

VERDERFLEX®

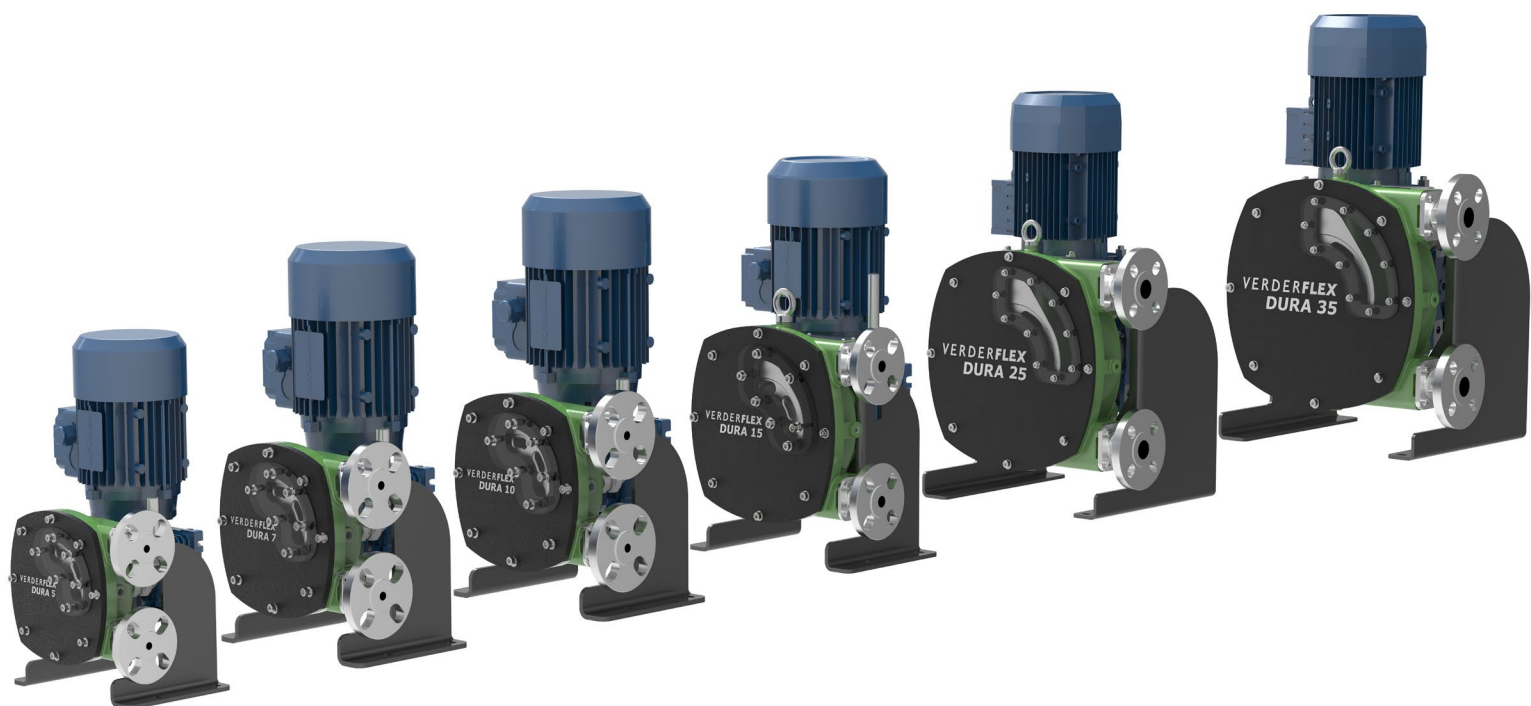
Pompe Péristaltique Industrielle à Tuyau

Mode d'emploi d'origine

Dura
5, 7, 10, 15, 25, 35

Version 2.3v-03/2021

Impression n° 01



VERDER
passion for pumps

Version 2.3v-03/2021
Impression n° 01

Dura
5, 7, 10, 15, 25, 35



Les informations contenues dans le présent document sont essentielles pour assurer la sécurité du fonctionnement des pompes Verderflex® Dura 05-35. Il convient de le lire et de le comprendre parfaitement avant d'installer l'appareil, de procéder à son branchement électrique et à sa mise en service initiale.

Table des Matières

| | | | |
|----------|--|------------------------------|---|
| 1 | À propos de ce Document | 5.7 | Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant |
| 1.1 | Public Visé | 5.7.1 | Installation de la Fenêtre d'Inspection |
| 1.2 | Avertissements et Symboles Utilisés Dans le Manuel | 5.8 | Raccordement des Tuyaux |
| 1.2.1 | | 5.8.1 | Installation des Tuyaux |
| 2 | Sécurité | 6 | Fonctionnement |
| 2.1 | Usage Prévu | 6.1 | Prédémarrage de la Pompe |
| 2.2 | Consignes Générales de Sécurité | 6.1.1 | Vérification du Sens de Rotation avec la Pompe à Sec |
| 2.2.1 | Sécurité du Produit | 6.1.2 | Démarrage de la Pompe |
| 2.2.2 | Obligation de la Société Exploitante | 6.1.3 | Mise Hors Service de la Pompe |
| 2.2.3 | Obligation du Personnel | 6.2 | Mise en Service Initiale de la Pompe |
| 2.3 | Dangers Spécifiques | 6.2.1 | Mise en Service de la Pompe |
| 2.3.1 | Liquides Pompés Dangereux | 6.2.2 | Mise Hors Service de la Pompe (voir → 6.1.3) |
| 2.3.2 | Bords Tranchants | 6.3 | Arrêt de la Pompe |
| 2.3.3 | Environnement ATEX | 6.4 | Démarrage Suite à une Période d'arrêt |
| 3 | Transport, Stockage et Mise au Rebut | 6.5 | Fonctionnement de la Pompe de Réserve |
| 3.1 | Transport | 7 | Inspection, Maintenance et Réparation |
| 3.1.1 | Déballage et Inspection à la Livraison | 7.1 | Inspection |
| 3.1.2 | Levage | 7.2 | Maintenance |
| 3.2 | Conditions de Stockage | 7.2.1 | Nettoyage de la Pompe |
| 3.3 | Stockage Provisoire après Utilisation de la Pompe | 7.2.2 | Protocole de Nettoyage des Tuyaux |
| 3.4 | Stockage Provisoire avant Utilisation de la Pompe | 7.2.3 | Programme de Maintenance |
| 3.5 | Mise au Rebut | 7.3 | Réparations |
| 4 | Disposition et Fonctions | 7.3.1 | Préparatifs pour le Démontage |
| 4.1 | Détails de la Conception | 7.3.2 | Retour de la Pompe au Fabricant |
| 4.2 | Étiquetage | 7.3.3 | Rénovation/Réparation |
| 4.2.1 | Plaque d'Identification | 7.4 | Changement du Tuyau |
| 4.3 | Disposition | 7.4.1 | Démontage du Tuyau |
| 4.3.1 | Dura MK IV 5 et 7 Vue Éclatée | 7.4.1.1 | Vidange du Lubrifiant |
| 4.3.2 | Dura MK III 10, 15, 25 et 35 Vue Éclatée | 7.4.1.2 | Démontage du Tuyau |
| 4.4 | Paliers et Lubrification | 7.4.2 | Remontage du Tuyau, des Brides de Raccordement, Remplissage du Lubrifiant et Montage du Hublot d'Inspection |
| 5 | Installation et Branchements | 7.5 | Commande de Pièces de Rechange |
| 5.1 | Préparatifs d'Installation | 8 | Dépannage |
| 5.1.1 | Contrôle des Conditions Ambiantes | 8.1 | Dysfonctionnements de la Pompe |
| 5.1.2 | Préparation du Site d'Installation | 9 | Liste des Figures et Tableaux |
| 5.1 | Préparation des Fondations et de la Surface | 9.1 | Liste des Figures |
| 5.2 | Installation sur le Site | 9.2 | Liste des Tableaux |
| 5.3 | Planification des Tubes | 10 | Déclaration de Conformité |
| 5.3.1 | Spécification des Supports et des Raccords à Bride | 11 | Marques |
| 5.3.2 | Spécification des Diamètres Nominiaux | Annexe A - Dura 05-35 | |
| 5.3.3 | Spécification des Longueurs de Tube | 1 | Caractéristiques Techniques |
| 5.3.4 | Optimisation de la Section des Tubes | 1.1 | Caractéristiques Techniques de la Pompe |
| 5.3.5 | Mise en Place de Dispositifs de Sécurité et de Commande (recommandé) | 1.2 | Conditions Ambiantes |
| 5.4 | Raccordement Électrique | 1.3 | Couples de Serrage |
| 5.4.1 | Installation du Groupe Moteur à Engrenages (lorsque cela n'est pas compris dans la fourniture) | 1.4 | Agents de Conservation |
| 5.4.2 | Raccordement à l'alimentation Électrique | 1.5 | Agents de Nettoyage (Après le Démontage du Tuyau) |
| 5.5 | Installation du Tuyau | 1.6 | Lubrifiants |
| 5.6 | Assemblage de la Bride | 1.7 | Options Pour le Rotor |
| 5.6.1 | Assemblage de la bride pleine (Dura 5 et 7) | | |
| 5.6.2 | Assemblage de la bride fendue (Dura 5 et 7) | | |
| 5.6.3 | Assemblage de la bride à orifice standard (Dura 10, 15, 25 et 35) | | |
| 5.6.4 | Assemblage de la bride fendue (Dura 10, 15, 25 et 35) | | |

1 À Propos de ce Document

La gamme de pompes péristaltiques Dura 5-35 de Verderflex a été développée au moyen de la technologie la plus moderne et fait l'objet d'un contrôle continu de la qualité. Les présentes consignes d'utilisation visent à faciliter la familiarisation avec la pompe et l'usage qui en est prévu. Ce manuel fera office de guide pour l'utilisation de la pompe. Il est conseillé de suivre ces directives afin d'assurer le fonctionnement correct de la pompe. Ces consignes d'utilisation ne tiennent pas compte des réglementations locales; l'opérateur doit s'assurer que toutes les personnes concernées les respectent à la lettre, y compris le personnel chargé de l'installation.

1.1 Public Visé

| Public visé | Obligation |
|-----------------------------|---|
| Société exploitante | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Conserver ce manuel à disposition sur le lieu d'exploitation de la pompe. ▶ S'assurer que le personnel lit et suit les instructions du manuel et les quelconques autres documents applicables, en particulier toutes les consignes de sécurité et les avertissements. ▶ Respecter les autres règles et réglementations concernant le système. |
| Personnel qualifié, monteur | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Lire, observer et suivre les instructions du manuel et les autres documents applicables, en particulier toutes les consignes de sécurité et les avertissements. |

Tableau 1 Public Visé

1.2 Avertissements et Symboles Utilisés dans le Manuel




| Avertissement | Niveau de risque | Conséquences d'un non-respect |
|--|--------------------------------------|---|
|  DANGER | Risque immédiat | Décès, blessures graves |
|  AVERTISSEMENT | Risque grave potentiel | Décès, blessures graves |
|  MISE EN GARDE | Situation potentiellement dangereuse | Dommmages potentiels de la pompe |
| Remarque | Pour information | Utilisation/maintenance éventuellement incorrecte de la pompe |

Tableau 2 Avertissements Utilisés dans le Manuel




| Symbole | Signification |
|---|--|
|  | Avertissement de sécurité conforme à DIN 4844 - W9 <ul style="list-style-type: none"> ▶ Prendre note de toutes les informations signalées par le panneau d'avertissement de sécurité et suivre les consignes afin d'éviter des dommages corporels ou mortels. |
| ▶ | Consigne |
| 1., 2., | Consignes en plusieurs étapes |
| ☐ | Liste de contrôle |
| → | Référence croisée |
|  | Information |

Tableau 3 Symboles Utilisés dans le Manuel

2 Sécurité

 Le fabricant n'accepte aucune responsabilité en cas de dommages résultant du non-respect de la présente documentation.


