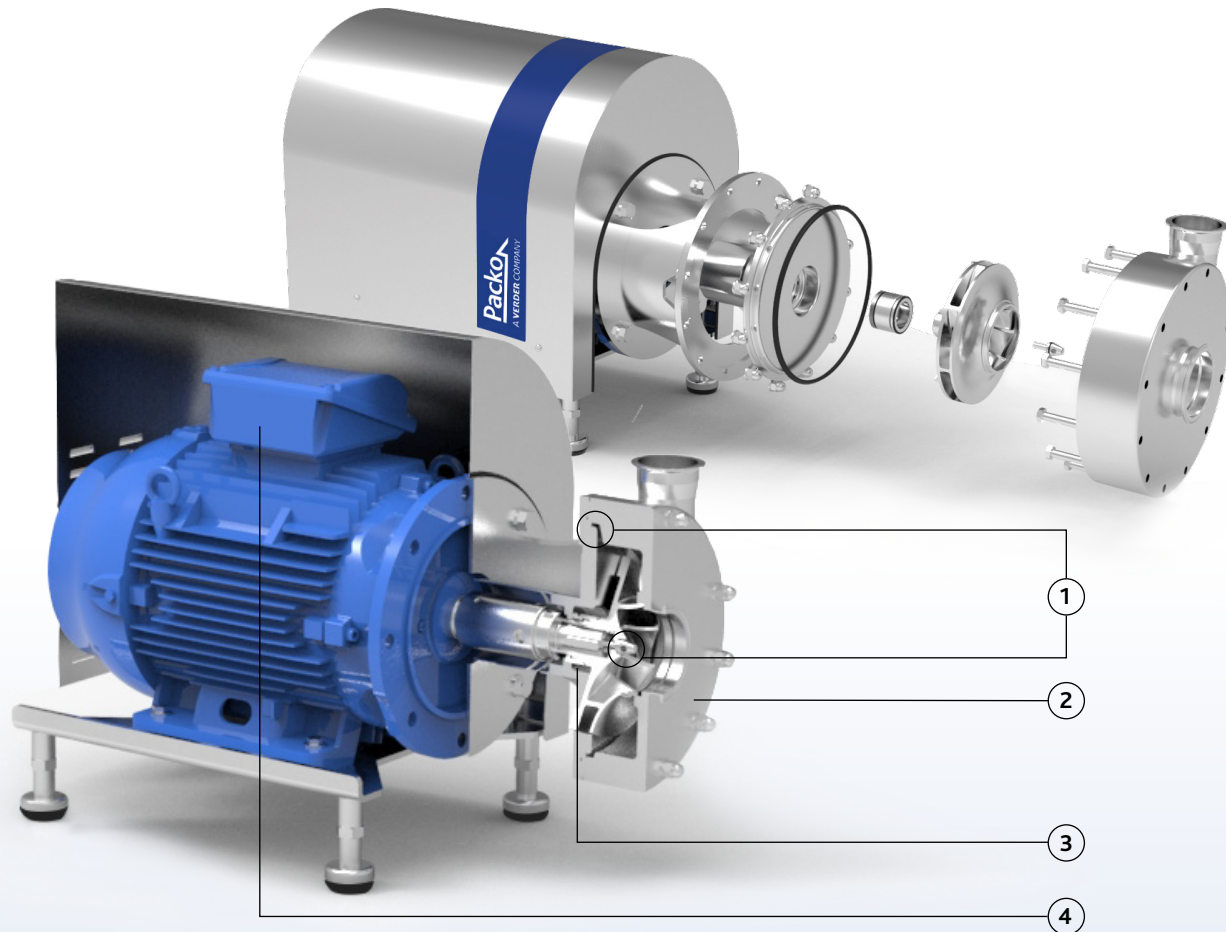


Serie de bombas FPP3



Características

Las bombas de acero inoxidable Packo de la serie FPP3 son bombas fabricadas con acero inoxidable 316L mecanizado y fuerte y son extremadamente adecuadas para aplicaciones de sistemas de alta presión de hasta 40 bar. Las aplicaciones típicas pueden verse en aplicaciones de osmosis inversa en todo tipo de aplicaciones relacionadas con alimentos tales como filtración de suero de leche, filtración de desechos de CIP, filtración de cerveza, etc.



FPP3

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable totalmente mecanizado, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar con rodamiento de contacto angular
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta: Ø 43 mm



Sus ventajas

- Adecuado para aplicaciones de presión del sistema de hasta 40 bar
- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Easy construction and easy maintenance: less downtime
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Un diámetro de junta para toda la gama

Áreas de aplicación

Las bombas de alta presión Packo de la serie FPP3 se utilizan principalmente en aplicaciones de osmosis inversa (RO - reverse osmosis) para la filtración de, por ejemplo, agua de CIP contaminada, suero de leche, etc. También se utilizan como una bomba de refuerzo en una amplia variedad de bancadas.





Las encontrará en casi todos los sectores, incluyendo la industria lechera, cerveceras y sector de bebidas, así como en el sector de tratamiento de agua.

Serie de bombas

Área de trabajo

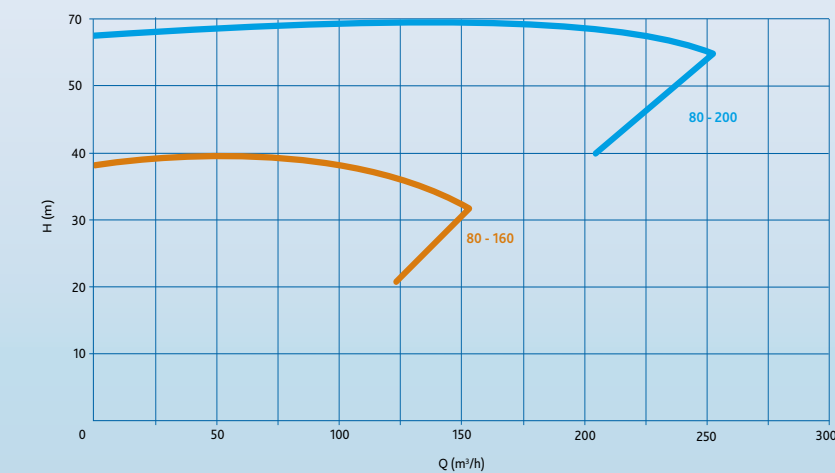
máx. caudal	200 m³/h
máx. presión diferencial	70 m
máx. presión de aspiración	máx. 40 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	cerrado
máx. paso libre	17 mm
máx. potencia del motor	45 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FFKM
conexiones	Tri-Clamp conexiones
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido
certificados y legislación	   