2.1 Usage Prévu

- ▶ Utiliser la pompe exclusivement pour traiter des fluides compatibles, selon les recommandations du fabricant (→ Annexe A).
- ▶ Respecter les limites d'exploitation.
- ▶ Consulter le fabricant pour tout autre usage de la pompe.
- ▶ Les pompes livrées sans moteur doivent être équipées d'un moteur conformément aux prescriptions de la Directive Machines CE 2006/42/CE.

Prévention d'abus manifeste (exemples)

- ▶ Noter les limites d'exploitation de la pompe en ce qui concerne la température, la pression, le débit et la vitesse du moteur (→ Annexe A).
- ▶ Ne pas faire fonctionner la pompe si l'une quelconque des vannes d'admission ou de sortie est fermée
- ▶ Installer la pompe en respectant à la lettre les recommandations du présent manuel. Par exemple, il est interdit de:
 - Installer la pompe sans un support approprié.
 - Installer la pompe à proximité directe de sources de chaleur ou de froid extrême.

2.2 Consignes Générales de Sécurité

 Respecter les réglementations suivantes avant de réaliser de quelconques travaux.

2.2.1 Sécurité du Produit

- Les présentes consignes d'utilisation contiennent des informations fondamentales qu'il faut respecter pendant l'installation, l'exploitation et la maintenance. Par conséquent, le présent manuel doit être lu et compris par le personnel chargé de l'installation, ainsi que le personnel/les opérateurs formés responsables avant l'installation et la mise en service initiale. Il doit toujours être conservé à un endroit facilement accessible, à proximité de la machine. Il faut respecter non seulement les consignes de sécurité générale du présent chapitre sur la "Sécurité", mais également les consignes de sécurité prescrites dans les rubriques spécifiques.
- Faire fonctionner la pompe exclusivement si celle-ci et tous les systèmes associés sont en bon état de fonctionnement.
- Utiliser la pompe exclusivement pour les usages prévus, en tenant entièrement compte de la sécurité et des facteurs de risque associés, ainsi que des consignes du présent manuel.
- Conserver ce manuel et tous les autres documents applicables complets, lisibles et accessibles pour le personnel en toutes circonstances.

- Éviter toute procédure ou action pouvant présenter un risque pour le personnel ou des tiers.
- En cas de pannes liées à la sécurité, arrêter immédiatement la pompe et faire corriger le dysfonctionnement par le personnel qualifié.
- L'installation de la pompe doit être conforme aux exigences d'installation prescrites par le présent manuel et aux quelconques réglementations locales, nationales ou régionales relatives à l'hygiène et la sécurité.

2.2.2 Obligation de la Société Exploitante

Respect des règles de sécurité

- S'assurer que les aspects de sécurité suivants sont observés et surveillés :
 - Respect de l'usage prévu
 - Dispositions légales ou réglementations relatives à la sécurité et à la prévention des accidents
 - Réglementations relatives à la sécurité en matière de manipulation des matières dangereuses le cas échéant
 - Normes et directives en vigueur dans le pays où est utilisée la pompe
- Mettre à disposition des équipements de protection individuelle pertinents à l'utilisation de la pompe.

Personnel qualifié

- S'assurer que tout le personnel chargé de travailler sur la pompe a lu et compris le présent manuel et tous les autres documents applicables, y compris les informations relatives à la sécurité, la maintenance et les réparations, avant d'utiliser ou d'installer la pompe.
- Organiser les responsabilités, les domaines de compétence et la supervision du personnel.
- Faire intervenir uniquement des techniciens spécialisés pour réaliser tous les travaux nécessaires.
- S'assurer que le personnel en formation est surveillé par des techniciens spécialisés en toutes circonstances lorsqu'il intervient sur la pompe.

Équipement de sécurité

Fournir les équipements de sécurité suivants et vérifier leur fonctionnalité :

- Pour les pièces chaudes, froides et en mouvement : la société exploitante doit fournir des protections de sécurité.
- Pour l'accumulation potentielle d'électricité statique : veiller à une mise à la terre appropriée selon les besoins.

Garantie

La garantie est annulée si le client ne respecte pas un quelconque avertissement, consigne ou mise en garde du présent document. Verder s'est efforcé d'illustrer et de décrire le produit dans le présent document. Toutefois, des illustrations et descriptions sont fournies exclusivement à titre indicatif et ne constituent pas une garantie explicite ou implicite que les produits sont de qualité marchande, adaptés à un usage spécifique ou nécessairement conformes aux illustrations ou descriptions.

Il convient d'obtenir l'approbation préalable du fabricant pour réaliser de quelconques modifications, réparations ou interventions pendant la période de garantie. Utiliser exclusivement des pièces d'origine ou des pièces agréées par le fabricant.

Pour un complément d'information concernant la garantie, se reporter aux conditions générales.

2.2.3 Obligation du Personnel



Il est impératif que le personnel exploitant respecte les consignes du présent manuel en toutes circonstances.

- ▶ Pompe et composants associés :
 - Ne pas s'appuyer ou marcher sur ces éléments ni les utiliser comme point d'appui
 - Ne pas les utiliser comme planche, rampe ou poutre de support
 - Ne pas les utiliser comme point de fixation pour un treuil ou des supports
 - Ne pas procéder au dégivrage au moyen d'un brûleur à gaz ou d'un outil semblable
- ▶ Ne pas retirer les protections de sécurité des pièces chaudes, froides ou en mouvement pendant le fonctionnement de la pompe.
- ▶ Réinstaller les équipements de sécurité de la pompe conformément aux réglementations après de quelconques travaux de réparation / maintenance sur la pompe.

2.3 Dangers Spécifiques

2.3.1 Liquides Pompés Dangereux

Respecter les dispositions légales en matière de sécurité pour la manipulation de liquides pompés dangereux (par ex. chauds, inflammables, toxiques ou potentiellement dangereux).

Utiliser des équipements de protection individuelle appropriés pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.

2.3.2 Bords Tranchants

Les pièces de la pompe, telles que les entretoises et les pales peuvent avoir des bords tranchants

- Utiliser des gants de protection pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.


2.3.3 Environnement ATEX

Le non-respect des procédures de sécurité nécessaires et la non-divulgence de l'utilisation prévue d'une pompe dans une atmosphère explosive, conformément à la dernière directive ATEX 2014/34/UE de la Communauté européenne, annulent toutes les garanties du produit. (Reportez-vous aux conditions de la garantie pour plus de détails).

Verder ne peut être tenue responsable des blessures, pertes ou dommages, y compris, mais sans s'y limiter, des blessures corporelles, des profits escomptés ou perdus, des dommages accessoires, des dommages indirects, des coûts, des pénalités de temps ou autres dommages ou pertes, en relation avec l'instrument, son utilisation ou toute pièce de rechange si le client omet de suivre une instruction, un avertissement ou une mise en garde de ce document.

3 Transport, Stockage et Mise au Rebut

3.1 Transport

 Toujours transporter la pompe en position stable et s'assurer que la pompe est correctement arrimée à la palette.

3.1.1 Déballage et Inspection à la Livraison

1. Signaler immédiatement au fabricant/distributeur tout dommage survenu pendant le transport.
2. Conserver la palette pour tout transport ultérieur éventuel.

3.1.2 Levage



DANGER

Danger de mort ou d'écrasement des membres suite à la chute de charges!

1. Utiliser du matériel de levage approprié au poids total à transporter.
2. S'assurer que la pompe et les accessoires sont soulevés et déplacés par du personnel qualifié en levage, équipé du matériel de levage approprié.
3. Si vous disposez d'un anneau de levage, fixez l'appareil de levage à l'anneau de levage comme indiqué dans l'illustration suivante. L'anneau de levage est disponible uniquement pour les Dura 15, 25 et 35.
4. Ne pas se tenir sous les charges suspendues.



Figure 1 Fixation du Matériel de Levage sur la Pompe

3.2 Conditions de Stockage

1. S'assurer que le lieu de stockage satisfait les conditions suivantes :
 - Sec, humidité inférieure à 85 %, sans condensation
 - À l'écart de la lumière directe du soleil
 - Sans gel ; fourchette de température entre -5° et +45°C
 - Sans vibration
 - Sans poussière
2. En fonction de ces conditions, il peut être conseillé de placer un produit absorbant l'humidité, tel qu'un gel de silice, à l'intérieur du carter de la pompe ou de recouvrir les surfaces internes de la pompe au moyen d'une huile repoussant l'humidité, telle que du WD40, pendant le stockage de la pompe.
3. Les tuyaux doivent être stockés tels qu'ils sont fournis, dans leur emballage, et à l'écart de la lumière directe du soleil, à plat, sans coude ou boucle et à température ambiante, équipés des capuchons d'extrémité.
4. Les lubrifiants doivent être stockés dans les conditions normales d'un entrepôt, avec les bouchons bien vissés.
5. Les boîtes d'engrenages peuvent nécessiter une attention intermittente, selon les recommandations du fabricant.

3.3 Stockage Provisoire après Utilisation de la Pompe

- ▶ Retirer le tuyau de la pompe.
- ▶ Vidanger le lubrifiant du carter de la pompe.
- ▶ Laver, laisser sécher et retirer toute accumulation externe de produit du carter de la pompe.

3.4 Stockage Provisoire Avant Utilisation de la Pompe

 **MISE EN GARDE**

Dommages causés à la pompe par un stockage provisoire!

- ▶ Laisser la pompe atteindre la température ambiante avant de l'utiliser.
- ▶ Observer les recommandations de stockage et les dates de péremption relatives au tuyau destiné à être utilisé après le stockage.

3.5 Mise au Rebut

Avec un usage prolongé, les pièces de la pompe peuvent être sérieusement contaminées par des liquides pompés dangereux, si bien que le nettoyage n'est pas suffisant.

AVERTISSEMENT

Risque d'empoisonnement et de dommages environnementaux par le liquide pompé ou l'huile!

- ▶ Utiliser des équipements de protection individuelle appropriés pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.
- ▶ Avant de mettre la pompe au rebut :
 - Vidanger et mettre le lubrifiant au rebut conformément aux réglementations locales.
 - Recueillir et mettre au rebut les quelconques liquides pompés ou l'huile qui s'échappent conformément aux réglementations locales.
 - Neutraliser les résidus du liquide pompé dans la pompe.
- ▶ Mettre la pompe et les pièces associées au rebut conformément aux réglementations locales.

4.2 Étiquetage

4.2.1 Plaque d'Identification

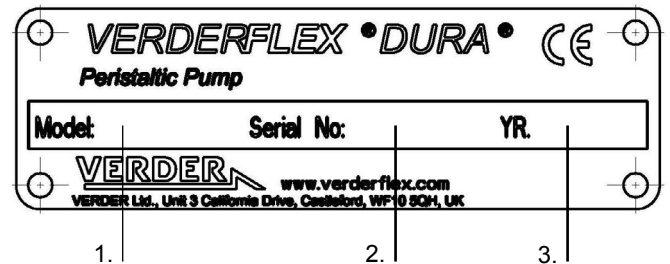




Figure 2 Plaque d'Identification


1. Type de pompe
2. Numéro de série
3. Année de fabrication

 Pour demander des pièces de rechange, citer obligatoire le modèle et le numéro de série.

4 Disposition et Fonctions

 Le liquide à pomper n'entre pas en contact avec de quelconques pièces en mouvement et est totalement contenu dans le tuyau. Un rotor passe le long du tuyau, pour le comprimer. Ce mouvement propulse le contenu du tuyau directement à l'avant du rotor pour avancer le long du tuyau dans un mouvement péristaltique à « déplacement positif ». Suite à l'action de compression du rotor, l'élasticité naturelle du caoutchouc renforcé de polymère force le tuyau à s'ouvrir et à reprendre son profil arrondi, créant un effet d'aspiration, qui recharge la pompe.

4.1 Détails de la Conception

 La Verderflex Dura 05-35 est une pompe péristaltique comportant un rotor à deux lobes, dotée d'une bride conique à assemblage rapide, qui assure le serrage et l'étanchéité en un seul mouvement pour permettre un remplacement rapide du tuyau.