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FPP3

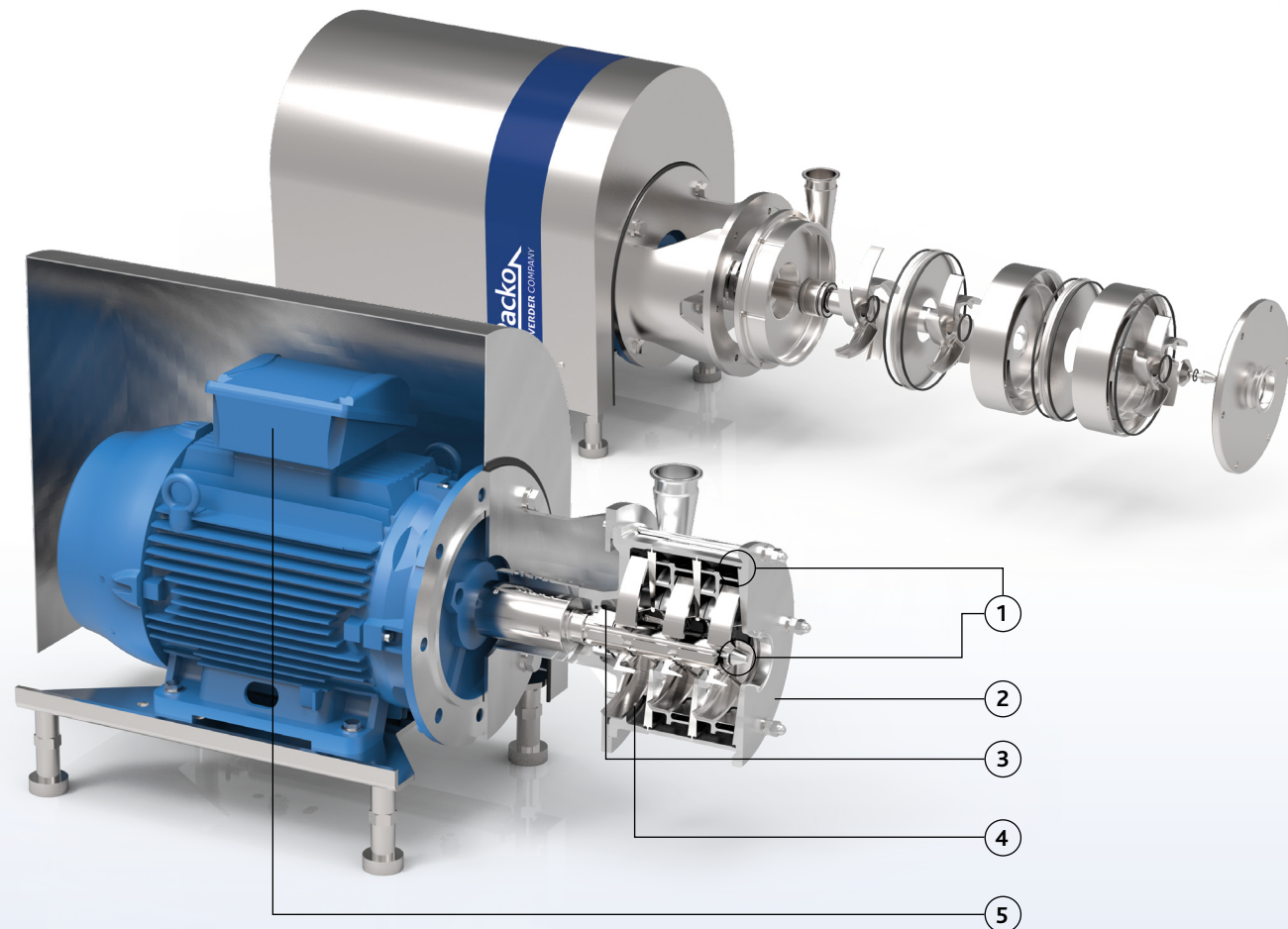


Serie de bombas FMS



Características

Las bombas multietapa Packo diseñadas higiénicamente de la serie FMS se utilizan como bomba de proceso en las más diversas aplicaciones en los sectores de alimentación, farmacéutico y químico. Son la elección adecuada para operaciones con caudales moderados y elevadas presiones.



FMS

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño de fundición de precisión
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Impulsores abiertos: sin fuerzas axiales en los cojinetes del motor
- 5 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 6 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)



Sus ventajas

- Ideal para funcionamiento a caudal moderado y altas presiones
- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar

Áreas de aplicación

Para uso en los sectores de alimentación, cervezas, bebidas, farmacéutico y químico como bomba de transferencia y mezclado para productos alimentarios líquidos, bebidas, lociones, etc.

Aplicaciones típicas: bomba de proceso para intercambiadores de calor de placa, sistemas de pasteurización, filtros, máquinas de llenado, mezcladores, purgadores de aire, carbonatadores y sistemas de limpieza de alta presión.

Serie de bombas

Área de trabajo

máx. caudal	50 m ³ /h
máx. presión diferencial	215 m
máx. presión de aspiración	10 bar
máx. viscosidad del fluido	250 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	14 mm
máx. potencia del motor	45 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

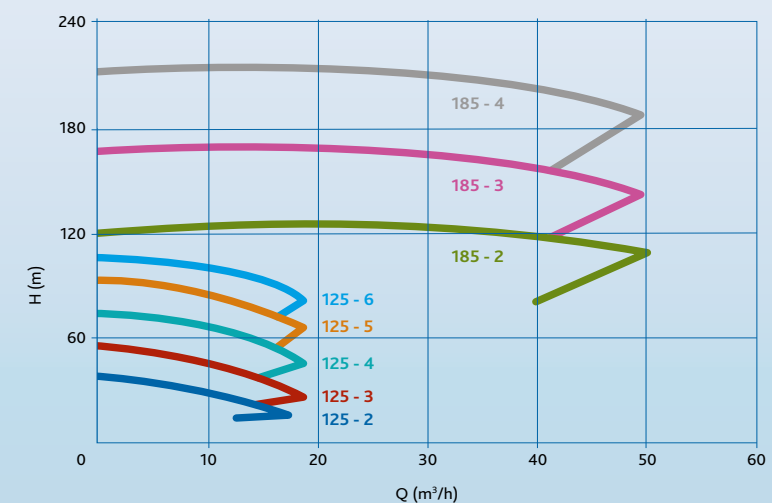
Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido
certificados y legislación	



Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FMS

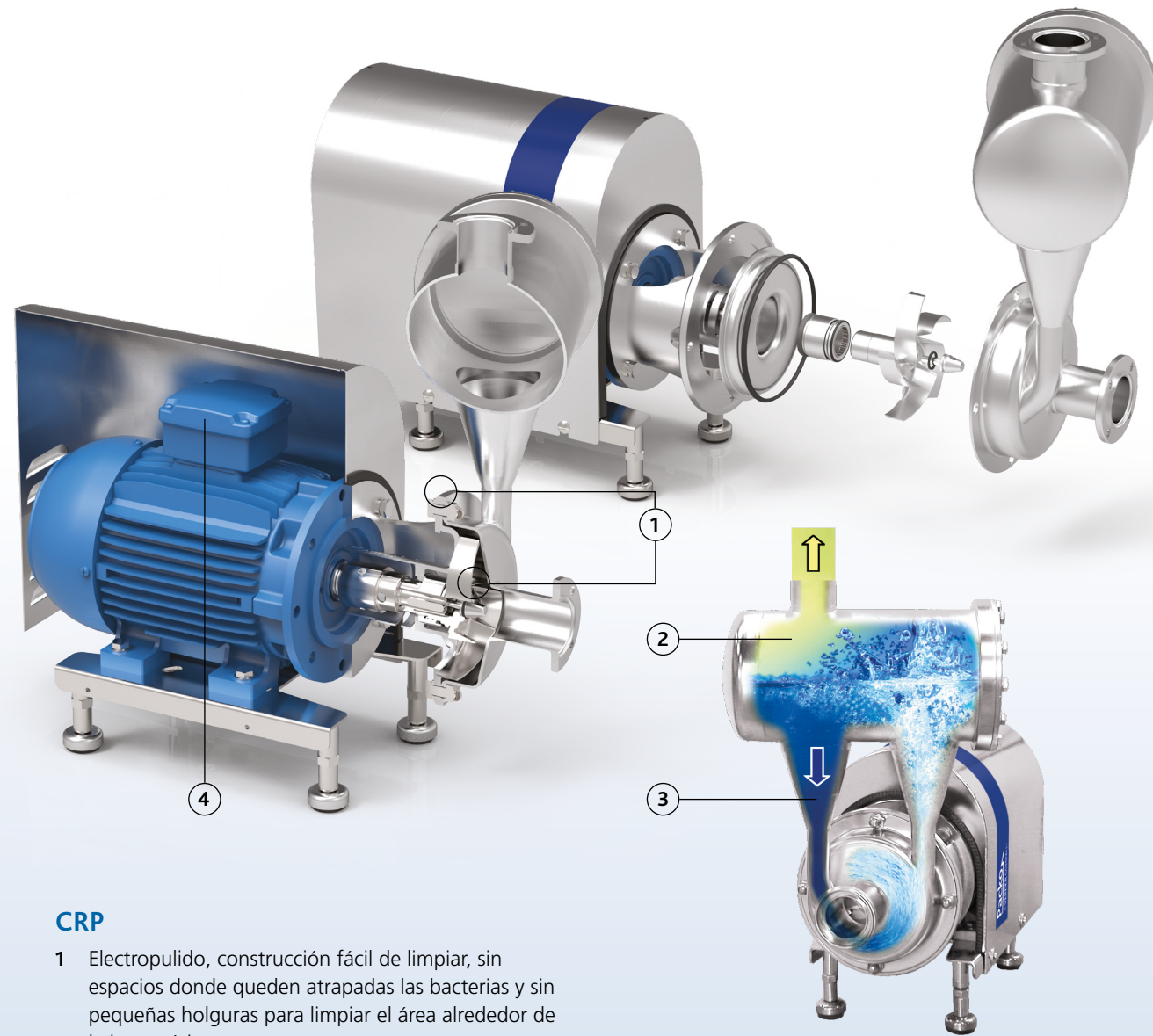


Serie de bombas CRP



Características

Las bombas de la serie CRP son bombas de manipulación de aire perfectamente lavables y se utilizan principalmente para bombear una mezcla de líquido y aire. Fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos o cerrados, fabricados con 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie CRP son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



CRP

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño exclusivo de manipulación de aire con separador de aire lavable
- 3 Desvío a carcasa teniendo cuidado respecto a la evacuación de aire
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 33 mm excepto para 80-160: Ø 43 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Construcción sin válvula de retención
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama
- Construcción robusta
- Nivel de ruido limitado

Áreas de aplicación

Gracias a su exclusivo diseño de manipulación de aire basado en una bomba centrífuga estándar, la serie CRP es particularmente adecuada como bomba de retorno CIP, así como para aplicaciones de descarga.

Se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias tales como lecherías, cervecías, sector de bebidas, destilerías, etc.

Serie de bombas

Área de trabajo

máx. caudal	150 m ³ /h
máx. presión diferencial	75 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	10 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto o cerrado
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	22 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

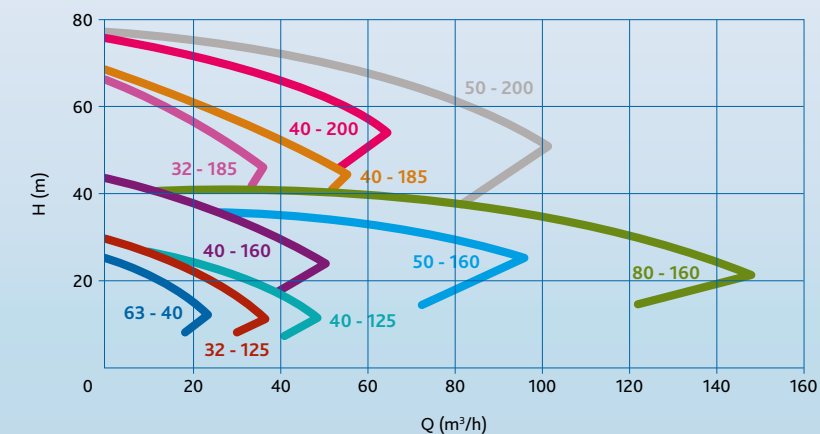
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	fuelle sencillo, estéril, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM o similar
conexiones	solo accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (carcasa 0.8 µm - impulsor 3.2 µm)

certificados y legislación



Curvas de rendimiento a 2900 rpm

CRP

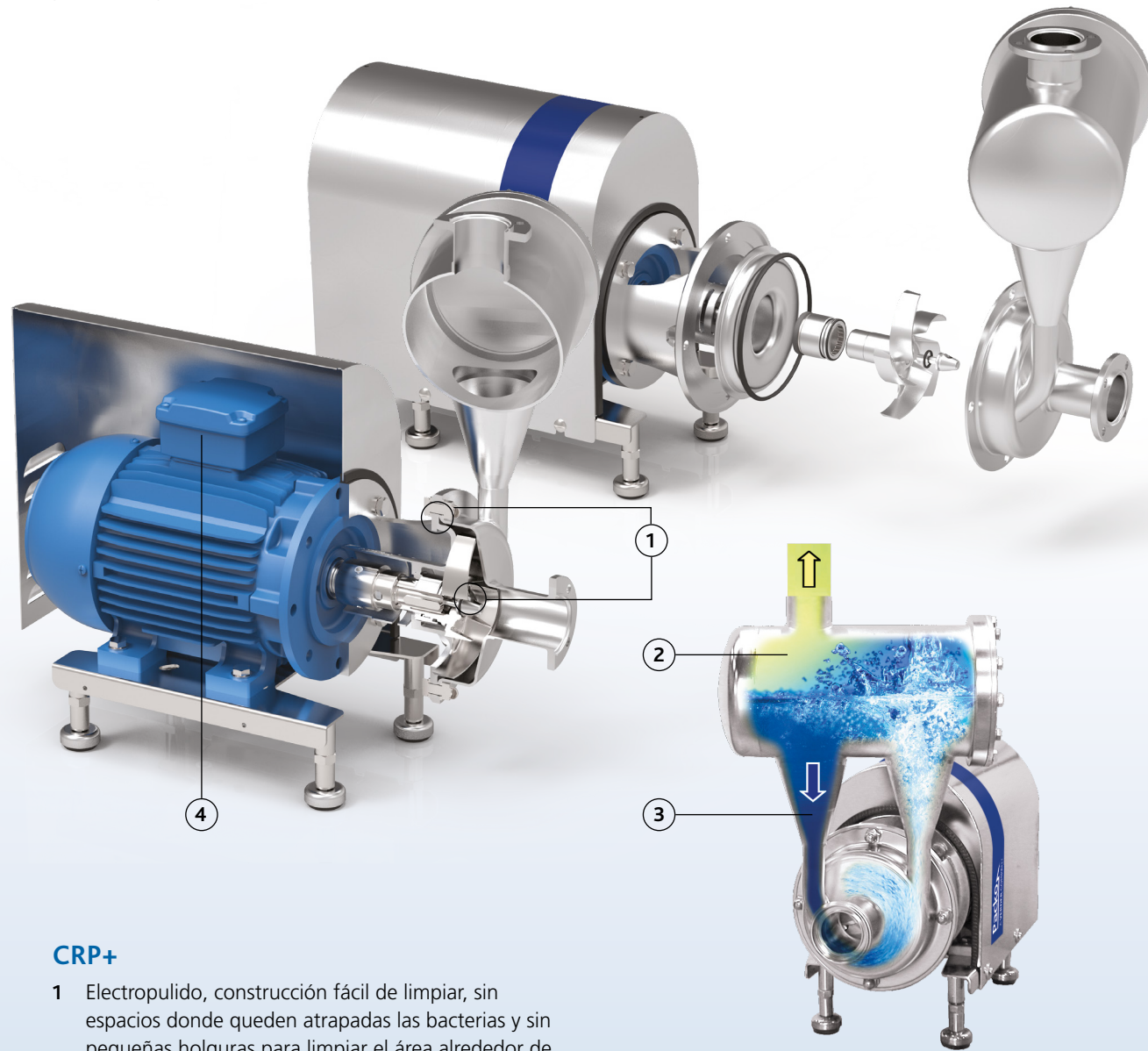


Serie de bombas CRP+



Características

Las bombas de la serie CRP+ son bombas de manipulación de aire certificadas 3A perfectamente lavables y se utilizan principalmente para bombear una mezcla de líquido y aire. Fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos, fabricados con 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie CRP+ son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción de alimentos



CRP+

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño exclusivo de manipulación de aire con separador de aire lavable
- 3 Desvío a carcasa teniendo cuidado respecto a la evacuación de aire
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 33 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Un diámetro de junta para toda la gama
- Construcción robusta
- Nivel de ruido limitado

Áreas de aplicación

Gracias a su exclusivo diseño de manipulación de aire basado en una bomba centrífuga estándar, la serie CRP+ es particularmente adecuada como bomba de retorno CIP, así como para aplicaciones de descarga.

Se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc.

Serie de bombas

Área de trabajo

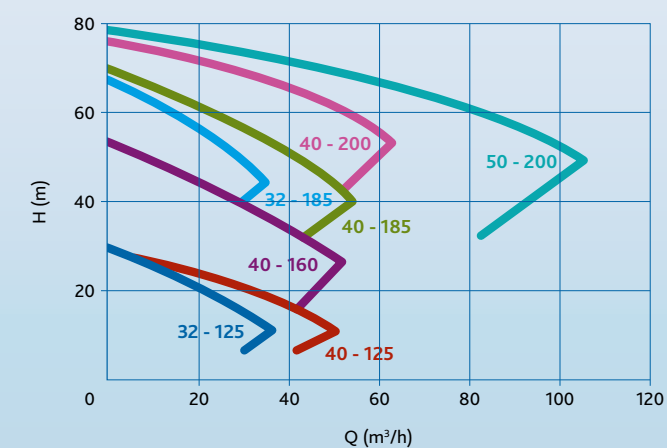
Serie de bombas	CRP+
máx. caudal	105 m ³ /h
máx. presión diferencial	75 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	10 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	22 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	fuelle sencillo, estéril, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM o similar
conexiones	Solo accesorios sanitarios aprobados 3A
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (piezas mojadas 0,8 µm)
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

CRP+

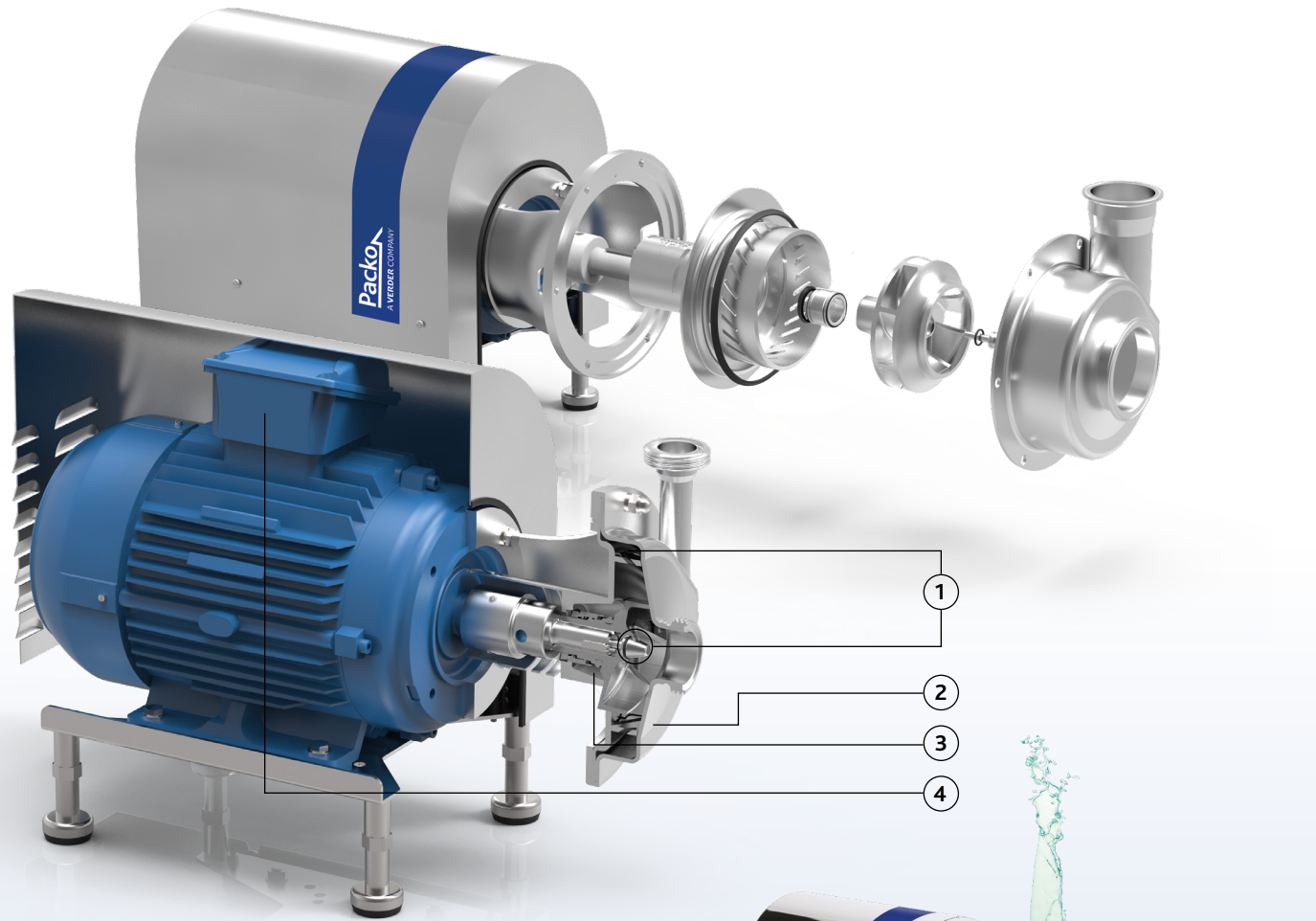


Serie de bombas de elevado corte SFP2 & SFP3



Características

Bomba de elevado corte con impulsor abierto o cerrado y un estator patentado para caudal y presión elevados. El corte se genera entre el rotor y un estator perforado innovador y optimizado. El corte puede optimizarse y aumentarse elevando la velocidad de rotación. Pueden conseguirse tasas de corte de hasta 100.000 /s a una velocidad máxima de 3600 rpm.



SFP2 & SFP3

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Dos diámetros de junta:
 - SFP2: Ø 33 mm
 - SFP3: Ø 43 mm



Sus ventajas

- Corte hasta 100.000 s⁻¹
- La mayor eficiencia del mercado, ahorro de energía
- Uso de componentes estándar
- Autobombeo
- Diseño higiénico, por tanto, fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles
- Funcionamiento muy silencioso

Áreas de aplicación

La bomba mezcladora de corte Packo se utiliza principalmente para aplicaciones de mezclado en línea, homogeneización y dispersión.

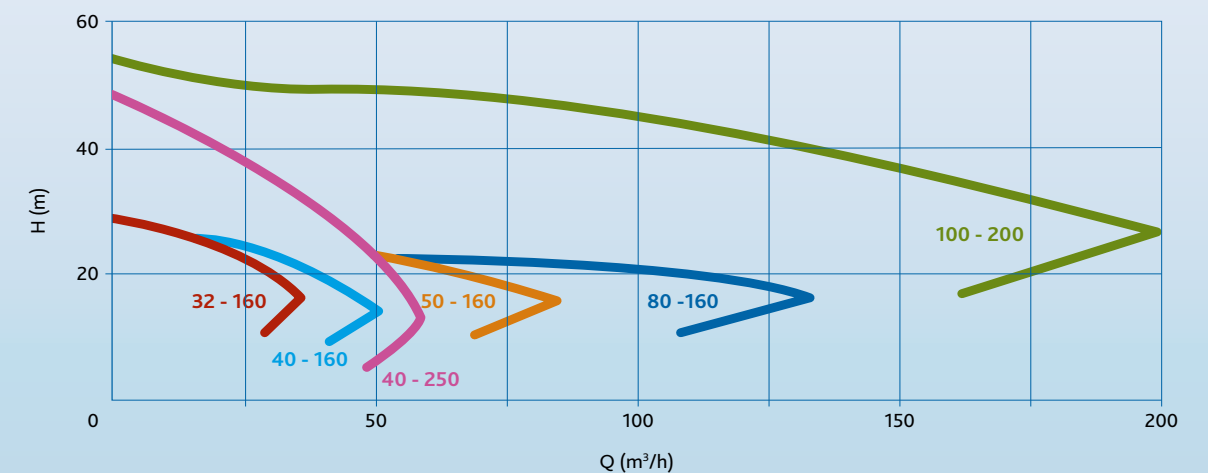
- La mayor eficiencia del mercado, ahorro de energía
- Uso de componentes estándar
- Autobombeo
- Diseño higiénico, por tanto, fácil de limpiar
- Fácil instalación y mantenimiento
- Funcionamiento muy silencioso