4.3 Layout

4.3.1 Dura MK IV 5 et 7 Vue Éclatée

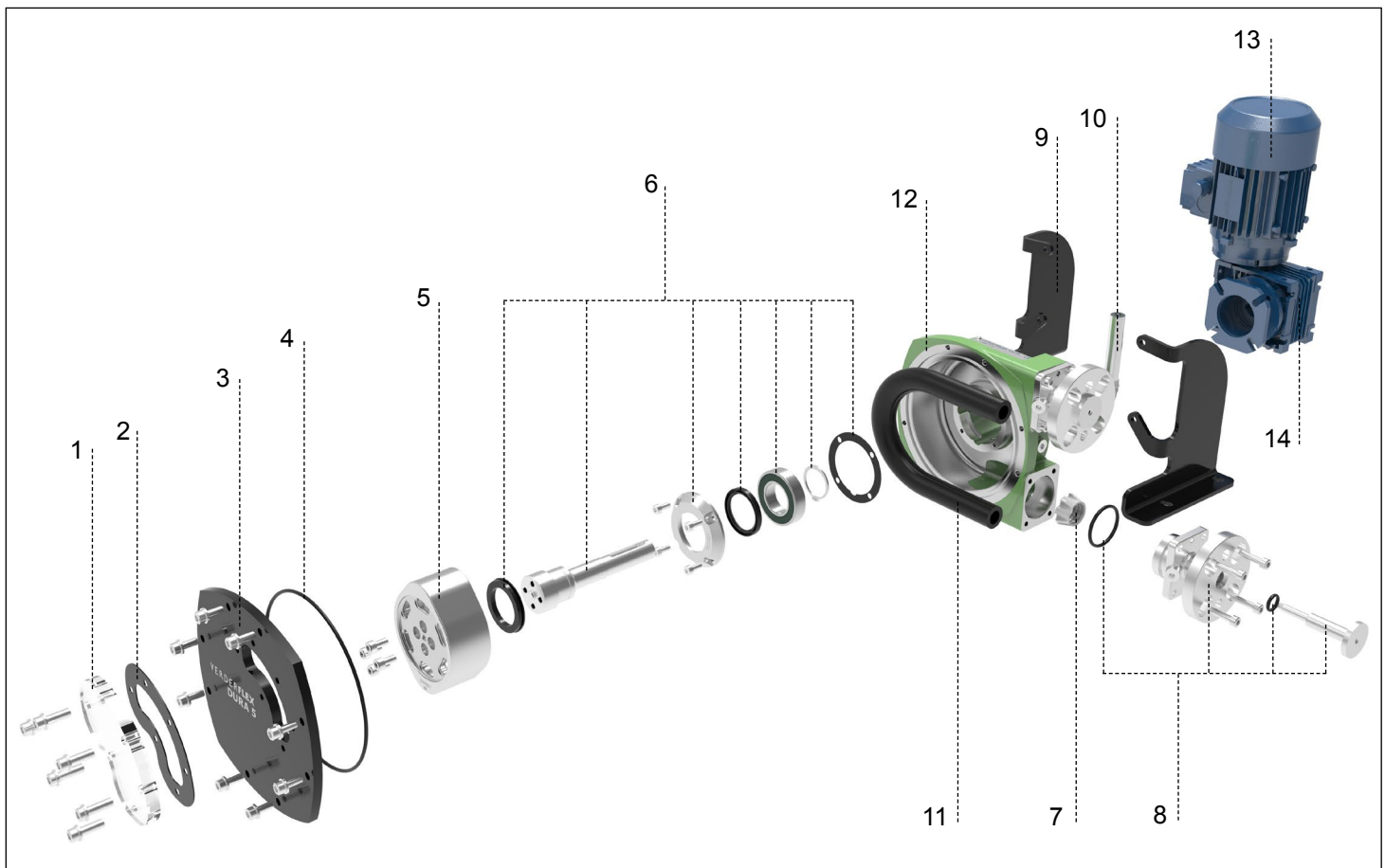


Figure 3 Dura MK IV 5 et 7 Vue Éclatée (Vue Générique)

| | | | | | |
|---|------------------------------|----|-------------------------------------|----|---|
| 1 | Hublot d'inspection | 6 | Assemblage d'arbre | 11 | Tuyau |
| 2 | Joint du hublot d'inspection | 7 | Bague de serrage ¹⁾ | 12 | Carter de la pompe |
| 3 | Capot avant | 8 | Bride de raccordement ¹⁾ | 13 | Boîte d'engrenages avec bride d'adaptation |
| 4 | Joint torique | 9 | Cadres | 14 | Moteur |
| 5 | Rotor | 10 | Tube de remplissage | | |

¹⁾ Concerne uniquement Dura MK IV 5 et 7. (→ 5.6 Montage de la Bride de Raccordement)

4.3.2 Dura MK III 10, 15, 25 et 35 Vue Éclaté

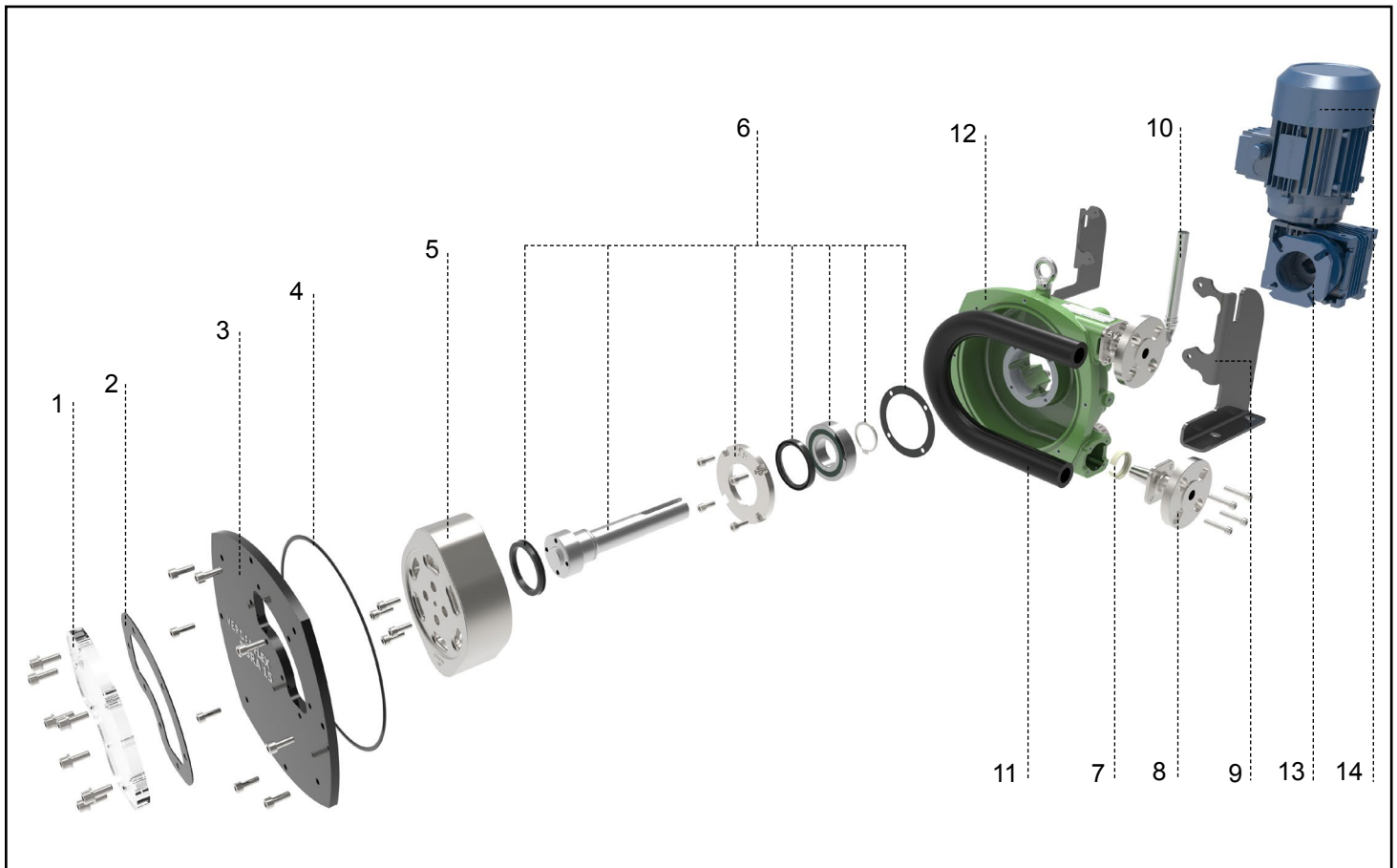


Figure 4 Dura MK III 10, 15, 25 et 35 Vue Éclaté (Vue Générique)

| | | | | | |
|---|------------------------------|----|-----------------------------------|----|--|
| 1 | Hublot d'inspection | 6 | Assemblage d'arbre ¹⁾ | 11 | Tuyau |
| 2 | Joint du hublot d'inspection | 7 | Bague de serrage ²⁾ | 12 | Carter de la pompe |
| 3 | Capot avant | 8 | Bride de raccordement | 13 | Boîte d'engrenages avec bride d'adaptation |
| 4 | Joint torique | 9 | Cadres | 14 | Moteur |
| 5 | Rotor | 10 | Tube de remplissage ³⁾ | | |

¹⁾ Pour la D35, utiliser un joint torique à la place d'un joint d'étanchéité.

²⁾ Concerne uniquement D10, D15 et D35. (→ 5.6 Montage de la Bride de Raccordement)

³⁾ Pour D25 et D35, utiliser un tube de remplissage en polypropylène plutôt qu'un tube de remplissage en cuivre.

4.4 Paliers et Lubrification

- ▶ Pompe: La remplir du lubrifiant approprié à l'installation si elle n'est pas fournie pré-remplie. (→ Annexe A)
- ▶ Les paliers sont des unités étanches et il n'est pas nécessaire d'ajouter du lubrifiant.

5 Installation et Branchements



MISE EN GARDE

Dommages matériels causés par une modification non autorisée de la pompe!

- ▶ Une modification réalisée sans autorisation annulera la garantie.

5.1 Préparatifs d'Installation

5.1.1 Contrôle des Conditions Ambiantes

1. Veiller à ce que les conditions d'exploitation soient respectées (→ Annexe A)
2. Veiller à ce que les conditions ambiantes requises soient satisfaites (→ Annexe A)

5.1.2 Préparation du Site d'Installation

- ▶ S'assurer que le site d'installation est conforme aux conditions suivantes :
 - Il est possible d'accéder librement à la pompe de tous les côtés.
 - Il existe un espace suffisant pour l'installation/le démontage des tubes et les travaux de maintenance et de réparation, en particulier le démontage et l'installation du tuyau.
- ▶ La pompe et l'unité d'entraînement ne doivent pas être installées en plein soleil ou exposées à la pluie sans une protection adéquate contre l'ombre.

5.1.3 Préparation des Fondations et de la Surface

- ▶ S'assurer que le lieu de stockage satisfait les conditions suivantes :
 - De niveau
 - Propre (absence d'huile, poussières ou autres impuretés)
 - Capable de supporter le poids de la pompe et toutes les forces liées à l'utilisation de la pompe
 - S'assurer que la pompe est stable et ne peut pas se renverser
 - Fondations en béton : un béton standard suffisamment solide pour supporter la pompe en charge.

5.2 Installation sur le Site


1. Soulever la pompe. (→ 3.1.2 Levage)
2. Poser la pompe sur le site d'installation.
3. Boulonner la pompe à sa place; utiliser les 4 trous.

5.3 Planification des Tubes

5.3.1 Spécification des supports et des raccords à bride

- Lors de la planification de l'acheminement des tubes, tenir compte de toutes les conditions possibles d'utilisation :
 - Liquide froid/chaud
 - Vides/pleins
 - Sans charge de pression/sous pression
 - Changement de position des brides
- S'assurer que les supports des tubes sont conçus de manière à pouvoir accommoder un quelconque mouvement dû à des forces liées à l'environnement ou la pression.

5.3.2 Spécification des Diamètres Nominiaux

 Maintenir la résistance au débit dans les tubes au niveau le plus bas possible. Les tubes raccordés immédiatement aux ports d'admission et de sortie de la pompe doivent être droits sur au moins 1 mètre.