Serie de bombas

	SFP2	SFP3
Área de trabajo		
máx. caudal	80 m ³ /h	200 m ³ /h
máx. presión diferencial	45 m	55 m
presión máx.	entrada: 10 bar	descarga: 10 bar
corte máx.	100.000 s ⁻¹	60.000 s ⁻¹
máx. viscosidad del fluido		1000 cP
máx. temperatura		140°C
tipo de impulsor	abierto	cerrado
máx. potencia del motor	22 kW	45 kW
máx. revoluciones		3600 rpm
frecuencia disponible		50/60 Hz
Especificaciones técnicas		
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar	
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento, doble	
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM o similar	
conexiones	accesorios higiénicos	
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 µm - impulsor 3,2 µm)	
certificados y legislación		

Curvas de rendimiento a 2900 rpm

SFP2 & SFP3

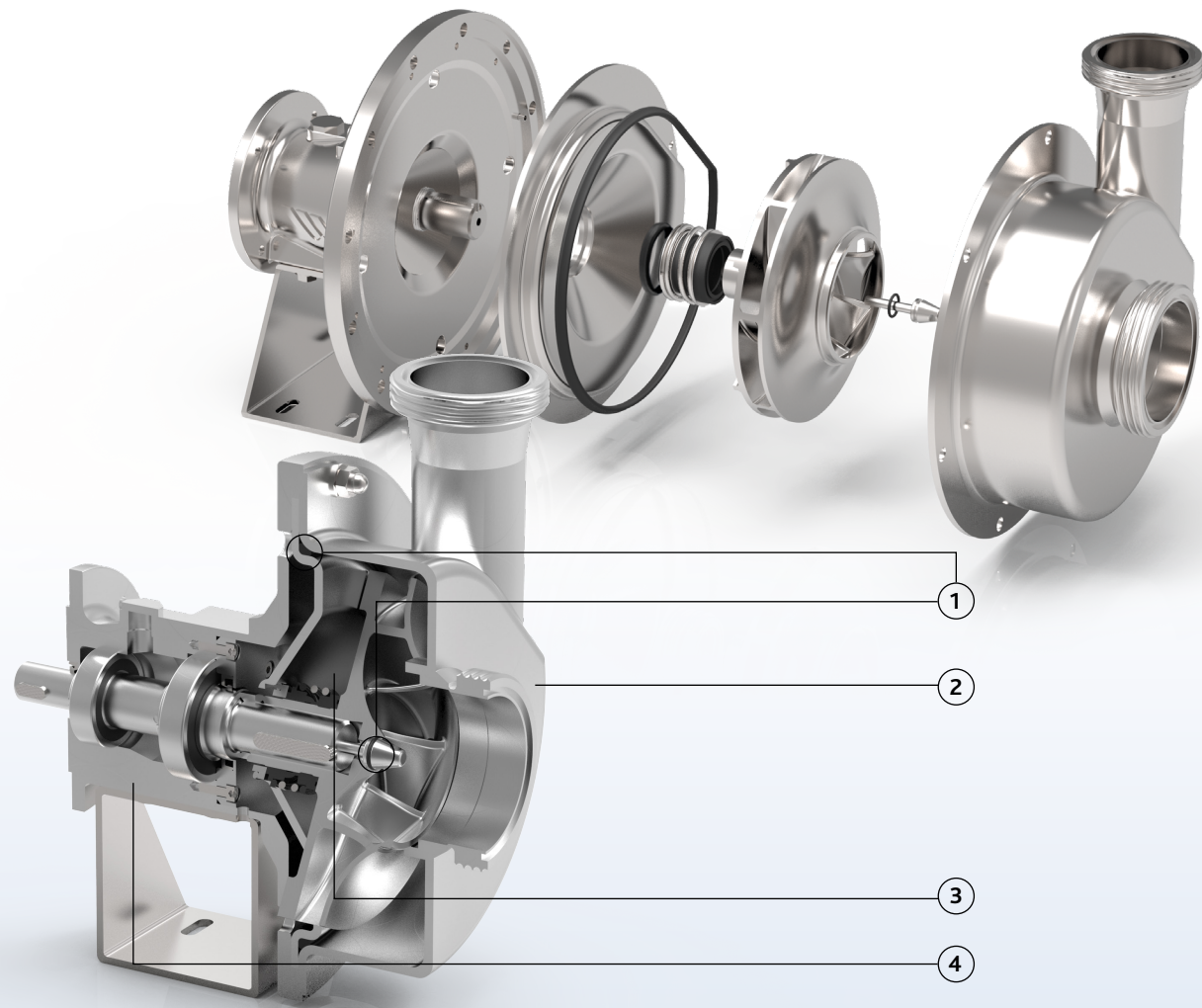


Serie de bombas RMO



Características

Esta serie se fabrica especialmente para su instalación en camiones y furgonetas y están construidas sobre un pedestal de soporte de acero inoxidable. Pueden equiparse con un motor opcional hidráulico o eléctrico. Las bombas suministradas con un motor eléctrico pueden alimentarse mediante las baterías del camión/furgoneta y pueden ejecutarse en un diseño monobloque. Estas bombas perfectamente lavables tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave. Algunas de ellas tienen una carcasa de fundición de precisión, dando como resultado un diseño aún más sólido.

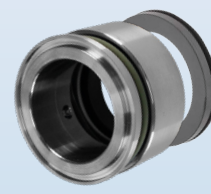


RMO

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Diseño fuerte de acero inoxidable prensado o de fundición de precisión
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Carcasa de soporte sólida de fundición con pedestal adecuado para motor hidráulico
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)



Junta de fuelle



Junta estéril

Sus ventajas

- Elevada eficiencia de la bomba, baja potencia de motor
- Dimensiones internas pequeñas, ahorro de espacio
- Diseño robusto, funcionamiento suave
- Mayor capacidad
- Bajo nivel de ruido

Áreas de aplicación

La serie RMO se utiliza en furgonetas y camiones para la manipulación de líquidos en la industria alimentaria tales como leche, cerveza y vino.

Pueden utilizarse también para la manipulación de AD Blue, agua potable y otros líquidos.

En la práctica, las bombas funcionan a menor o mayor velocidad dependiendo de la aplicación.