S'assurer que le diamètre nominal des tubes est égal au moins à 1,5 fois le diamètre nominal du tuyau de la pompe afin de réduire les pulsations.

5.3.3 Spécification des Longueurs de Tuyau


- S'assurer que les tubes sont aussi courts et directs que possible.
- Afin de permettre la facilité d'accès pour le changement des tuyaux, inclure une section courte et amovible à côté des brides de raccordement.

5.3.4 Optimisation de la Section des Canalisations

- Éviter un rayon de coude inférieur à $10r$ (r est le rayon du tube nominal).
- Éviter les changements soudains de section le long du tube.

5.3.5 Mise en Place de Dispositifs de Sécurité et de Commande (recommandé)

Prendre des dispositions pour isoler et mettre les tuyaux hors service

 Pour les travaux de maintenance et de réparation.

- ▶ Installer des vannes d'isolement dans les tuyauteries d'aspiration et de refoulement.

Prendre des dispositions pour le démontage du produit en toute sécurité

- ▶ Inclure des robinets de vidange dans les tuyauteries d'aspiration et de refoulement au point le plus bas.

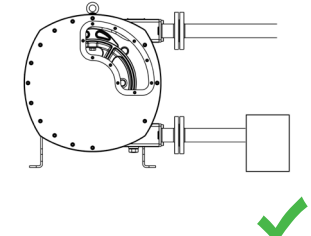
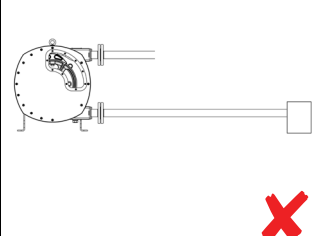
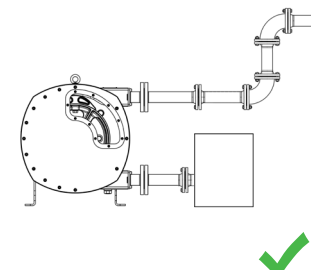
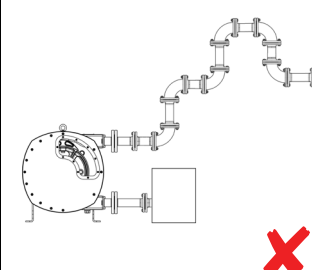
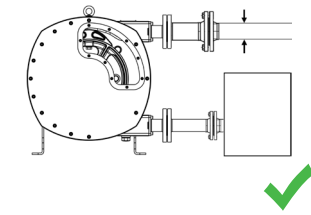
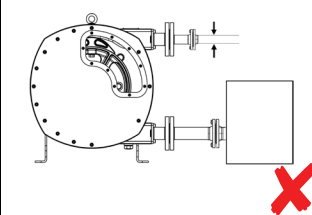
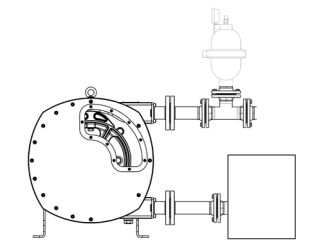
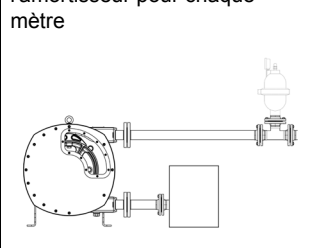
| À faire | À ne pas faire |
|--|--|
| <p>1. Petite longueur de tube côté aspiration</p>  | <p>Grande longueur de tube côté aspiration</p>  |
| <p>2. Peu de joints/coudes</p>  | <p>Grand nombre de joints/coudes</p>  |
| <p>3. Raccordement d'un tube d'un diamètre égal à 1,5 fois le diamètre du tuyau de la pompe</p> <p>Diamètre interne du tube 1,5 fois le diamètre interne du tuyau</p>  | <p>Raccordement d'un tube dont le diamètre est inférieur au diamètre du tuyau de la pompe</p> <p>Diamètre interne du tube inférieur au diamètre interne du tuyau</p>  |
| <p>4. Amortisseur de pulsations raccordé à proximité de la pompe</p> <p>Amortisseur de pulsations</p>  <p>Soufflet</p> | <p>Amortisseur de pulsations raccordé à distance de la pompe</p> <p>Perte de 10 % d'efficacité de l'amortisseur pour chaque mètre</p>  |

Tableau 4 À Faire et ne pas Faire

5.4 Raccordement Électrique



DANGER

Risque pour la santé dû à un choc électrique!

- Tous les travaux électriques doivent être effectués par des techniciens qualifiés.

Mort ou écrasement des membres causé par la chute de charges!

- Utiliser des engins de levage adaptés au poids total à transporter.
- Ne pas se tenir en-dessous de charges suspendues.
- S'assurer que la prise de voyage est retirée et disposée correctement avant que le moteur et la boîte de vitesses ne soient fixés à la pompe.

5.4.1 Installation du Groupe Moteur à Engrenages (lorsque cela n'est pas compris dans la fourniture)

1. Soulever le groupe de moteur à engrenages (GME) à l'aide d'une élingue.
2. Appliquer de la graisse anti-grippage sur l'arbre du GME.
3. Aligner l'arbre du GME et le connecter au boîtier de la pompe.
4. Placer les quatre boulons pour fixer le GME au boîtier de la pompe
5. Utiliser une clé dynamométrique pour appliquer le couple de serrage (→ Annexe A).

Remarque

Avant d'installer le GME pour D35, il sera nécessaire d'ajouter les anneaux supplémentaires.

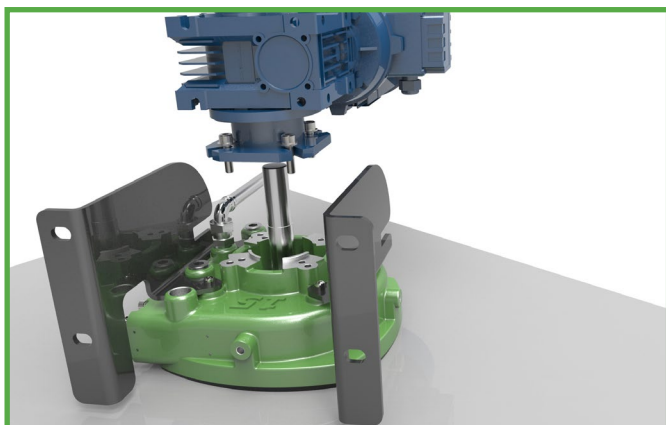


Figure 5 Installation du Groupe Moteur à Engrenages

5.4.2 Raccordement à l'alimentation Électrique

1. Connecter le moteur à l'alimentation secteur. S'assurer d'utiliser le presse-étoupe adapté et de la présence d'une mise à la terre sécurisée.
2. Les instructions de câblage sont disponibles à l'intérieur de la boîte de jonction du moteur.

3. Faire fonctionner la pompe lentement afin d'en vérifier la bonne rotation.
4. Pour plus d'informations sur le câblage du moteur, consulter le manuel du moteur correspondant.

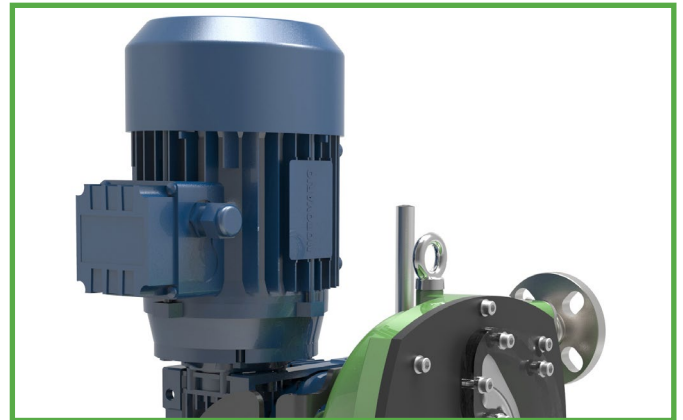


Figure 6 Raccordement Électrique

5.5 Installation du Tuyau

Connecter le moteur à l'alimentation électrique et faire fonctionner la pompe lentement afin de vérifier que le raccordement a été effectué correctement.

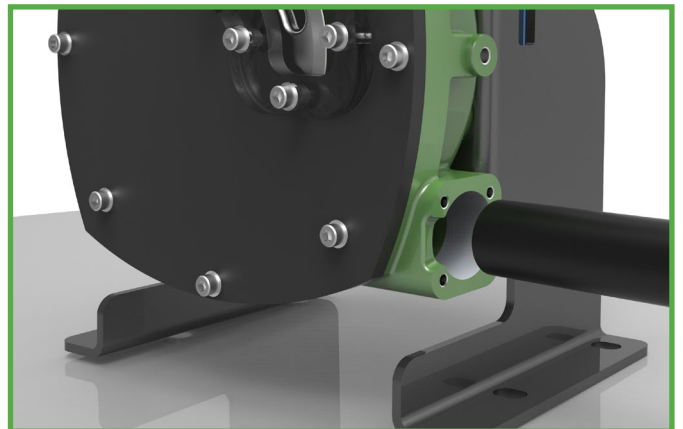


Figure 7 Installation du Tuyau

1. Lubrifier généreusement le tuyau avec de la graisse Verderlube/Verdersil.
2. Insérer le tuyau dans le port inférieur.
3. Faire fonctionner la pompe et l'arrêter lorsque le tuyau dépasse de la face de la bride du boîtier de la pompe, respectivement de 10 mm pour Dura 5 et 7 et de 15 mm pour Dura 10, 15 et 25.
Pour Dura 35, le matériau du tuyau en EPDM affleura la face du boîtier de la pompe et respectera une distance de 5 mm pour tous les autres matériaux de tuyau.



MISE EN GARDE

S'assurer que le tuyau est installé comme indiqué à la section 5.6 Groupe de bride.

5.6 Assemblage de la Bride

5.6.1 Assemblage de la Bride Pleine (Dura 5 et 7)

Remarque

Les brides à orifice Dura MK IV 5 et 7 disposent d'un anneau de serrage supplémentaire. Pour les limites de température, veuillez consulter la fiche technique.

⚠ MISE EN GARDE

S'assurer que le tuyau est installé comme indiqué sur la Figure 9 Assemblage du tuyau et de la bride Dura 5 et 7.

1. Insérer la bague de serrage sur le tuyau et dans le boîtier de la pompe en orientant le grand diamètre vers la pompe aussi loin que possible.

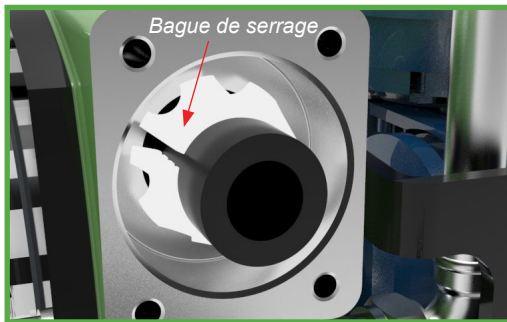


Figure 8 Dura 5 et 7 - Anneaux de Serrage Insérés

2. Appliquer du lubrifiant compatible avec le produit pompé sur le cône de la bride à orifice.
3. Enfoncer la bride à orifice dans le tuyau.
4. Installer les 4 boulons.
5. Serrer les boulons dans l'ordre 1-3-4-2 jusqu'à ce que la bride soit positionnée de façon uniforme.
6. Serrer les 4 boulons à fond pour fixer le tuyau et s'assurer que le tuyau soit visible par le trou d'inspection situé sur le côté de la bride à orifice. (Figure 9e)
7. Faire fonctionner la pompe et l'arrêter lorsque le tuyau dépasse de 10 mm (pour Dura 5 et 7) de la face de la bride du boîtier de la pompe. (Figure 9c)
8. Répéter les étapes 1 à 6 pour terminer l'assemblage.