Serie de bombas

Área de trabajo

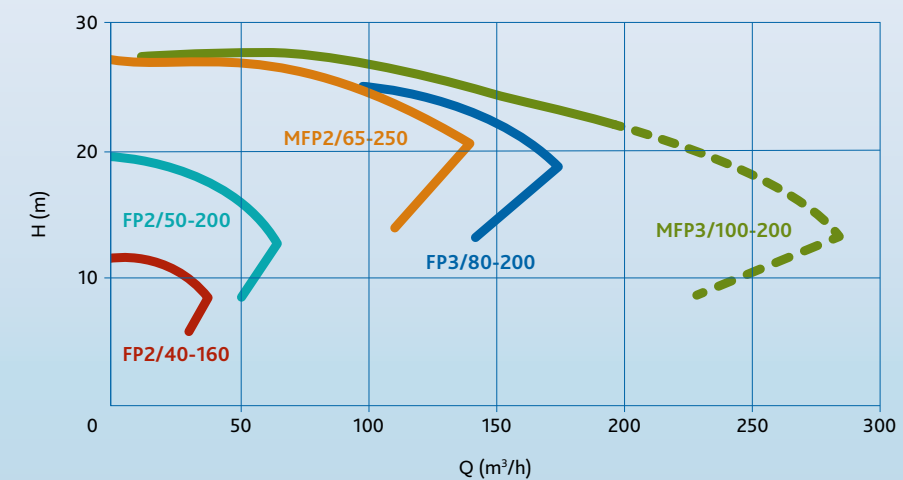
Serie de bombas	RMO
máx. caudal	250 m ³ /h
máx. presión diferencial	30 m
máx. presión de aspiración	10 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto o cerrado
máx. paso libre	25 mm
máx. revoluciones	variable

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (humedo 0,8 µm - impulsor 3,2 µm, excepto para la serie MFP)
accionamiento	motor hidráulico o electromotor
certificados y legislación	

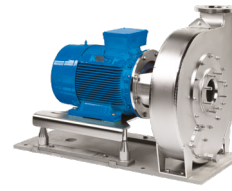
Curvas de rendimiento a 1450 rpm

RMO



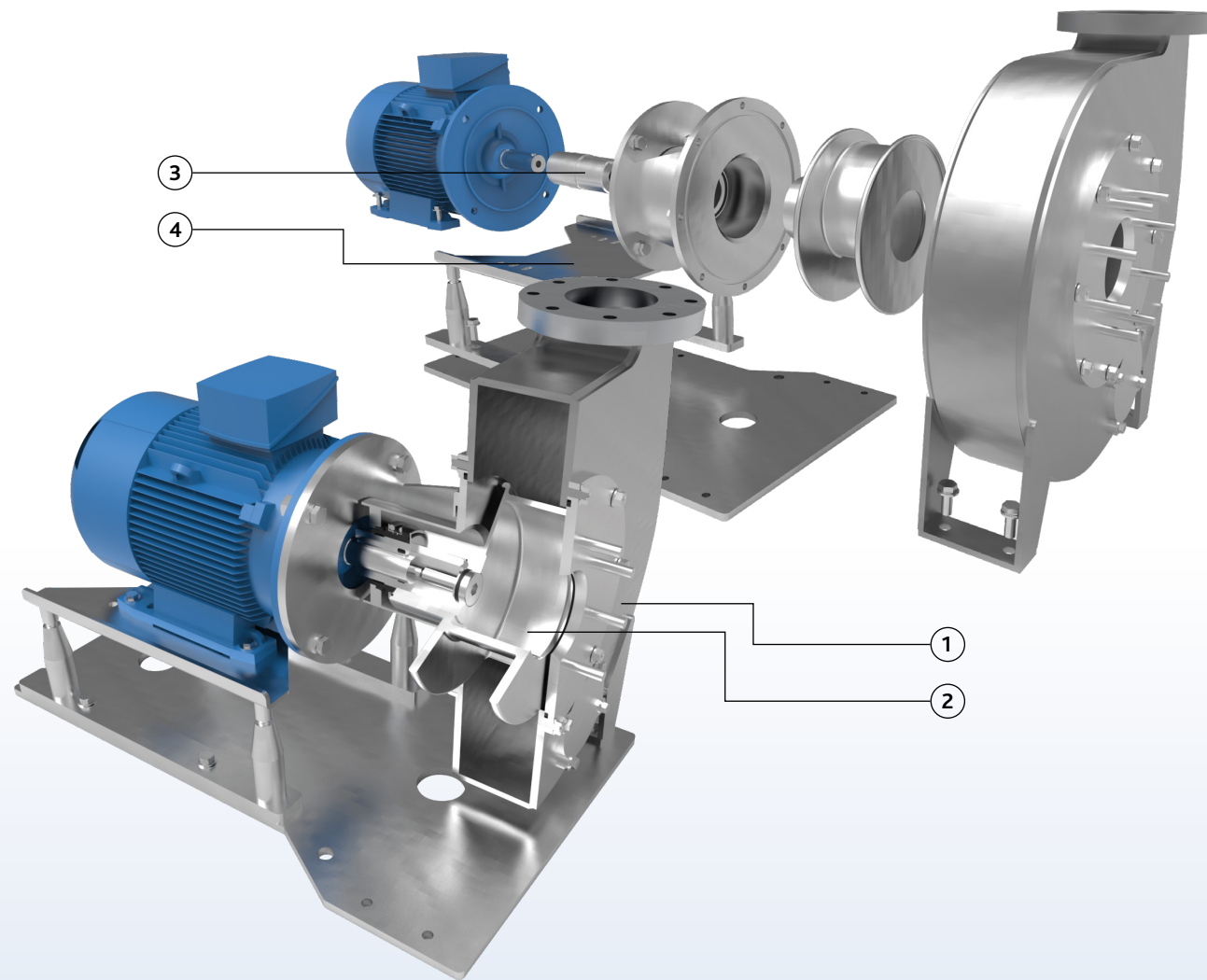
En la práctica, las bombas funcionan a menor o mayor velocidad dependiendo de la aplicación.

Serie de bombas VPCP



Características

Las bombas de acero inoxidable Packo de la serie VPCP son la referencia en bombeo suave y sin daños de vegetales, patatas, mejillones, gambas, etc. Debido a que tienen un paso extremadamente grande y a su álabe de diseño especial, garantizan una manipulación suave de su producto.



VPCP

- 1 Electropulido: resistente a la corrosión, sin oxidación
- 2 Álabe diseñado especialmente con un gran paso: bombeo sin daño en el producto
- 3 El eje de mangueta de doble colada permite un desmontaje rápido y fácil del álabe
- 4 Construcción deslizable: la bomba puede deslizarse fácilmente hacia atrás mientras la carcasa de la bomba permanece en el sistema de tuberías: periodos de inactividad cortos
- 5 Diámetro de la junta:
 - Ø 80 mm hasta 11 kW
 - potencia del motor ≥ 18,5 kW: Ø 110 mm



Junta de fuelle

Sus ventajas

- Bombeo suave y sin daños
- Fácil mantenimiento: periodos de inactividad cortos
- Paso extremadamente grande
- Electropulido y acero inoxidable 304L: sin oxidación y fácil de limpiar
- Diseño monobloque: ahorro de espacio

Áreas de aplicación

La gama de bombas VPCP de Packo está diseñada específicamente para el bombeo sin daños de patatas y vegetales, pero también mariscos como mejillones, berberechos y gambas.

La bomba VPCP puede utilizarse en líneas de proceso de patatas fritas y para el transporte de vegetales a las líneas de escaldado.