5.6.2 Assemblage de la Bride Fendue (Dura 5 et 7)

1. Fixer les joints toriques comme indiqué sur la figure 9b, puis fixer l'insert.
2. Répéter les étapes 1 à 8 (→ 5.6.1 Assemblage de la bride à orifice pleine (Dura 5 et 7)) pour terminer l'assemblage.

| Dura MK IV 5 et 7 - Assemblage de tuyau et de bride | |
|---|--|
| 5.6.1 Assemblage de la bride pleine | 5.6.2 Assemblage de la bride fendue |
| <p>Fixer le joint torique comme indiqué ci-dessous. La bride pleine n'a pas d'insert.</p> <p>Figure 9a</p> <p>Pour Dura 5 et 7, installer le tuyau en le laissant dépasser de 10 mm de la face de la bride du boîtier de la pompe (côté par lequel le tuyau a été inséré).</p> <p>Figure 9c</p> <p>Fixer le bouchon sur le trou d'inspection après avoir vérifié l'état du tuyau.</p> <p>Figure 9e</p> | <p>Fixer les joints toriques comme indiqué ci-dessous, puis fixer l'insert.</p> <p>Figure 9b</p> <p>Pour Dura 5 et 7, installer le tuyau en le laissant dépasser de 10 mm de la face de la bride du boîtier de la pompe (côté par lequel le tuyau a été inséré).</p> <p>Figure 9d</p> <p>Fixer le bouchon sur le trou d'inspection après avoir vérifié l'état du tuyau.</p> <p>Figure 9f</p> |

Figure 9 Dura 5 et 7 - Assemblage de Tuyau et de Bride (pour information uniquement)

5.6.3 Assemblage de la Bride à Orifice Standard (Dura 10, 15, 25 et 35)

Remarque

Les brides à orifice Dura MK III 10, 15 et 35 disposent d'un anneau de serrage supplémentaire.

⚠ MISE EN GARDE

S'assurer que le tuyau est installé comme indiqué sur la Figure 11 Assemblage du tuyau et de la bride Dura 10, 15, 25 et 35. Pour la température de l'insert ou du composant les limites, veuillez consulter la fiche technique.

1. Insérer la bague de serrage sur le tuyau puis dans le boîtier de pompe avec le cône dirigé vers la pompe et s'assurer que le grand diamètre de la bague de serrage soit aligné avec l'ouverture d'inspection située dans le boîtier de la pompe.

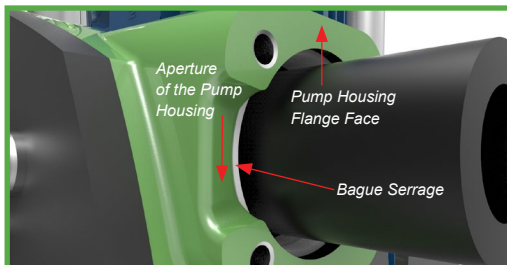


Figure 10 Dura 10, 15, 25 et 35 - Anneau de Serrage Insérés

2. Appliquer du lubrifiant compatible avec le produit pompé sur le cône de la bride à orifice.
3. Enfoncer la bride à orifice dans le tuyau.
4. Installer les 4 boulons.
5. Serrer les boulons dans l'ordre 1-3-4-2 jusqu'à ce que la bride soit positionnée de façon uniforme.
6. Serrer les 4 boulons à fond pour fixer le tuyau et s'assurer que le tuyau soit visible par le trou d'inspection situé sur le côté du boîtier de la pompe.
7. Faire fonctionner la pompe et l'arrêter lorsque le tuyau dépasse de 15 mm (pour Dura 10, 15 et 25) de la face de la bride du boîtier de la pompe. (Figure 11a)
Pour Dura 35, le matériau du tuyau en EPDM affleura la face du boîtier de la pompe (Figure 11c) et respectera une distance de 5 mm pour tous les autres matériaux de tuyau. (Figure 11e)
8. Répéter les étapes 1 à 6 pour terminer l'assemblage.

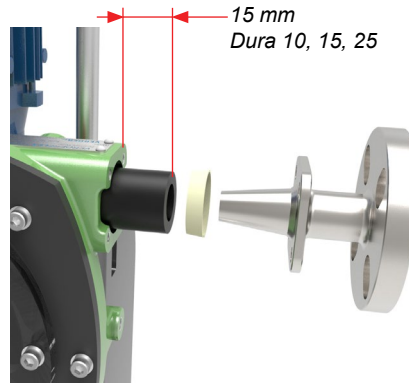
5.6.4 Assemblage de la Bride Fendue (Dura 10, 15, 25 et 35)

1. Placer les deux moitiés de la bride en acier autour de l'insert de tuyau approprié.
2. Fixer les moitiés ensemble en utilisant les vis fournies en dotation. Appliquer une couche de graisse sur le filetage des vis pour éviter tout grippage.
3. Répéter les étapes 1 à 8 (→ 5.6.3 Assemblage de la bride à orifice standard (Dura 10, 15, 25 et 35)) pour terminer l'assemblage.

Dura MK III 10, 15, 25 et 35 - Assemblage de Tuyau et de Bride

5.6.3 Assemblage de la Bride à Orifice Standard

Pour Dura 10, 15 et 25, installer le tuyau en le laissant dépasser de 15 mm de la face de la bride du boîtier de la pompe (côté par lequel le tuyau a été inséré).

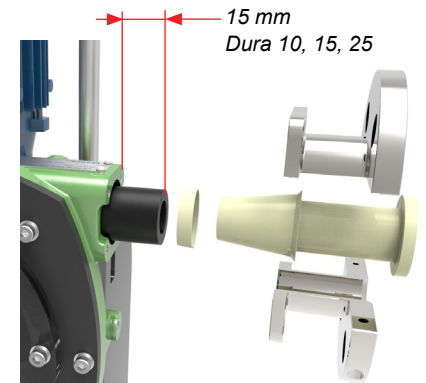


Dura 25 ne dispose pas de bague de serrage.

Figure 11a

5.6.4 Assemblage de la Bride Fendue

Pour Dura 10, 15 et 25, installer le tuyau en le laissant dépasser de 15 mm de la face de la bride du boîtier de la pompe (côté par lequel le tuyau a été inséré).



Dura 25 ne dispose pas de bague de serrage.

Figure 11b

Pour Dura 35, le matériau du tuyau en EPDM affleura la face du boîtier de la pompe.

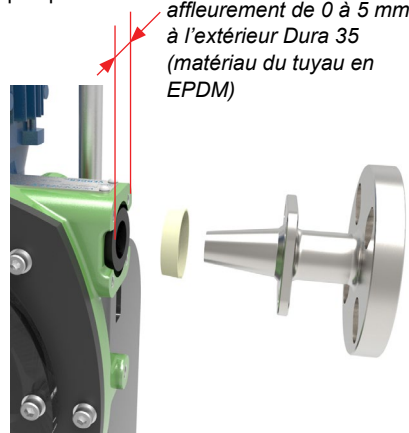


Figure 11c

Pour Dura 35, le matériau du tuyau en EPDM affleura la face du boîtier de la pompe.

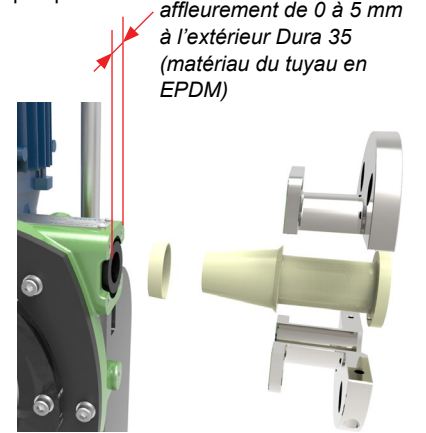


Figure 11d

Pour Dura 35, tous les autres matériaux de tuyau sont en place et dépassent de 5 mm.

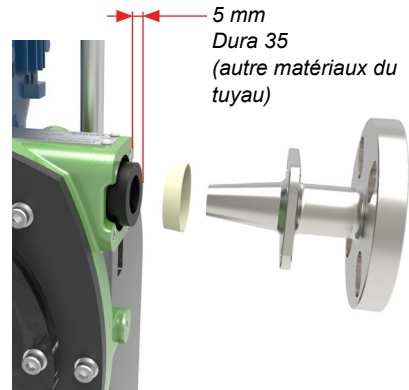


Figure 11e

Pour Dura 35, tous les autres matériaux de tuyau sont en place et dépassent de 5 mm.

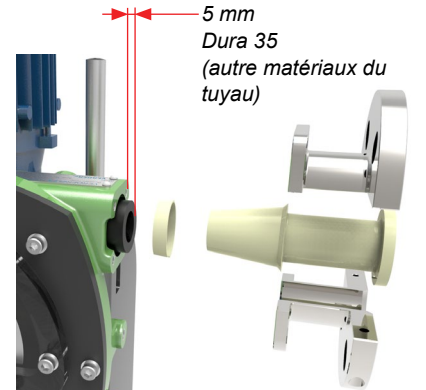



Figure 11f

Figure 11 Dura 10, 15, 25 et 35 - Assemblage de Tuyau et de Bride (pour information uniquement)

5.7 Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant

 S'adresser au fabricant pour obtenir les fiches de sécurité de Verderlube et Verdersil permettant de procéder à un contrôle de la compatibilité.

1. Prévoir un récipient approprié pour recueillir le lubrifiant déversé.
2. S'assurer que le lubrifiant est compatible avec le liquide pompé.
3. Remplir le carter de la pompe de lubrifiant jusqu'au trou de boulon inférieur du hublot d'inspection (→ Annexe A).

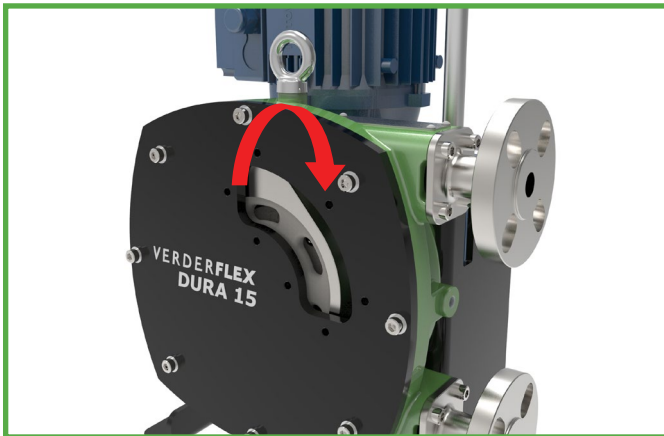


Figure 12 Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant

5.7.1 Installation de la Fenêtre d'Inspection

1. Installer les boulons à tête à six pans creux M6 avec les rondelles dans la fenêtre. La fenêtre est filetée de façon à emprisonner les boulons avec contre-alésage sur la face arrière.
2. Monter le joint sur les boulons.
3. Monter la fenêtre, avec les boulons et le joint, sur la façade, alignés comme indiqué sur la Figure 13.
4. Serrer les boulons dans l'ordre. S'assurer que les boulons ne sont pas trop serrés. (→ Annexe A)

Il est possible de voir le joint se presser contre la fenêtre lorsque la force de serrage des boulons prend effet.

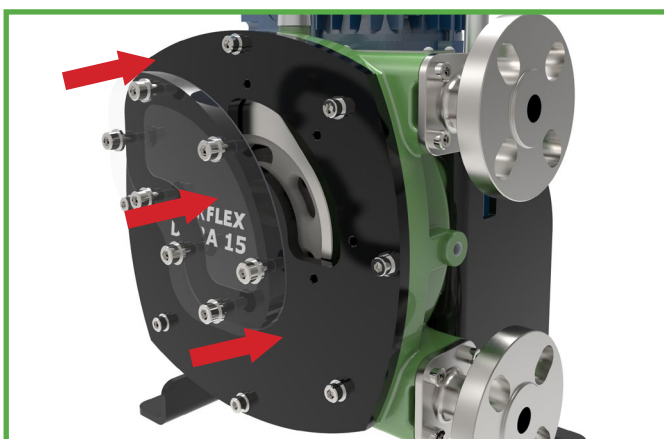


Figure 13 Installation de la Fenêtre d'Inspection

5.8 Raccordement des Tuyaux

Remarque

Contamination du liquide pompé en raison de la présence d'impuretés dans la pompe!

► Il convient de prendre des précautions afin d'éviter que des contaminants pénètrent dans le liquide pompé.

- Nettoyer toutes les pièces des tubes et les vannes avant le montage.
- S'assurer que le joint de la bride ne dépasse pas à l'intérieur, bloquant le trajet du flux.
- Retirer les couvercles de bride côté aspiration et côté refoulement avant l'installation.

5.8.1 Installation des Tuyaux

1. Vérifier que toutes les fixations sont serrées. (→ Annexe A)
2. Assurez-vous que la bride 1/4 de tour est correctement indexée.
3. Retirer les couvercles de transport et les couvercles étanches de la pompe.
4. Avant de raccorder de quelconques tubes sur la pompe : s'assurer sur le tuyau est fixé correctement en faisant tourner la pompe à sec sur 10 à 20 tours dans les deux sens.
5. Positionner les tubes sur une pente continue ascendante ou descendante pour éviter les poches d'air.
6. Brancher les tubes.
7. S'assurer que les charges de la buse sur les brides ne sont pas dépassées.

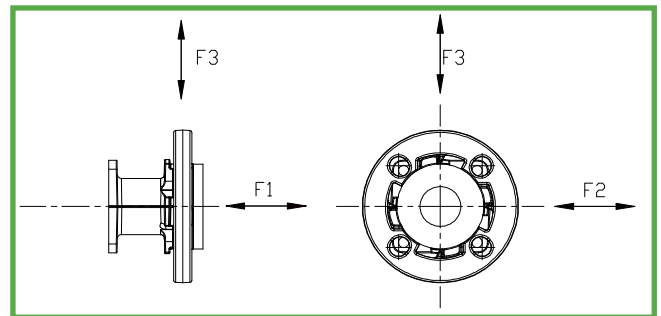


Figure 14 Charges de Buses sur les Brides

8. Tenir compte des charges maximum des buses sur les brides conformément au tableau suivant:

| Type de Pompe | Charges Maximum de la Buse (N) | | |
|---------------|--------------------------------|-------|-------|
| | F1 | F2 | F3 |
| Dura 5 | 600 N | 300 N | 300 N |
| Dura 7 | 600 N | 300 N | 300 N |
| Dura 10 | 600 N | 300 N | 300 N |
| Dura 15 | 600 N | 300 N | 300 N |
| Dura 25 | 660 N | 500 N | 500 N |
| Dura 35 | 660 N | 600 N | 600 N |

Tableau 5 Charges Maximum de la Buse sur les Brides

6 Fonctionnement

6.1 Prédémarrage de la Pompe

6.1.1 Vérification du Sens de Rotation avec la Pompe à Sec

- S'assurer que la pompe contient du lubrifiant.
- Mettre le moteur en service et vérifier le sens de la rotation; mettre immédiatement hors service.
- Si le sens de la rotation est différent, inverser deux des phases (*consulter un électricien)

6.1.2 Démarrage de la Pompe

DANGER

Risque de dommages corporels et d'empoisonnement causés par la vaporisation du liquide pompé!

- ▶ Utiliser des équipements de protection individuelle pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.

Dommages matériels causés par une pression excessive!

- ▶ Ne pas faire fonctionner la pompe si la vanne côté refoulement est fermée.
- ▶ Faire fonctionner la pompe exclusivement en respectant les tolérances prescrites par le fabricant (→ Annexe A).

AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels et d'empoisonnement causés par les liquides pompés dangereux!

- ▶ Recueillir soigneusement les quelconques fuites de liquide pompé et mettre au rebut conformément aux réglementations et exigences relatives à l'environnement.

Liste de contrôle:

- Pompe installée et correctement raccordée.
 - Moteur installé et correctement raccordé.
 - Tous les raccords sont étanches et ne subissent aucune force excessive.
 - Le niveau de lubrifiant du carter de la pompe est correct (→ Annexe A).
 - Tous les équipements de sécurité sont installés et leur fonctionnement a été mis à l'essai.
1. Fermer tous les robinets de vidange.
 2. Ouvrir les vannes côté aspiration et côté refoulement.
 3. Mettre le moteur en service et s'assurer qu'il fonctionne correctement.
 4. Faire fonctionner la pompe, en rinçant à l'eau en premier lieu (mise en service initiale à froid) pour vérifier s'il y a des fuites.
 5. Vérifier que ni la pompe ni les raccords des tubes ne fuient.
 6. Procéder à un second rinçage en faisant fonctionner la pompe sur 10 ou 20 tours avec du liquide pompé, afin d'éliminer les résidus et l'eau se trouvant à l'intérieur de la pompe.

6.1.3 Extinction de la Pompe

AVERTISSEMENT

Risque de blessure dû aux pièces chaudes de la pompe !

- ▶ Utiliser les équipements de protection individuelle nécessaires lors de travaux sur la pompe.

Remarque

Risque d'encrassement et de rupture du tuyau en cas d'aspiration ou de refoulement en cycle fermé !

- ▶ Maintenir les raccords latéraux d'aspiration et de refoulement ouverts jusqu'à l'arrêt complet du rotor.

Dommages matériels dus aux sédiments!

- ▶ Si le liquide pompé se cristallise, se polymérise ou se solidifie :
 - Rincer la pompe
 - S'assurer que le liquide de rinçage est compatible avec le liquide pompé

1. Le cas échéant : Rincer et vider la pompe.
2. Couper l'alimentation du moteur.
3. Fermer la vanne côté refoulement.
4. Vérifier tous les boulons de fixation et les serrer le cas échéant (uniquement après avoir mis la pompe en service pour la première fois).

6.2 Mise en Service Initiale de la Pompe

6.2.1 Mise en Service de la Pompe



Risque de dommages corporels dû au fonctionnement de la pompe !

- ▶ Ne pas toucher les pièces en mouvement d'une pompe en fonctionnement.
- ▶ Ne pas entreprendre de travaux de réparation/maintenance sur la pompe en fonctionnement.
- ▶ Laisser la pompe refroidir complètement avant de débiter de quelconques travaux sur l'unité.

Risque de dommages corporels et d'empoisonnement causés par la vaporisation du liquide pompé !

- ▶ Utiliser des équipements de protection individuelle pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.

Remarque

Risque de pulsation lors de la réduction du débit d'aspiration !

- ▶ Ouvrir entièrement la vanne côté aspiration et **NE PAS** l'utiliser pour ajuster le débit car cela risque d'endommager le tuyau.

Liste de contrôle:

- Pompe pré-démarrée. (→ 6.1 Prédémarrage de la Pompe)
 - Pompe préparée et remplie.
1. Ouvrir les vannes côté aspiration et côté refoulement.
 2. Mettre le moteur en service et s'assurer qu'il fonctionne correctement.

6.2.2 Mise Hors Service de la Pompe (voir → 6.1.3)



Risque de dommages corporels causés par les pièces chaudes de la pompe !

- ▶ Utiliser des équipements de protection individuelle pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.

Remarque

Dommages subis par le tuyau en raison de sédiments !

- ▶ Si le liquide pompé se cristallise, se polymérise ou se solidifie :
 - Rincer le tuyau
 - S'assurer que le liquide de rinçage est compatible avec le liquide pompé.

6.3 Arrêt de la Pompe

- ▶ Prendre les mesures suivantes à chaque arrêt de la pompe :

| La pompe est... | Mesure |
|-----------------------|--|
| arrêtée | ▶ Prendre les mesures en fonction du liquide pompé (→ Tableau 7 Mesures en fonction du comportement du liquide pompé). |
| ...démontée | ▶ Isoler le moteur de l'alimentation électrique et le sécuriser pour éviter une mise en service non autorisée. |
| ...placée en stockage | ▶ Suivre les consignes de stockage (3.2 Conditions de Stockage) |

Tableau 6 Mesures à Prendre en cas d'Arrêt de la Pompe

| Comportement du liquide pompé | Durée de l'arrêt (en fonction du processus) | |
|--|---|---|
| | Courte | Longue |
| Sédimentation de solides cristallisés ou polymérisés | ▶ Rincer la pompe | ▶ Rincer la pompe, retirer le tuyau |
| Solidification sans corrosion | ▶ Chauffer ou vider la pompe | ▶ Vider la pompe |
| Solidification avec corrosion | ▶ Chauffer ou vider la pompe | ▶ Vider la pompe ▶ Traiter la pompe à l'aide d'un agent conservateur |
| Liquide, non corrosif | - | - |
| Liquide, corrosif | ▶ Vider la pompe | ▶ Vider la pompe ▶ Traiter la pompe à l'aide d'un agent conservateur |

Tableau 7 Mesures en Fonction du Comportement du Liquide Pompé

6.4 Démarrage Suite à une Période d'arrêt


1. Après une période d'arrêt prolongée, procéder de la manière suivante pour remettre la pompe en service :
 - Remplacer les joints.
 - Installer ou changer le tuyau (→ 5.5 Installation du Tuyau.)
2. Réaliser toutes les étapes prescrites pour le démarrage initial (→ 6.1 Prédémarrage de la pompe).

6.5 Fonctionnement de la Pompe de Réserve

Liste de contrôle:

- La pompe de réserve est remplie de lubrifiant (→ 5.7 Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant).
- ▶ Faire fonctionner la pompe de réserve au moins une fois par semaine pour éviter la formation de bosselures permanentes sur le tuyau.

7 Inspection, Maintenance et Réparation

 Seuls des techniciens formés doivent être employés pour les travaux d'installation et de réparation. Présenter un certificat de liquide pompé (fiche de sécurité DIN ou certificat de sécurité) pour demander une révision.

DANGER

Risque de dommages corporels causés par la pompe en fonctionnement ou les pièces chaudes !

- ▶ Ne pas entreprendre de travaux de réparation/maintenance sur la pompe en fonctionnement.
- ▶ Laisser la pompe refroidir complètement avant de débiter de quelconques travaux de réparation.
- ▶ Si le couvercle d'inspection est retiré pour nettoyer la cavité de la pompe, coupez l'alimentation électrique jusqu'à ce que le couvercle d'inspection soit remis en place

Risque de dommages corporels causés par la montée en pression !


- ▶ Ne pas entreprendre de travaux de réparation/maintenance sur la pompe en fonctionnement.
- ▶ Ne pas bloquer le tuyau du reniflard qui est conçu pour limiter la pression.
- ▶ Dans le cas improbable où un tuyau éclaterait, entraînant le blocage du tuyau du reniflard, évacuer en toute sécurité la pression à l'intérieur du carter avant de démonter la pompe.

AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels et d'empoisonnement causés par les liquides pompés dangereux !


- ▶ Utiliser des équipements de protection pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.

7.1 Inspection

 Les intervalles entre les inspections dépendent du cycle de fonctionnement de la pompe.

1. À intervalles appropriés, vérifier que :
 - Les conditions d'exploitation normales restent inchangées
2. Pour un fonctionnement sans problèmes, toujours vérifier les points suivants :
 - Niveau du lubrifiant
 - Absence de fuites
 - Aucun bruit ni aucune vibration inhabituels pendant le fonctionnement
 - Le tuyau est à sa place

7.2 Maintenance

 En règle générale, ces pompes ne nécessitent aucune maintenance. Les travaux éventuels devraient se limiter aux inspections et au changement de lubrifiant de la pompe le cas échéant; ces vidanges peuvent être plus fréquentes dans des conditions poussiéreuses et/ou chaudes.

DANGER

Risque d'électrocution !

- ▶ Faire réaliser tous les travaux électriques par des électriciens qualifiés.

7.2.1 Nettoyage de la Pompe

Remarque

L'eau sous forte pression ou la vaporisation d'eau peut endommager les moteurs !

- ▶ Ne pas nettoyer les moteurs avec un jet d'eau ou de vapeur.

1. Nettoyer les zones très sales sur la pompe.
2. Rincer soigneusement le tuyau pour éliminer les produits chimiques (suivre le protocole de nettoyage prescrit à la rubrique (→ 7.2.2 Protocole de Nettoyage pour les Tuyaux).