Serie de bombas

Área de trabajo

Serie de bombas	VPCP
máx. caudal	1000 m ³ /h
máx. presión diferencial	20 m
máx. viscosidad del fluido	100 cP
máx. temperatura	80°C
tipo de impulsor	álabe de diseño especial
máx. paso libre	213 mm
máx. potencia del motor	55 kW
máx. revoluciones	1200 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 304 o similar
configuración de sello mecánico	sencillo
material de junta tórica disponible	NBR (FDA)
conexiones	industrial
calidad de la superficie	acabado industrial: las soldaduras no están pulidas a mano tratamiento superficial final: electropulido

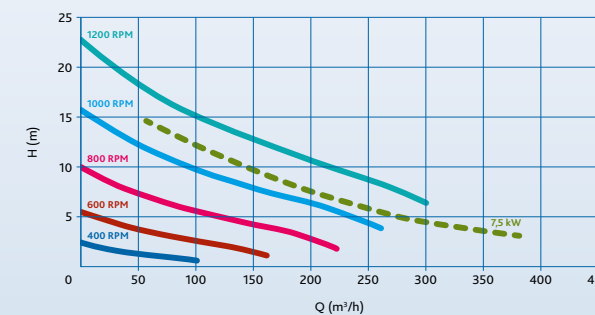
certificados y legislación



Curvas de rendimiento

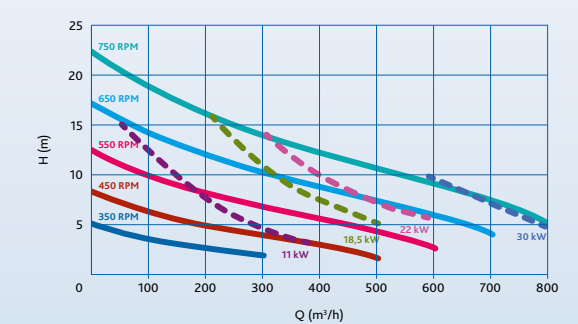
VPCP/125-315

Ø 105mm



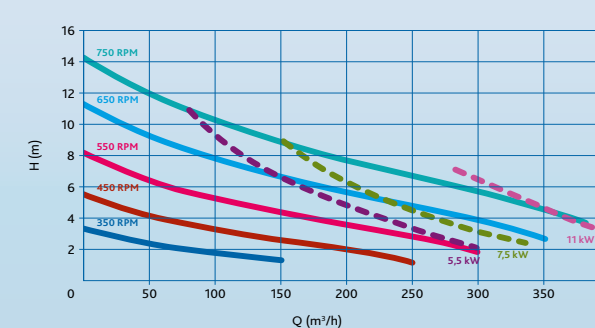
VPCP/200-500

Ø 171mm



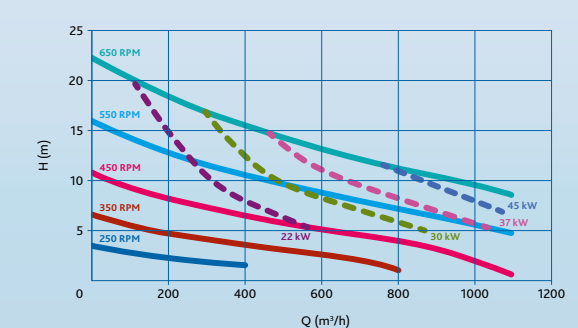
VPCP/150-400

Ø 133mm



VPCP/250-630

Ø 213mm



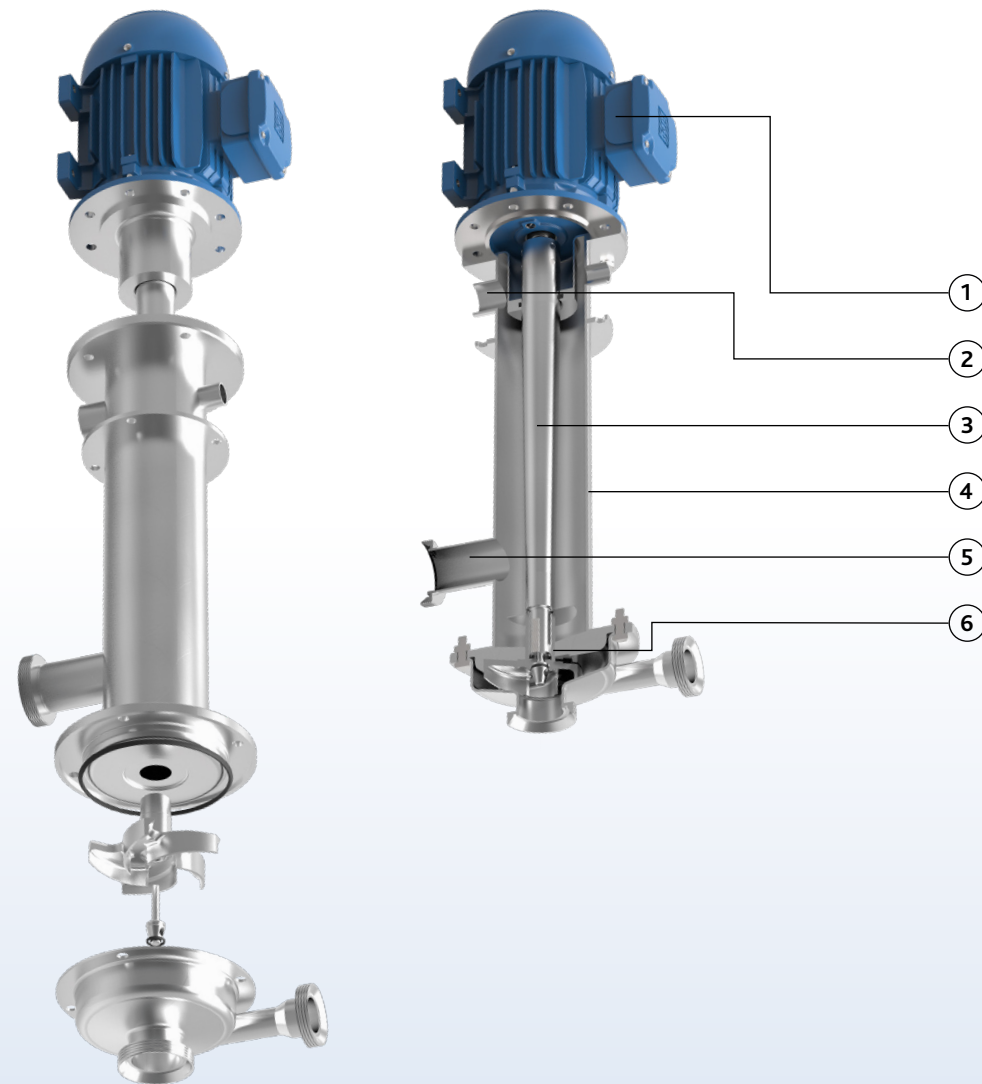
Serie de bombas IMO



Características

La bomba Cantilever sumergible Packo de la serie IMO bombea líquidos con una temperatura de hasta 200°C. Esto la hace adecuada para bombear líquidos que son difíciles de sellar tales como pinturas, barnices, revestimientos galvánicos, aceite de fritura caliente, etc.

Las bombas están disponibles en ejecución de voladizo de hasta 0,5 m de longitud.



IMO

1. Uso de motores IEC estándar
2. Conexión con fines de limpieza
3. Eje cónico, totalmente mecanizado
4. Tubo de apoyo de columna de alta resistencia. Mantiene rígidamente la alineación entre motor y carcasa. Protege el eje de la bomba.
5. Desvío por rebose
6. Diseño de voladizo = sin juntas mecánicas, sin cojinetes lisos. Tiempo de inactividad y costes operativos reducidos. Sin cojinete inferior, no se requieren tuberías de aceite o agua para lubricar estos cojinetes.

Sus ventajas

- Diseño de voladizo = sin pérdidas (no hay juntas y cojinetes lisos)
- Bomba sin junta: reduce el tiempo de inactividad y los costes operativos
- Electropulido: fácil de limpiar
- Diseño fuerte
- No sensible al funcionamiento en seco

Áreas de aplicación

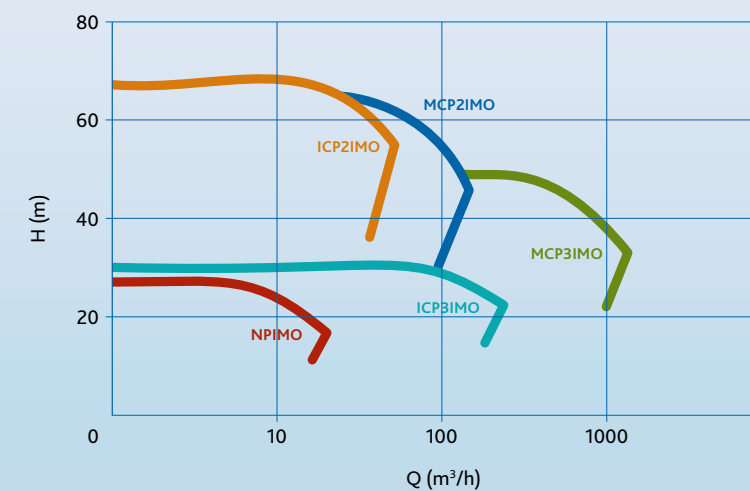
Particularmente adecuadas para bombear líquidos que son difíciles de sellar tal como aceite de fritura caliente de hasta 200°C.