7.2.2 Protocole de Nettoyage des Tuyaux

Les tuyaux VERDERFLEX doivent être nettoyés en respectant le protocole suivant -

Tuyaux NBR, NR et CSM :

- ▶ Les tuyaux VERDERFLEX NBR, NR et CSM doivent être nettoyés en respectant le protocole suivant:
 1. Premier rinçage avec une solution d'acide nitrique à 0,5% (HNO₃) à un maximum de 50 °C, et non plus de 10-15 minutes
 2. Deuxième rinçage avec de la soude caustique à 5% (NaOH) à une température maximum de 50 °C, non plus de 10-15 minutes, puis appliquer de la vapeur sur les extrémités ouvertes pendant 15 minutes à une température maximum de 110 °C
 3. Dernier rinçage : rincer à l'eau claire pour éliminer toute trace de solution de nettoyage

Tuyaux en EPDM :

- ▶ Les tuyaux EPDM VERDERFLEX doivent être nettoyés en respectant le protocole suivant :
 1. Premier rinçage avec une solution d'acide nitrique à 0,5% (HNO₃) à un maximum de 50 °C, et non plus de 10-15 minutes
 2. Deuxième rinçage avec de la soude caustique à 5% (NaOH) à une température maximum de 50 °C, non plus de 10-15 minutes, puis appliquer de la vapeur sur les extrémités ouvertes pendant 15 minutes à une température maximum de 130°C
 3. Dernier rinçage : rincer à l'eau claire pour éliminer toute trace de solution de nettoyage

Tuyaux en NBRF :

► Les tuyaux alimentaire NBRF VERDERFLEX doivent être nettoyés en respectant le protocole suivant :

- 1 Premier rinçage avec une solution d'acide nitrique à 0,5% (HNO₃) à un maximum de 50 °C, et non plus de 10-15 minutes
- 2 Deuxième rinçage avec de la soude caustique à 5% (NaOH) à une température maximum de 50 °C, non plus de 10-15 minutes, puis appliquer de la vapeur sur les extrémités ouvertes pendant 15 minutes à une température maximum de 110°C
- 3 Dernier rinçage : rincer à l'eau claire pour éliminer toute trace de solution de nettoyage

Les tuyaux alimentaires VERDERFLEX NBRF ne doivent en aucun cas être nettoyés avec des solutions de nettoyage à base d'hypochlorite de sodium (NaOCl), et les concentrations, expositions, durées ou températures indiquées ci-dessus ne doivent pas être dépassées.

► Approbation de Qualité Alimentaire

Tous les revêtements internes des tuyaux VERDERFLEX NBRF de qualité alimentaire sont certifiés conformes aux normes suivantes :

- FDA – CFR 21 Parties 170 à 189 – Article 177.2600
- Règlement CE n° 1935/2004
- Règlement CE n° 2023/2006

► Description du Tuyau

Tous les tuyaux VERDERFLEX NBRF de qualité alimentaire sont composés d'une doublure intérieure noire et lisse de qualité alimentaire, collée sur une gaine extérieure qui n'est pas de qualité alimentaire. La doublure interne est insipide et inodore.

► Installation du Tuyau

Tous les tuyaux VERDERFLEX NBRF de qualité alimentaire doivent être installés conformément aux procédures définies dans le Manuel d'exploitation et de maintenance VERDERFLEX.

► Identification

Les tuyaux VERDERFLEX NBRF de qualité alimentaire peuvent être identifiés par :

Un code jaune / une bande d'identification externe et une bande longitudinale blanche supplémentaire. Le tuyau figurera également de le symbole du verre et de la fourchette conformément au règlement (CE) 1935/2004.



Figure 15 Identification du tuyau de qualité alimentaire Verderflex NBRF

► Installation de la Pompe

Les pompes VERDERFLEX équipées d'un tuyau VERDERFLEX NBRF de qualité alimentaire doivent être installées conformément aux recommandations du fournisseur de la pompe. En particulier, il convient de prêter une attention particulière à l'état des tuyauteries d'aspiration et de refoulement et à ce que le tuyau soit calé conformément aux recommandations de VERDERFLEX. En cas de doute quelconque concernant les détails de l'installation, il conviendra d'en discuter avec le fournisseur de la pompe.

► Rejet de Particules

Tous les tuyaux libéreront de petites quantités de caoutchouc dans le flux de produit, en particulier juste après l'installation du tuyau et juste avant une défaillance du tuyau. Bien que les particules de caoutchouc libérées soient de qualité alimentaire, elles peuvent être source d'inquiétude pour les utilisateurs finaux. Nous recommandons donc d'installer sur la tuyauterie de refoulement de la pompe des dispositifs adaptés pour la capture des particules, tels que des filtres.

7.2.3 Programme de Maintenance

| Tâche | Fréquence | Action |
|--|--|---|
| Vérifier que la pompe et la boîte d'engrenages ne fuient pas et ne sont pas endommagées | <ul style="list-style-type: none"> - Avant le démarrage de la pompe - Inspection visuelle quotidienne - Intervalles programmés pendant le fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Réparer les fuites et les dommages avant de faire fonctionner la pompe ▶ Remplacer les composants si nécessaire. ▶ Nettoyer tout éventuel déversement. |
| Vérifier le niveau de lubrifiant du carter de la pompe | <ul style="list-style-type: none"> - Avant le démarrage de la pompe - Inspection visuelle quotidienne - Intervalles programmés pendant le fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> ▶ S'assurer que le niveau de lubrifiant est visible dans le hublot d'inspection entre le seuil inférieur et la première paire de boulons. ▶ <u>Ne pas</u> faire fonctionner la pompe si le niveau est trop bas ou trop haut. Refaire le niveau de lubrifiant le cas échéant (→5.7 Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant) |
| Vérifier le niveau de lubrification de la boîte d'engrenages | <ul style="list-style-type: none"> - Avant le démarrage de la pompe - Inspection visuelle quotidienne - Intervalles programmés pendant le fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> ▶ → Mode d'emploi du moteur. |
| Vérifier si la pompe atteint des températures inhabituelles ou fait un bruit inhabituel pendant son fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> - Inspection visuelle quotidienne - Intervalles programmés pendant le fonctionnement | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Vérifier si la pompe, la boîte d'engrenages et le boîtier du palier sont endommagés. ▶ Remplacer les composants usés. |
| Remplacer le lubrifiant du carter de la pompe | <ul style="list-style-type: none"> - À chaque changement de tuyau ou tous les six mois - Après inspection lorsque cela est requis | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Refaire le niveau de lubrifiant (→5.7 Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant) |
| Remplacer le tuyau | <ul style="list-style-type: none"> - Après inspection le cas échéant - Quand le débit est inférieur de 25 % à la valeur nominale - Quand le tuyau a éclaté ou est endommagé | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Remplacer le tuyau (→ 7.4 Changement du Tuyau) ▶ Remplacer le kit d'étanchéité de bride |
| Vérifier le carter de pompe, le rotor et les inserts à l'intérieur | <ul style="list-style-type: none"> - Annuellement - Lors du remplacement du tuyau | <p>Les surfaces usées et endommagées donnent lieu à une défaillance prématurée du tuyau</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Remplacer les composants usés. ▶ Vérifier le jeu et le fonctionnement du palier. |
| Remplacer le palier et le joint | <ul style="list-style-type: none"> - Après 30 000 heures de fonctionnement - En cas de suspicion de dommage - Quand une fuite est détectée | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Vérifier le jeu et le fonctionnement du palier. ▶ Remplacer les composants usés. |

Tableau 8 Programme de Maintenance

7.3 Réparations



Risque de décès causé par une électrocution !

- Faire intervenir uniquement un électricien qualifié pour réaliser tous les travaux électriques.



Risque de dommages corporels causés par des composants lourds !

- Prêter attention au poids des composants. Soulever et transporter les composants lourds au moyen d'un matériel de levage adapté.
- Poser les composants en toute sécurité et les arrimer pour éviter qu'ils se renversent ou se déplacent accidentellement.

Risque de dommages corporels pendant le démontage de la pompe !

- Utiliser des équipements de protection pour réaliser de quelconques travaux sur la pompe.
- Respecter les consignes du fabricant (par ex. pour le moteur, les accouplements, la boîte d'engrenages).

7.3.1 Préparatifs pour le Démontage

Liste de contrôle:

- Veiller à procéder à la décompression du carter de la pompe (il peut y avoir une montée en pression importante dans la tuyauterie de refoulement, voire un vide du côté de l'aspiration).
- La pompe est vidée complètement, rincée et décontaminée.
- Les branchements électriques sont débranchés et le moteur est verrouillé pour éviter qu'il soit remis en service.
- La pompe a refroidi.
- Les systèmes auxiliaires sont mis hors service, décompressés et vidés.
- Avant de démonter la pompe et les composants, marquer l'orientation et la position précises de tous les composants.

7.3.2 Retour de la Pompe au Fabricant

Liste de contrôle:

- Pompe sans charge de pression.
- Vidée complètement et décontaminée.
- Pompe refroidie.
- Tuyau démonté. (→7.4.1 Démontage du Tuyau)

Obtenir l'autorisation préalable avant de réparer ou de renvoyer la pompe.

- Joindre un document de conformité complet lors du renvoi des pompes ou de composants au fabricant.
- Merci de contacter le service commercial interne de Verder Ltd. pour obtenir une copie du formulaire de retour de marchandise.
- Les retours sans formulaire de retour de marchandise ne seront pas acceptés.

| Réparations | Mesure pour le retour |
|--|---|
| ...dans les locaux du client | <ul style="list-style-type: none"> – Retourner le composant défectueux au fabricant. – Décontaminer le cas échéant. |
| ...dans les locaux du fabricant | <ul style="list-style-type: none"> – Rincer la pompe et la décontaminer si elle a été utilisée pour des liquides pompés dangereux. |
| ...dans les locaux du fabricant pour des réparations sous garantie | <ul style="list-style-type: none"> – Uniquement en cas de liquide pompé dangereux, rincer et décontaminer la pompe |

Tableau 9 Mesures pour le Retour de la Pompe au Fabricant

7.3.3 Rénovation/Réparation

- Réinstaller les composants, conformément aux repères indiqués.

Remarque

Dommages matériels causés par des composants inadaptés !

- Toujours remplacer les boulons perdus ou endommagés par des boulons de la même résistance et du même matériau.


1. Respecter les consignes suivantes pendant l'installation :
 - Remplacer les pièces usées par des pièces de rechange d'origine.
 - Maintenir les couples de serrage prescrits (→ Annexe A)
2. Nettoyer toutes les pièces (→ Annexe A).
Ne pas supprimer les repères qui ont été mis en place.
3. Remonter la pompe.
4. Installer la pompe dans le système (→ 5 Installation et Branchements)

7.4 Changement du Tuyau

AVERTISSEMENT

Risque de dommages corporels !

- ▶ Toujours isoler l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la pompe.

 Le changement de tuyau implique le démontage et le remontage des brides de raccordement.

7.4.1 Démontage du Tuyau

7.4.1.1 Vidange du Lubrifiant

Liste de contrôle:

- Moteur isolé.
- Système sécurisé pour éviter qu'il soit remis en service.

AVERTISSEMENT

Danger de glissade causé par le déversement de lubrifiant!

- ▶ Il convient de prendre des précautions lors de la vidange du lubrifiant dans un récipient.
- ▶ Mettre le lubrifiant usagé au rebut conformément aux lois locales et aux bonnes pratiques environnementales.

1. Retirer le bouchon de vidange à l'arrière de la pompe.
2. Vidanger le lubrifiant dans un récipient adapté.
3. Retirer la bride inférieure et laisser l'excédent de lubrifiant s'écouler.

7.4.1.2 Démontage du Tuyau

MISE EN GARDE

Risque de dommages corporels si le tuyau est rejeté trop rapidement!


- ▶ Retirer le tuyau lentement en faisant tourner le moteur à vitesse réduite

1. Retirer les deux brides.
2. Utiliser le moteur pour faire sortir l'ancien tuyau. S'il n'est pas possible d'utiliser une alimentation électrique, retirer le capot du ventilateur et faire tourner l'arbre du ventilateur à la main ou utiliser un moyen de levier approprié.
3. Nettoyer le carter de la pompe.
4. Inspecter les brides pour constater de quelconques dommages et signes d'usure.