También se utilizan para bombear aguas residuales de desechos industriales tales como CIP, ácidos, condensados, etc.

Serie de bombas	IMO
Área de trabajo	
máx. caudal	1000 m³/h
máx. presión diferencial	60 m
máx. presión de aspiración	atmosférico
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	200°C
tipo de impulsor	abierto, semiabierto o cerrado
máx. paso libre	45 mm
máx. potencia del motor	132 kW
máx. revoluciones	3000 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz
Especificaciones técnicas	
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	diseño de voladizo - no hay juntas
material de junta tórica disponible	FKM - EPDM - Especial
conexiones	industrial o higiénico
calidad de la superficie	acabado industrial: las soldaduras no están pulidas a mano tratamiento superficial final: electropulido
certificados y legislación	

Curvas de rendimiento

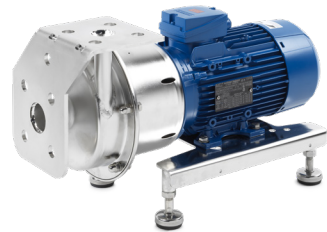
IMO



Nuestra amplia gama de bombas de acero inoxidable

Gama estándar Packo Pumps

Bombas industriales generales



Serie de bombas NP60

Bajo coste de bomba centrífuga industrial de acero inoxidable. Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia. **Fácil concepto y mantenimiento.**

- Caudal máx. hasta 40 m³/h
- Altura máx. 27 m
- Potencia de motor de hasta 2.2 kW



Serie de bombas ICP2 & ICP3

Ejecución (Construcción) robusta en acero inoxidable presionado 316L. Alta eficiencia y muy bajo NPSH. Concepto modular compuesto con componentes estándar. **Fácil mantenimiento.**

Disponible con conexiones higiénicas, serie de bombas ICP+.

- Caudal máx. hasta 320 m³/h
- Altura máx. 220 m
- Potencia de motor de hasta 90 kW



Serie de bombas MCP2

RDiseño robusto en acero inoxidable fundido 316L. Extremadamente eficiente gracias a la óptima hidráulica de la bomba. Concepto modular compuesto con componentes estándar. **Fácil mantenimiento.**

Fácil mantenimiento.

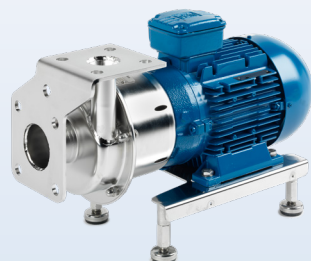
- Caudal máx. hasta 120 m³/h
- Altura máx. 65 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW



Serie de bombas NMS

Bomba multietapas con un diseño industrial. **Ideal para el caudal moderado y altas presiones.**

- Caudal máx. hasta 50 m³/h
- Altura máx. 215 m
- Potencia de motor de hasta 45 kW

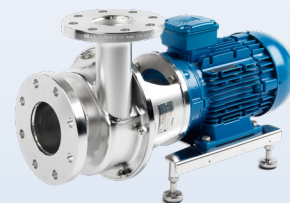


Serie de bombas ICP1

La bomba centrífuga industrial de acero inoxidable con mejor relación calidad-precio. Ahorro de energía gracias a la alta eficiencia. Concepto modular compuesto con componentes estándar. **Fácil mantenimiento.**

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. hasta 55 m³/h
- Altura máx. 37 m
- Potencia de motor de hasta 5.5 kW

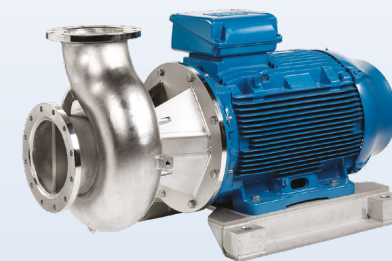


Vortex Serie de bombas IFF & MFF

Bomba de acero inoxidable con vórtice impulsor empotrado. **Ideal como una bomba de proceso para bombear líquidos con una proporción significativa de los sólidos y/o fibras largas.**

Disponible con conexiones higiénicas, serie de bombas IFF+.

- Caudal máx. hasta 750 m³/h
- Altura máx. 35 m
- Potencia de motor de hasta 250 kW



Serie de bombas MCP3

Diseño robusto en acero inoxidable fundido 316L. Extremadamente eficiente gracias a la óptima hidráulica de la bomba. Concepto modular compuesto con componentes estándar. **Fácil mantenimiento.**

Fácil mantenimiento.

- Caudal máx. hasta 1800 m³/h
- Altura máx. 75 m
- Potencia de motor de hasta 250 kW



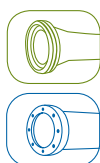
Serie MWP2 bomba Duplex

Ejecución (Construcción) robusta en material duplex resistente al desgaste. **Ideal para bombear productos erosivos o abrasivos.**

Ideal para bombear productos erosivos o abrasivos.

- Caudal máx. hasta 50 m³/h
- Altura máx. 60 m
- Potencia de motor de hasta 11 kW

Bombas industriales generales



Serie de bombas IPP2

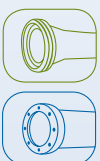
Bomba de alta presión adecuada para un sistema de presión de hasta 40 bar.

Fabricada en acero inoxidable robusto 316L.

Especialmente adecuada para utilizar en aplicaciones de osmosis inversa.

Disponibile con conexiones higiénicas.

- Caudal máx. hasta 110 m³/h
- Altura máx. 110 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW



Serie de bombas de tratamiento de aire IRP

Bomba Industrial de tratamiento de aire para aplicaciones de retorno CIP, así como para el carro y la descarga del tanque, etc.. Alta eficiencia y bajo NPSH en comparación con una bomba de anillo líquido clásico.

Nivel de ruido Limitado.

Fácil mantenimiento.

Disponibile con conexiones higiénicas, serie de bombas IRP+.

- Caudal máx. hasta 150 m³/h
- Altura máx. 75 m
- Potencia de motor de hasta 22 kW



Serie de bombas autoaspirantes MSP2

Ejecución robusta en acero inoxidable fundido 316L.

Adecuado para el retorno CIP, descarga de camiones, etc.

Ideal para bombear líquidos que contienen aire.

Disponibile con conexiones higiénicas.

- Caudal máx. hasta 70 m³/h
- Altura máx. 43 m
- Potencia de motor de hasta 11 kW



Serie de bombas sumergibles IM

Disponibile dentro de la serie de bombas en voladizo IML sin cierre mecánico ni soporte de cojinete para una longitud de inserción de 0,5 m. Con soporte de cojinete dentro de la serie IMXL, con una longitud de inserción de hasta 1,5 m.

Particularmente adecuado para el bombeo de líquidos que son difíciles de sellar, tales como pinturas, barnices, revestimientos galvánicos, aceite de fritura caliente, etc.

- Caudal máx. hasta 1000 m³/h
- Altura máx. 60 m
- Potencia de motor de hasta 132 kW

Packo

We optimize your flow

A **VERDER** COMPANY

Packo Inox Ltd • Industriepark Heernisse • Cardijnlaan 10 • 8600 Diksmuide • BÉLGICA
Tel. +32-51-51 92 80 • Fax +32-51-51 92 99 • E-mail pumps@packo.com • www.packopumps.com
LinkedIn: www.linkedin.com/company/packopumps



Watch the Packo Pumps video.