7.4.2 Remontage du Tuyau, des Brides de Raccordement, Remplissage de Lubrifiant et Montage du Hublot d'inspection

- Suivre étape par étape les consignes du chapitre (→ 5 Installation et Branchements)

7.5 Commande de Pièces de Rechange

 Pour un remplacement sans encombre en cas de pannes, nous recommandons de conserver des pièces de rechange sur le site.

- ▶ Les informations suivantes sont obligatoires pour commander des pièces de rechange (→ Plaque d'identification):
 - Modèle de la pompe
 - Année de fabrication
 - Numéro de pièce / description de la pièce demandée
 - Numéro de série
 - Quantité

8 Dépannage

8.1 Dysfonctionnement de la Pompe

Si le dysfonctionnement n'est pas mentionné dans le tableau suivant ou ne peut pas être associé à une cause spécifique, prière de consulter le fabricant.

Les dysfonctionnements possibles sont identifiés, la cause et le remède respectifs sont précisés dans le tableau.

| Température anormalement élevée de la pompe | Pression/débit faible | Vibrations de la pompe et des tuyauteries | Tuyau rentré dans le carter de la pompe | Cause Possible | | Remède | |
|---|-----------------------|---|---|--|--|--------|--|
| | | | | | | | |
| X | - | - | - | Lubrifiant incorrect. | ► Consulter le fabricant pour connaître le lubrifiant adapté. | | |
| | | | | Niveau du lubrifiant bas. | ► Ajouter la quantité nécessaire. | | |
| | | | | Température ambiante du produit trop élevée. | ► Consulter le fabricant à propos de la température maximale. | | |
| X | X | - | - | Aspiration bloquée / mauvaises caractéristiques d'aspiration / absence de produit. | ► Vérifier si les tuyaux et les vannes sont bloqués. ► Vérifier si le tuyau d'aspiration est d'une longueur aussi courte et d'un diamètre aussi large que possible. ► Corriger la disposition des tuyaux. ► Consulter le fabricant. | | |
| X | - | X | - | Vitesse élevée de la pompe. | ► Réduire la vitesse au minimum. ► Consulter le fabricant. | | |
| - | X | - | - | Vanne d'aspiration/refoulement fermée. | ► Ouvrir la vanne d'aspiration/refoulement. | | |
| | | | | Défaillance du tuyau. | ► Remplacer le tuyau. (→ 7.4 Changement du Tuyau) | | |
| | | | | Mauvais choix de pompe, rotor incorrect. | ► Consulter le fabricant pour vérifier le choix de la pompe. | | |
| | | | | Le tuyau d'aspiration est trop long. | ► Consulter le fabricant. | | |
| | | | | La vitesse de la pompe est trop élevée. | ► Consulter le fabricant. | | |
| | | | | Le diamètre du tuyau d'aspiration est trop petit. | ► Consulter le fabricant. | | |
| | | | | Viscosité élevée du produit. | ► Consulter le fabricant. | | |
| - | - | X | - | Tuyaux d'aspiration/refoulement longs / Dysfonctionnement du rouleau de mouillage | ► Raccourcir les tuyaux d'aspiration/refoulement trop longs si possible. ► Consulter le fabricant. | | |
| | | | | Densité spécifique/viscosité élevée du produit. | ► Consulter le fabricant. | | |
| | | | | Diamètre sous-dimensionné du tuyau d'aspiration/refoulement. | ► Augmenter le diamètre du tuyau d'aspiration/refoulement. ► Installer un amortisseur. | | |
| | | | | Lubrifiant insuffisant dans le carter. | ► Consulter le tableau de lubrification et ajouter la quantité de lubrifiant nécessaire. | | |
| - | - | - | X | Pression d'admission trop élevée. | ► Réduire la pression d'admission. | | |
| | | | Tuyau obstrué / mal installé. | ► Vérifier le tuyau et retirer les obstructions éventuelles. | | | |
| | | | Grosses particules dans le produit. | ► Installer un tamis ou un filtre dans le tuyau d'aspiration afin d'éviter que de grosses particules pénètrent dans le tuyau. <u>Ne pas</u> laisser les filtres limiter l'aspiration en-dessous des niveaux acceptés. | | | |

Tableau 10 Liste pour le Dépannage de la Pompe

9 Liste des Figures et Tableaux

9.1 Liste des Figures

| | | |
|-----------|--|-------|
| Figure 1 | Fixation du Matériel de Levage sur la Pompe | 3.1.2 |
| Figure 2 | Plaque d'Identification | 4.2.1 |
| Figure 3 | Dura MK IV 5 et 7 Vue Éclatée (Vue Générique) | 4.3.1 |
| Figure 4 | Dura MK III 10, 15, 25 et 35 Vue Éclaté (Vue Générique) | 4.3.2 |
| Figure 5 | Installation du Groupe Moteur à Engrenages | 5.4.1 |
| Figure 6 | Raccordement Électrique | 5.4.2 |
| Figure 7 | Installation du Tuyau | 5.5 |
| Figure 8 | Dura 5 et 7 - Anneaux de Serrage Insérés | 5.6.1 |
| Figure 9 | Dura 5 et 7 - Assemblage de Tuyau et de Bride (pour information uniquement) | 5.6.1 |
| Figure 10 | Dura 10, 15, 25 et 35 - Anneau de Serrage Insérés | 5.6.3 |
| Figure 11 | Dura 10, 15, 25 et 35 - Assemblage de Tuyau et de Bride (pour information uniquement) | 5.6.3 |
| Figure 12 | Remplissage de la Pompe avec le Lubrifiant | 5.7 |
| Figure 13 | Installation de la Fenêtre d'Inspection | 5.7.1 |
| Figure 14 | Charges de Buses sur les Brides | 5.8.1 |
| Figure 15 | Identification du tuyau de qualité alimentaire Verderflex NBRF | 7.2.2 |

9.2 Liste des Tableaux

| | | |
|------------|---|-------|
| Tableau 1 | Public Visé | 1.1 |
| Tableau 2 | Avertissements Utilisés dans le Manuel | 1.2 |
| Tableau 3 | Symboles Utilisés dans le Manuel | 1.3 |
| Tableau 4 | À Faire et ne pas Faire | 5.3 |
| Tableau 5 | Charges Maximum de la Buse sur les Brides | 5.8.1 |
| Tableau 6 | Mesures à Prendre en cas d'Arrêt de la Pompe | 6.3 |
| Tableau 7 | Mesures en Fonction du Comportement du Liquide Pompé | 6.3 |
| Tableau 8 | Programme de Maintenance | 7.2.3 |
| Tableau 9 | Mesures pour le Retour de la Pompe au Fabricant | 7.3.2 |
| Tableau 10 | Liste pour le Dépannage de la Pompe | 8.1 |
| Tableau 11 | Déclaration de Conformité | 10 |

10 Déclaration de conformité CE



| | | |
|--|--|---|
| <p align="center">Déclaration de conformité CE conformément à la Directive Machines, annexe II A</p> <p>Nous soussignés, VERDER Ltd., Unit 3 California Drive, Castleford déclarons que la machine suivante est conforme aux directives CE en vigueur répertoriées ci-dessous</p> <p>Désignation Dura MK IV 05 Dura MK IV 07 Dura MK III 10 Dura MK III 15 Dura MK III 25 Dura MK III 35</p> <p>Directives CE :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Directive Machines (2006/42/CE) • Directive basse tension (2014/35/UE) • Directive RoHS (2011/65/UE) et directive déléguée (UE) 2015/863 <p>Normes harmonisées applicables :</p> <ul style="list-style-type: none"> • EN ISO 12100: 2010 | | |
| <p>Fabricant</p> | <p>VERDER Ltd. Unit 3 California Drive Castleford WF10 5QH Royaume-Uni</p> | |
| <p>Date : 01/ 03/ 2021</p> | <p align="center">Cachet de la Société / Signature</p>  <p align="center">Anthony Beckwith <i>Directeur du Développement/de la Construction</i></p> | <p align="center">Cachet de la Société / Signature</p>  <p align="center">Paul Storr <i>Directeur de la Qualité</i></p> |

Tableau 11 Déclaration de Conformité

11 Marques

VERDERFLEX® est une marque déposée de Verder International B.V. Aucune permission n'est accordée d'utiliser aucun Verder, marques ou noms commerciaux inclus dans ce document sans l'accord écrit préalable de Verder International B.V.

Tri-clamp® est une marque déposée de Alfa Laval Corporate AB.

Hypalon® est une marque déposée de RSCC Wire & Cable LLC.

Annexe A - Dura 05-35


1 Caractéristiques Techniques

1.1 Caractéristiques Techniques de la Pompe

| Taille | Valeur | |
|---|--|---------|
| Pression de sortie maxi | Dura 5-7 | 8 bars |
| | Dura 10-25 | 12 bars |
| | Dura 35 | 16 bars |
| Température du liquide pompé | < 100°C (en fonction du matériau du tuyau) | |
| Vitesses maxi de la pompe en fonctionnement continu | *(voir la fiche technique de la pompe) | |
| Dimensions | *(voir la fiche technique de la pompe) | |

Tableau 1 Caractéristiques Techniques de la Pompe

1.2 Conditions Ambiantes

 Toute utilisation dans des conditions ambiantes différentes exige d'obtenir l'approbation du fabricant

Conditions d'exploitation

- Température ambiante entre -5 °C et +45 °C
- Humidité relative (sans condensation) – long-terme ≤ 85%
- Hauteur d'installation au-dessus du niveau de la mer ≤ 1000 m

Conditions de stockage

- Température ambiante entre +10 °C et +50 °C
- Humidité relative (sans condensation) – long-terme ≤ 85%


1.3 Couples de Serrage

 Les couples de serrage doivent avoir les valeurs suivantes:

| Position | Valeur du Couple de Serrage (Nm) | | | |
|-----------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|
| | D5,7,10 | D15 | D25 | D35 |
| Hublot d'inspection | 3,4 | 3,4 | 3,4 | 3,4 |
| Bride de raccordement | 12 | 12 | 27 | 27 |
| Rotor | 12 | 12 | 27 | 27 |
| Plaque d'étanchéité | 3,4 | 12 | 12 | 12 |
| Cadres sur carter | 12 | 12 | 17 | 27 |
| Capot avant | 12 | 12 | 27 | 27 |
| Boîte d'engrenages | 17 | 17 | 17 | 27 |

Tableau 2 Couples de Serrage des Fixations de la Pompe

1.4 Agents de Conservation


 Utiliser du RUST-BAN 335 ou un agent conservateur semblable sur le métal nu.

1.5 Agents de Nettoyage (après le Démontage du Tuyau)

| Agents de Nettoyage |
|--|
| Solvant pour cire, pétrole, détergent alcalin, eau tiède |

Tableau 3 Agents de Nettoyage

1.6 Lubrifiants

 Les lubrifiants recommandés pour prolonger la durée de service sont VERDERLUBE ou VERDERSIL.


| Type de Pompe | Quantité de Lubrifiant |
|---------------|-------------------------------|
| Dura 5 | 0,25 litres (0,06 gallons US) |
| Dura 7 | 0,25 litres (0,06 gallons US) |
| Dura 10 | 0,25 litres (0,06 gallons US) |
| Dura 15 | 0,50 litres (0,13 gallons US) |
| Dura 25 | 2,0 litres (0,53 gallons US) |
| Dura 35 | 2,5 litres (0,66 gallons US) |

Tableau 4 Quantité de Lubrifiant

Remarque

La pompe est remplie jusqu'au trou de vis inférieur du hublot.

1.7 Options Pour le Rotor

 La gamme Verderflex Dura 5-35 propose des options de rotor standard et haute pression:

| Type de Pompe | Option Pour le Rotor (bars) | |
|---------------|-----------------------------|----------------|
| | Standard | Haute Pression |
| Dura 5 | 5 bars | 8 bars |
| Dura 7 | 5 bars | 8 bars |
| Dura 10 | 6 bars | 12 bars |
| Dura 15 | 6 bars | 12 bars |
| Dura 25 | 6 bars. | 12 bars |
| Dura 35 | 6 bars | 16 bars |

Tableau 5 Options pour le Rotor